



MODELO
D.E
UTILIDAD

15280

para " UNA HOJA PERFECCIONADA, APLICABLE A SIERRAS CORTADORAS DE MARMOL, PIEDRAS Y SIMILARES", a favor de Don Mario Venturini, de nacionalidad italiana, domiciliado en Apuania Carrara (Italia).-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad consiste en una hoja perfeccionada, aplicable a sierras cortadoras de marmol, piedras, etc., cuya hoja está dotada de estriás transversales: estas entalladuras o estriás permiten a la mezcla abrasiva, llegar directamente a la zona de trabajo, sin que ella sufra desgaste o deterioro entre las caras de la hoja y la pared de corte.

5. En las hojas comunes actualmente en uso, las caras de la hoja están pulidas; la mezcla abrasiva, constituida en mayor parte de agua y arena silícea, antes de llegar al borde de trabajo, desciende a lo largo de las caras de la hoja, y debido al movimiento alternativo de ésta, es apretada entre la pared de corte y la cara de la hoja, y de este modo efectúan un trabajo de limadura, que ensancha el espacio contenido entre la superficie de corte. Durante esta operación, los gránulos de

10.

15280



sílice son parcialmente rotos, y los ángulos consumidos; de manera que la mezcla abrasiva llega a la zona de trabajo parcialmente consumida. Además, debido a la presencia del abrasivo entre las superficies de la hoja y las caras de corte, se crea una resistencia: para vencerla, es necesario imprimir a la hoja un esfuerzo suplementario, que provoca un empleo mayor de energía y una parte de esta energía efectúa un trabajo inútil. Los lados de la lámina se desgastan más rápidamente, y por esta razón es necesario, para lograr una suficiente duración, emplear determinados espesores.

5. La presente invención consiste en proveer entalladuras sobre las caras de la hoja, que permiten llevar directamente la mezcla abrasiva hacia la zona de corte.

10. Solamente a título de ejemplo, se acompaña una lámina de dibujos, en la que se representa una realización del invento, para mayor comprensión de esta descripción, aunque sin que ello limite el objeto de la invención.

15. En el dibujo:
la figura 1ª representa una vista de lado de la hoja; y
la figura 2ª representa un corte longitudinal.

20. Consiste la invención en un nuevo sistema de hoja, en la que las dimensiones del ancho y largo (indicadas en -1-) son idénticas a las hojas de los tipos en uso, así como también será idéntico su espesor. Este espesor es algo inferior al normal en las zonas entalladas, pero en estas zonas de menor resistencia dicho espesor resulta suficiente para una duración adecuada de la hoja, debido a los perfeccionamientos introducidos con la presente invención, ya que se disminuye el esfuerzo de la resistencia requerido a la hoja -1- durante el trabajo.

25. Las entalladuras o estrías -2-2'- efectuadas en las superficies

30.

15280



- de la lámina -1-, sobre ambas caras de la misma, de modo que resulten grabadas en forma alternada. En una hoja de dimensiones normales, por ejemplo 100 x 3, se comprobó que resultaba ventajoso disponer las entalladuras -2-2'- a una distancia axial
5. de aproximadamente 50 mm.; con lo cual la distancia entre las entalladuras -2- ó -2'- de una misma cara, es de 10 cm. Las entalladuras pueden tener forma y dimensiones cualesquiera, pero se ha comprobado que resultan particularmente ventajosas las entalladuras rectilíneas transversales, de un ancho aproximado de 8 mm., con sección semicircular con radio de 10 mm.
10. con profundidad de 1 mm.

- En virtud de estas entalladuras -2- ó -2'-, la mezcla abrasiva se recoge en las mismas, y es fácilmente llevada hacia la superficie de corte: de esta forma se evita la acción de
15. limadura que se efectuaba sobre las caras o lados de la hoja, y el espesor de corte resulta reducido, con lo cual se acerca al espesor de la hoja: con las hojas hasta ahora en uso, dicho espesor era aumentado en algunos milímetros, debido al frotamiento lateral, por lo que se disminuye el trabajo a realizar
20. y con éllo la energía empleada, la cual resulta disminuída aproximadamente un 25 %, en comparación con la que se necesita para efectuar el mismo corte a base de las hojas hasta ahora empleadas.

- El nuevo sistema de hoja objeto de la presente invención, ofrece otra ventaja particular y muy importante, cual es
25. la de evitar el peligro de atascamiento cuando un resabio del abrasivo, enviando en exceso a la zona de trabajo, provoca el paro instantáneo del movimiento. En tal caso, sin que sea necesario el trabajo perjudicial y costoso de liberación de la
30. hoja, es suficiente hacer llegar por las entalladuras -2-2'-,

15280



el agua necesaria para eliminar el obstáculo creado por la sobrealimentación de arena, Es evidente que la cantidad de arena necesaria para la operación de corte, es muy inferior con esta nueva hoja, debido a que la arena llega a la zona

5. de trabajo en estado de completa eficiencia, y sus propiedades abrasivas son aprovechadas totalmente: se ha observado una economía de un 5 % de la cantidad habitualmente prevista. Es también evidente que, con el empleo del nuevo sistema de hoja a que se refiere este modelo, la velocidad del trabajo
10. puede ser aumentada, debido a que se disminuyen las resistencias creadas por el movimiento y por que el peligro de atascamiento no existe.

