

15220

MODELO DE UTILIDAD

a favor de la razón social

«Riviere, S.A.», domiciliada en Barcelona,

5

por:

«Rejilla metálica de gran precisión»

-0000-

Memoria descriptiva

El objeto del presente modelo de utilidad  
10 lo constituye una rejilla metálica de gran precisión  
formada por varillas de alambre calibrado unidas entre  
si por tiras de plancha metálica convenientemente tro-  
queladas y embutidas, que las fijan y retienen a dis-  
tancia conveniente.



15 Se caracteriza la citada rejilla metálica  
en que las diversas tiras de plancha han sido troquela-  
das para obtener, en cada tira, dos series de agujeros  
de forma cuadrada, circular u otra con el fin de faci-  
litar la entrada de las varillas de alambre calibrado  
20 a fijar sobre las citadas tiras, varillas que quedan  
prisioneras, en el mismo sentido o en sentidos alternos,  
en las tiras metálicas convenientemente embutidas a di-  
cho fin. El conjunto o rejilla es susceptible de enro-  
llarse con suma facilidad por haberse previsto en la par

25 te central de las tiras de plancha, en toda su longitud y entre los espacios que dejan las varillas, unos agujeros formando óvalos.

Para poder describir con todo detalle posible el modelo de utilidad que nos ocupa y que se reivindica, en la hoja de dibujos adjunta se muestra, a título de ejemplo, una forma de ejecución práctica de la rejilla metálica de gran precisión. Dicha figura es una vista en planta de la mencionada rejilla.

Tal como muestra la figura, está constituida por una serie de tiras de plancha metálica -1- en las cuales se han practicado dos series de agujeros -2-, rectangulares en la representación; dichas tiras de plancha, en su parte central y a intervalos iguales en toda su longitud, presentan unas partes embutidas -3-.

Una serie de varillas de alambre calibrado -4- pasan por debajo de las partes embutidas, -3- y por sobre de las partes sin embutir de las citadas tiras de plancha -1-, con lo cual las varillas de alambre calibrado -4- quedan fijadas en su debida posición e igualmente separadas entre si entre las partes mencionadas de las repetidas tiras de plancha.

Por último, para conseguir que la citada rejilla pueda ser enrollada, con el fin de facilitar su transporte, en la parte central de las tiras de plancha -1-, en toda su longitud y entre los espacios que dejan las partes embutidas -3-, se han practicado unos taladros o agujeros -5- de forma ovalada.

La rejilla que nos ocupa, obtenida tal como



55 no se ha indicado, tiene la ventaja de que forma una especie de enrejado o tejido de gran precisión debido a las varillas de alambre calibrado que se emplean y al troquelaje y embutido de las tiras de plancha que, por ser exactos, no permiten la más mínima separación  
 60 ni desplazamiento de las varillas, presentando un conjunto uniforme y de imposible deformación con el uso a que se destine.

Después de lo manifestado se comprende que serán susceptibles de variación aquellos detalles  
 65 de realización de la rejilla que no influyan en su esencialidad, en su consecuencia podrá obtenerse con varillas de alambre calibrado de cualquier sección y dimensión, quedando éstas separadas de distancias iguales, la que se tenga por conveniente, y pudiendo disponerse  
 70 las tiras de plancha de manera tal que las partes embutidas queden a una y otra cara de la rejilla (tal como aparece en el dibujo) o en una misma cara.



N O T A

Se reivindica como objeto de este **MODELO**  
 75 **DE UTILIDAD**, por espacio de los veinte años marcados por la ley, la exclusiva de fabricación y venta en España de:  
 1. Una rejilla metálica de gran precisión, que esencialmente se caracteriza por estar constituida por unas tiras de plancha metálica que, convenientemente troqueladas y embutidas, fijan a unas varillas de alambre calibrado, no permitiendo su más mínimo desplazamiento, siendo el conjunto susceptible de enrollarse.  
 80

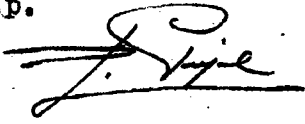
2. La rejilla metálica de gran precisión, objeto de la reivindicación 1, que esencialmente se caracteriza en que las tiras de plancha metálica (1) presentan dos series de agujeros (2) en toda su longitud y a distancias iguales y, en su parte central, en correspondencia con los agujeros, unas partes embutidas (3), siendo fijadas por las citadas partes embutidas una serie de varillas de alambre calibrado (4) que las mantienen igualmente separadas.

3. La rejilla metálica de gran precisión, objeto de las reivindicaciones 1 y 2, que esencialmente se caracteriza por haberse practicado en la parte central de las tiras de plancha metálica (1) y entre las partes embutidas (3), unos agujeros de forma ovalada (5) que permiten el enrollado de la rejilla.

4. Una «Rejilla metálica de gran precisión»

Barcelona, 24 de mayo de 1947.

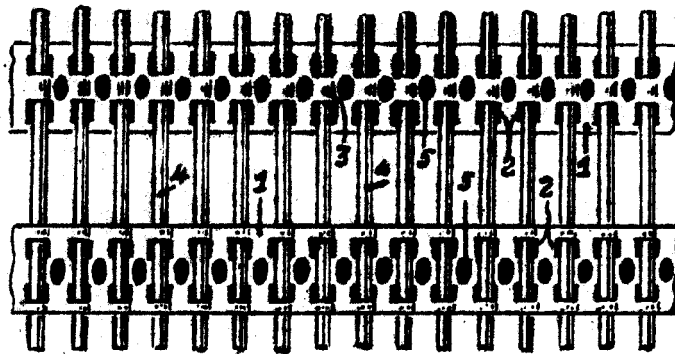
P.P.



100



15220 15220



**ESPECIAL VARIABLE**

Barcelona, 24 de mayo de 1947.

P.P.

A handwritten signature in black ink, appearing to be "J. P. [unclear]".