



15105

MODELO DE UTILIDAD

por "UN MOLDE ESPECIAL PARA FABRICAR TETINAS DE GOMA PARA CHUPETES", a favor la razón social SAGUÉ, S.A. de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Sagrera nº 2.-----

\*\*\*\*\*

MEMORIA DESCRIPTIVA

La fabricación de las tetinas de goma que figuran en los chupetes o en los envases para biberones, se lleva a cabo, por vulcanización de caucho preparado y dispuesto en moldes adecuados; pero, estos moldes, se fabrican en la actualidad partidos según un plano que pasa por el eje  
5 longitudinal de las propias piezas fabricadas. Ocurre con ello, que por esmerada que sea la ejecución de tales moldes siempre queda, en la pieza fabricada, una barba en la línea de junta de las dos mitades que lo forman, que se  
10 acentúa con el uso del mismo, como consecuencia de los esfuerzos de compresión y de los cambios de temperatura que ha de experimentar cuando se emplea, a pesar de que, para



evitarlo, se utilizan para su fabricación aceros de los  
llamados indeformables. Así pues, con los moldes actualmen-  
te en uso, se aprecia en las piezas que se fabrican, una  
gran deficiencia, por lo que es preciso recurrir a la ope-  
5 ración de desbarbado o acabado que, en no pocas ocasiones  
resulta defectuosa, aparte de que, la fabricación del pro-  
pio molde es cara y su duración limitada.

Con el molde objeto del presente Modelo de Utilidad,  
quedan solventados los inconvenientes señalados ya que se  
10 logra un molde sencillo de fabricación, fácil en su manejo,  
de duración prácticamente ilimitada y del que se consi-  
guen las piezas fabricadas sin pestaña o barba alguna que  
luego tenga que separarse de la misma.

La característica esencial del molde de que se habla, la  
15 constituye el hecho de estar formada, la matriz del mismo,  
de una sola y única pieza, es decir, de un bloque de acero  
al que se ha practicado una cavidad que corresponde por  
su tamaño y por su forma a la parte externa de la tetina  
de que se trate. Completan el citado molde los medios ne-  
20 cesarios de sujeción del mismo; los de su calefacción, si  
figuran en él, y los de guía del punzón correspondiente que  
obra de macho para obtener la cavidad de la pieza fabrica-  
da.

En los dibujos de la hoja adjunta se representa, a tí-  
25 tulo tan solo de ejemplo, un caso de realización práctica  
del molde de que se trata, visto en sección vertical.

Como se representa en el dibujo, constituye la matriz  
del molde, un bloque -1-, de una sola pieza, en el que va  
practicada por su cara superior, con referencia al propio  
30 dibujo, una cavidad -2-, que corresponde a la forma exterior  
de la tetina -3-, que se ha de fabricar. Completa el molde



el punzón -4-, que sirve para la formación del hueco o interior de la tetina -3-, y que forma parte de la tapa de aquel.

En el caso concreto que se detalla, la matriz -1-, cuenta con medios propios de calefacción constituidos por las resistencias eléctricas -5-, que van dispuestas en refundidos laterales practicados en la misma, protegidas por las placas aislantes del calor -6-, y seguidas de una tapa -7-. Sin embargo, podrán construirse tales moldes con circulación de calor o sin manantial calorífico alguno.

Completan el molde descrito, los elementos necesarios para la guía del punzón -4-, en relación con la matriz -1-, de sujeción de esta y de montaje del repetido punzón a la correspondiente placa de sustentación o elemento que haga sus veces. Variará igualmente cuanto se refiera a dimensiones y formas de la tetina fabricada, y en general, en todo cuanto no altere, cambie o modifique, la esencialidad del objeto del Modelo de Utilidad descrito.

- N O T A -

Se REIVINDICA como objeto de este MODELO DE UTILIDAD:

1º Un molde especial para fabricar tetinas de goma para chupadores y biberones, esencialmente constituido por una matriz y un punzón, caracterizado por el hecho de estar formada aquella, por un solo bloque en el que va practicada una cavidad que corresponde al exterior de la tetina que se quiere fabricar, en la que penetra el macho o punzón que determina la forma interior de la propia pieza que se fabrica, con un bombón que sirve para su sujeción al cuello del biberón en que se aplique; completado con los medios necesarios de guía sujeción y cierre de ambas partes.

2º En el propio molde, el hecho de que la matriz del mismo cuenta, facultativamente, con medios propios de calefacción,



ya sea por resistencias eléctricas, por circulación de vapor o en otra forma cualquiera apropiada.

3º "UN MOLDE ESPECIAL PARA FABRICAR TETINAS DE GOMA PARA CHUPETES".

Madrid de Mayo de 1947.

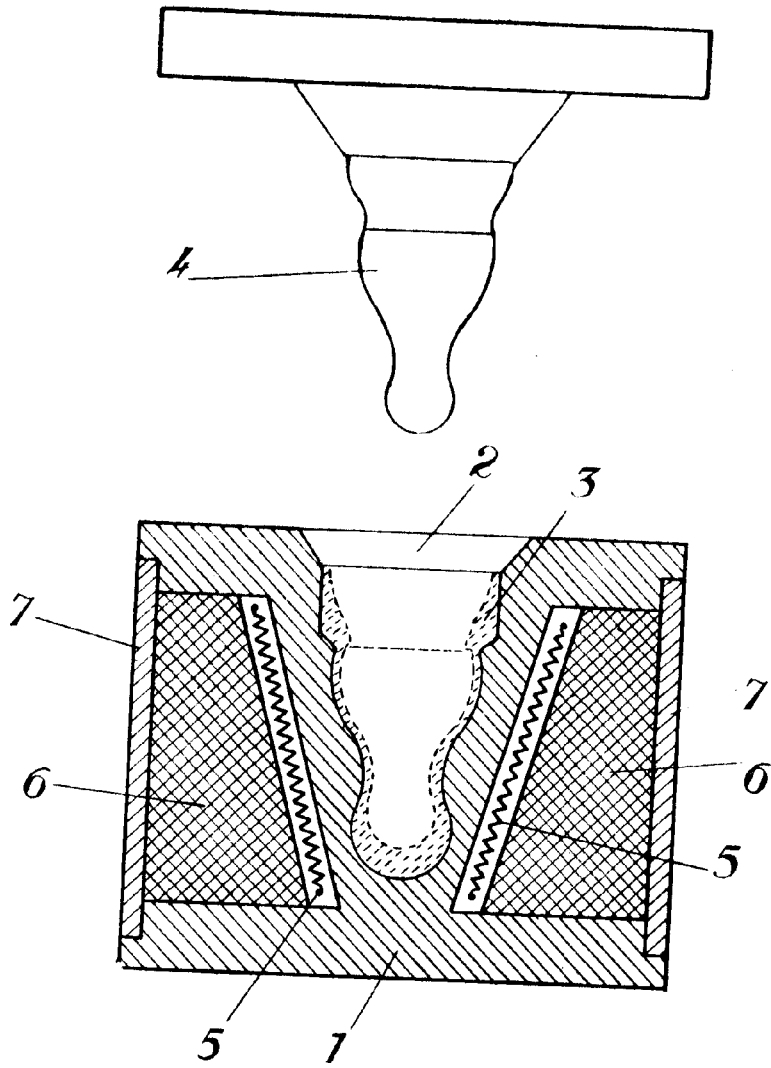
SAGUÉ, S. A.

P. a.

*[Handwritten signature]*



15105



Escala variable.