El modelo, dentro de su esencialidad, podrá ser llevado a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, utilizando para su fabricación los materiales mas adecuados, afectando las entalladuras, las formas y dimensiones adecuadas: por entrar todo dentro del espíritu de la invención.

15.

N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad de la invención, se hace constar que esta solicitud se acoge a la prioridad de la patente N^o. 401.641, depositada en Italia en fecha 4 de Julio de 1.942, declarando como no practicado ni divulgado en España las siguientes reivindicaciones.

25. 1^a.- Una hoja perfeccionada, aplicable a sierras cortadoras de marmol, piedras y similares, caracterizada esencialmente por que en las caras de la hoja se han efectuado unas estrías o entalladuras, de forma que crucen transversalmente dichas caras, y estando dispuestas las entalladuras,
30. en las caras opuestas, alternadas entre sí.

15280



2ª.- Una hoja perfeccionada, aplicable a sierras cortadoras de marmol, piedras y similares, según la reivindicación 1ª, en la que las entalladuras o estrías son cavidades de hueco semicilíndrico.

3ª.- Una hoja perfeccionada, aplicable a sierras cortadoras de marmol, piedras y similares, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, en la que las cavidades o estrías están distribuidas uniformemente en toda la longitud de la hoja.

4ª.- Una hoja perfeccionada, aplicable a sierras cortadoras de marmol, piedras y similares, según las reivindicaciones 1ª a 3ª, en la que la profundidad, o en su caso el ancho de cada estría, es el adecuado para recibir en su hueco la mezcla abrasiva y distribuirla uniformemente en la superficie de trabajo.

5ª.- Una hoja perfeccionada, aplicable a sierras cortadoras de marmol, piedras y similares.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 9 de Enero de 1.947.-

MARIO VENTURINI.-

JAIMÉ ISERN

P. a.

P. D.



Fig. 1

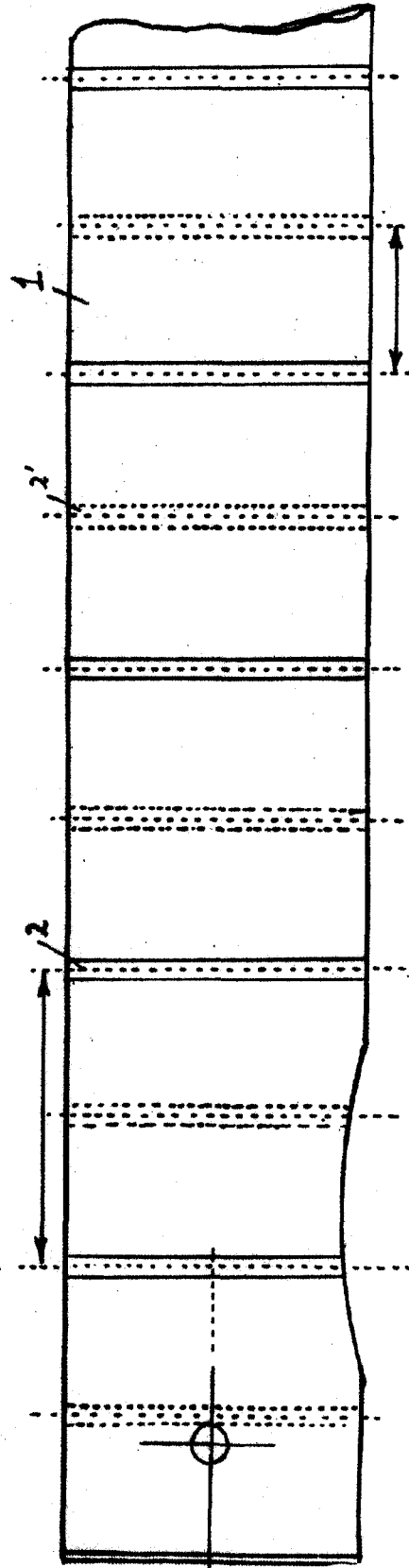
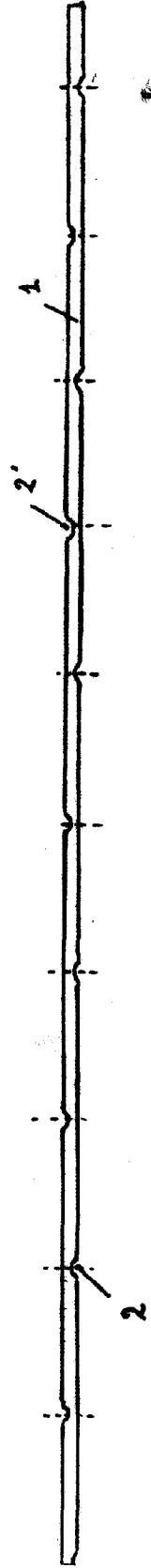


Fig. 2



MADRID, 9 de Enero de 1947.-

Jaimo Isern

pp. *[Signature]*