

15234



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de Doña Mercedes RUIZ Sanromá, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, por " UN CUERPO DE VALVULA PARA CAMARAS DE AIRE DE NEUMATICOS ".

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva está destinado a garantizar la propiedad y el derecho a la explotación exclusiva de un cuerpo de válvula para la cámara de aire que figura en los neumáticos de las ruedas de las bicicletas y de cualesquiera otros vehículos en general.

La característica esencial del cuerpo de válvula de que se trata estriba en el hecho de ser totalmente de caucho pero en determinadas condiciones que es precisamente en las que radica la novedad y ventaja que la caracteriza.

Se ha intentado en repetidas ocasiones la fabricación de cuerpos de válvula para cámaras de aire totalmente de caucho, pero en la práctica no han respondido a la finalidad propuesta.

Ocurría en unos casos que si con el propósito de obtener una cierta flexibilidad en la espiga o caña del cuerpo de



15 válvula se fabricaba aquel de caucho un tanto blando, se imposibilitaba el poder disponer el extremo del mismo de manera que presentase la rosca necesaria para su empalme con el tubo suministrador de aire a presión para su hinchado o el tapón de protección de que va provisto normalmente cuando no se ha de manipular en él. Al propio tiempo si el caucho empleado era blando la placa de unión del referido cuerpo con la correspondiente cámara resultaba poco sólida produciéndose en ésta con frecuencia roturas y desgarros en la propia cámara y finalmente el asiento de válvula establecido en el interior del cuerpo de que se habla exige el estar formado de una goma mucho más blanda que la que forma el repetido cuerpo para conseguir que la válvula que se adopte realice, al aplicarse sobre aquel, un ajuste perfecto de manera que no dé lugar a filtraciones por las que pueda producirse el escape de aire de la cámara hacia el exterior.

Si contrariamente a lo dicho se fabricaban los referidos cuerpos de caucho duro, perdían con ello la flexibilidad de la caña o espiga del mismo tan convenientes y quedaba aun más perjudicado lo concerniente al asiento de la válvula.

35 La recurrente deja solventados todos estos problemas de una forma técnica, racional y a la vez económica, en el cuerpo de válvula que es objeto de la presente descripción.

Su característica esencial estriba en el hecho de que constituido por una sola pieza de goma vulcanizada presenta cada zona conveniente del mismo un grado distinto de dureza.

40 El examen del dibujo de la hoja adjunta en el que a título de ejemplo y en forma esquemática se representa el cuerpo de válvula de que se trata, facilitará la comprensión de lo dicho.



45 El cuerpo de válvula que se describe comprende una cabeza plana -1- establecida en el extremo de un elemento -2-, con una cavidad -4- que desemboca por la parte correspondiente a la cabeza -1- y a continuación presenta la porción fileteada -3- con un conducto axial en su centro -4'- que va a parar en la cavidad -4- de menor sección que esta última, dando lugar a un plano cuyo borde, en la abertura central que presenta, constituye el asiento de la válvula no representada en el dibujo.

55 Como ya se ha dicho anteriormente, el repetido cuerpo de válvula es de una sola pieza, obtenido en un solo proceso de vulcanización pero habiéndose formado empleando para cada una de las zonas técnicas en que bajo el punto de vista de dureza pueda considerarse dividido el propio cuerpo, distintas calidades de caucho, mejor dicho, cauchos preparados de distintas maneras para que sometidos todos ellos a un proceso de vulcanización simultáneo presenten al finalizar 60 aquel distintos grados de dureza.

65 En el caso concreto que se describe la cabeza -1- es mucho más dura que la espiga -2- que puede flexar y la zona correspondiente a la porción roscada -3- más dura que las anteriores a fin de permitir que en la misma pueden atornillarse ya sea el tapón de protección ya la boquilla de la bomba o del suministrador de aire a presión. Por lo que se refiere al asiento de válvula corresponde a la corona -5-, de material apropiado para que dicha corona resulte sumamente blanda a los efectos antes consignados. 70

El cuerpo de válvula así fabricado se monta en la pared de la cámara -6- correspondiente pasando en primer término



su cabeza -1- por una abertura practicada al efecto en la misma y luego se aplica sobre la cámara un a modo de parche 75 -7-, de caucho vulcanizado que lleva adherida por lo que ha de ser cara interior del mismo una hoja de caucho -8- pre - parado para su vulcanización a baja temperatura o en frío.

