

15240



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Pablo C. Cano, de nacionalidad española, residente en Ciudad Lineal (Madrid), Carretera de Aragón número 193, -----

P O R

" VALVULA PERFECCIONADA PARA CAMARAS DE NEUMATICOS "

Una de las piezas de fundamental importancia para el confort y seguridad de los vehículos con ruedas provistas de neumáticos de aire, es la válvula de la cámara, si el funcionamiento de dicha válvula es imperfecto se va produciendo una pérdida continua de aire que además de las molestias que ocasiona llega a producir el deterioro de las cámaras y cubiertas, no sólo por la frecuencia del "pellizco" sino también por el mayor rozamiento que experimentan estos cuerpos de goma situados entre dos cuerpos duros, el pavimento y la llanta del vehículo.

Pero de las diversas partes que componen la válvula la única que practicamente sufre deterioro y, consecuentemente, puede originar deficiencias de funcionamiento, es la denominada "obus" y por ello su deterioro obliga a la renovación total de



15 la válvula, produciendo un perjuicio económico, no sólo para el  
coste de la válvula, sino por la necesidad de desperdicio de ma-  
terial que ello supone, especialmente en los actuales momentos  
de escasez y carestía de materias primas.

20 Un detenido estudio de la cuestión ha dado por resultado  
el modelo de utilidad que constituye el objeto de la presente -  
Memoria que se describe a continuación, con ayuda del plano ad-  
junto.

25 Consiste esencialmente en dar a la cabeza del "obus" (1)  
un corte (2) perpendicular a la base, es decir, en el sentido -  
del eje, cuya profundidad es justamente la longitud del recorri-  
do del "obus" (3), dentro del cuerpo (4) de la válvula, que es  
preciso para dejar paso al aire cuando se destornilla el tapón  
de cierre (5). Dentro de ésta ranura se coloca un pasador - tor-  
nillo, alambre redoblado, u otro medio semejante - que pasa por  
30 la cabeza (6) del cuerpo (4) de la válvula. De este modo la pre-  
sión del aire sobre la cabeza (1) presiona el "obus" (3) sobre  
el cuerpo (4) de la válvula, cerrándola, mientras que cuando se  
atornilla la bomba, la presión de ésta, empuja el "obus" hacia  
el interior con tendencia a salir del cuerpo (4) de la válvula,  
35 lo que es impedido por el pasador que, introducido en la ranura,  
impide el desplazamiento en su recorrido superior a la profundi-  
dad de aquella (2), pero si lo suficiente para permitir el paso  
del aire.

40 De éste modo cuando el "obus" (3) se deteriora será sufi-  
ciente quitar el pasador, para que pueda salir con toda facili-  
dad del cuerpo (4) de la válvula y ser reemplazado por otro, pa-  
ra cuya colocación bastará, introducir tan sólo el pasador a --  
través de la cabeza (6) de la válvula y la ranura (2) de la ca-  
beza (1) del "obus" (3).

45 Como es natural la válvula cuyo modelo se ha descrito y  
representado en el dibujo, como un ejemplo de ejecución, puede



experimentar diversas modificaciones en tamaño, material y detalles de forma, sin que ello altere el principio en que se fundamenta la mejora ni el resultado de ésta, en economía y perfección de funcionamiento.

50

N O T A

EN RESUMEN: El modelo de utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

55

1ª:- VALVULA PERFECCIONADA PARA CAMARAS DE NEUMATICOS, - que se caracteriza por dotar a la cabeza del "obus" de una ranura, según el eje del mismo, cuya profundidad será justamente igual al recorrido de aquel en su funcionamiento; y en proveer en la cabeza del cuerpo de la válvula una pequeña perforación terrajada o no, perpendicular al eje, para introducir por ella un pasador, que, introducido en la ranura citada, impide el desplazamiento del "obus" con un recorrido superior a la longitud de la ranura, con lo que se produce el ahorro de hacer durar la válvula indefinidamente, cambiando tan sólo el "obus" cuando ello sea preciso, sin desperdiciarse el resto de la válvula.

60

65

2ª:- Por último, se reivindica como objeto sobre el que ha de recaer el presente Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, -----

p o r

70

" VALVULA PERFECCIONADA PARA CAMARAS DE NEUMATICOS "

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara y plano que se acompaña.

Madrid,

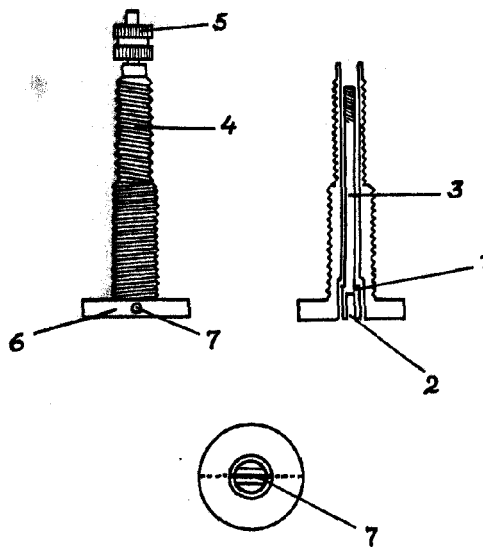
14 JUN 1917

P. A,

PEDRO FELIU MANA

R. P.

15240



ESCALA VARIABLE

MADRID, 14 JUNIO 1.947

P.A.

POSTAL TELEGRÁFICA  
P.A.  
*P. Cano*