El parche así preparado presenta una abertura central por la que a presión se monta en la espiga -2- a fin de conseguir 80 un perfecto ajustaje alrededor de aquella. Una vez colocado el parche en esta forma se monta la cámara en el neumático correspondiente y se hincha y luego al correr la rueda y calentarse el aire de la cámara produciráse la autovulcani - zación de la hoja de caucho -8- por el calor recibido del 85 aire que la llena y ^{por} la presión que proyecta la cámara contra la repetida hoja de goma cruda retenida por la pared corres - pondiente de la cubierta.

Las dimensiones y formas accesorias del cuerpo descrito serán variables como lo será también la válvula que se utili- 90 ce y los elementos complementarios que en el mismo se empleen.

Por último variará cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto del Modelo de Utilidad descrito.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-
12.-Un cuerpo de válvula para cámaras de aire de neumáticos
95 para ruedas de bicicleta y demás vehículos, caracterizada esencialmente por el hecho de estar constituida por una pieza de caucho obtenida en una sola operación de vulcanización pero integrada por caucho preparado de manera que una vez



vulcanizado presente en cada zona de la misma el grado de
100 dureza conveniente en forma que la cabeza de dicho cuerpo
sea más dura que la espiga del mismo y tanto como el terminal
roscado en que finaliza y en cuanto al asiento de válvula
forma parte de una pequeña porción del propio material de
blandura apropiada para que la válvula se asiente perfecta-
105 mente en ella.

2º.- El propio cuerpo de válvula que se fija a la cámara co-
rrespondiente disponiendo la cabeza de aquel por la cara in-
terior de la cámara en que se monta y encima se coloca una
pieza a modo de parche de goma vulcanizada con un recubrimien-
110 to o capa de goma vulcanizable, presentando un agujero por el
que se monta de una manera forzada en la espiga del propio
cuerpo y se aplica en esta forma sobre la cámara para conseguir
su autovulcanización en cuanto se utiliza la cámara en que la
misma figura.

115 3º.- Un cuerpo de válvula para cámaras de aire de neumáticos.
Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas
117 escritas por una sola cara.

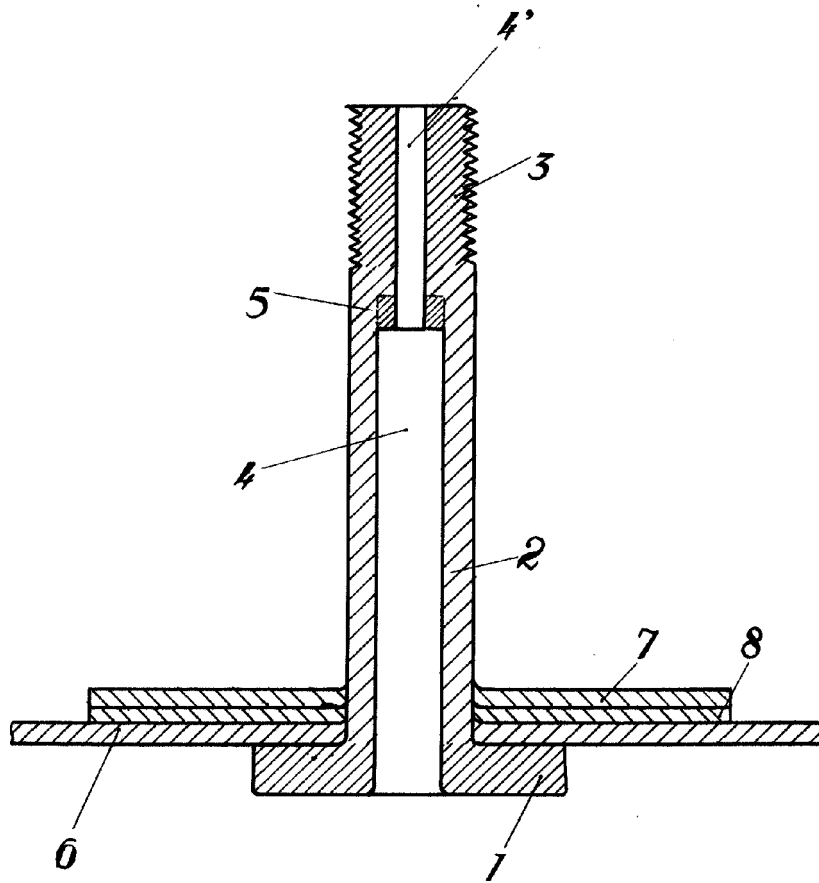
Barcelona, 10 de JUNIO de 1947.

P. A.

JUAN LLORI

P. P.

15234



Caracul

BARCELONA 10 DE *Junio* DE 19 *24*

P. A.

Escala variable.