



14967

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE

UN MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A  
FAVOR DE DON JOAQUIM VIANA JORGE, DE NACIONALIDAD -  
PORTUGUESA, DOMICILIADO EN OPORTO (Portugal) Rua Ser  
pa Pinto, núm. 195

s o b r e:

"PISO Y/O TACON DE GOMA PARA EL CALZADO DE PISO PLA-  
NO, ANTI-DESGLIZANTE".

-----oOo-----

La sustitución de la suela por la goma en  
sus aplicaciones en el calzado, se ha venido genera-  
lizando en los últimos tiempos y aún presentando la  
goma muchas ventajas frente a la suela, es cierto -  
5 - sin embargo que, algunos inconvenientes han impedido  
la sustitución completa de esta última.

Por esta razón, todos los fabricantes de -  
tacones y pisos han procurado mejorar y vencer los  
inconvenientes atribuidos a la goma en dicha aplica-  
10 - ción, llevando a cabo la realización de formas espe-



ciales en la superficie del piso.

El inconveniente más característico de estos pisos de goma es la facilidad con que la goma se escurre en determinados suelos, y los diferentes tipos de pisos hasta hoy ofrecidos al mercado, diversos bien por su forma, constitución ó proceso de fabricación, no han conseguido eliminar este inconveniente.

Con lo preconizado por el presente modelo, se consigue una mayor adherencia al suelo escurridizo, venciendo de esta manera el mayor inconveniente de los suelos de goma.

A los fines del modelo, el piso está formado por una masa de goma cuya superficie se apoya sobre el terreno, a pesar de ser plana, sin botones ni cavidades o salientes de cualquier clase, pero esparcidos por dicha superficie en una justa y adecuada distribución son vulcanizados al mismo tiempo que la otra masa unos núcleos o bloques cilíndricos, redondos, cuadrados o de cualquier otra forma que a una cierta altura van libres de la masa restante separados con un intervalo de 1 mm. y después unidos por el fondo de su base al resto del cuerpo del piso.

Estos núcleos o bloques serán de goma dura mientras que la masa restante es de goma blanda, pudiendo las dos masas ser del mismo color o de colores diferentes.

Estos núcleos o bloques de goma dura son como se desprende de lo dicho anteriormente, separa-



dos lateralmente y a una cierta altura, del cuerpo del piso en una distancia de 1 mm. interiormente empero constituye el conjunto una sola pieza, toda vez que van unidos mediante la vulcanización.

5 - El nuevo piso es por tanto plano y no da lugar a la acumulación de tierra, cieno ú otros residuos.

De esta manera se consigue una mayor adherencia en terrenos o suelos resbaladizos, no solamente porque el conjunto de goma dura y blanda es antideslizante, sino también porque los bloques separados tienen un sistema de muelle, enterrándose en la parte blanda y formando una especie de ventosa.

Este sistema de muelle o elástico se ve facilitado por las cavidades existentes en la parte posterior que coinciden con los bloques.

De esta maleabilidad resulta una suavidad y comodidad en el andar aparte de que por su forma de construcción se evita la acumulación de los diversos 20 - detritus y se procura una mayor resistencia al desgaste.

Su proceso de fabricación consiste en preparar moldes adecuados formados por un fondo en el cual se encuentran unas anillas de acero de formas, dimensiones y distribución convenientes, a las cuales se ajusta la caja lateral y habiéndose hinchado en el momento de la vulcanización estas pequeñas cajas que más tarde constituirán los núcleos o bloques con la goma escogida, se llena el molde con la otra goma 30 - vulcanizándose el conjunto.



A título informativo pero no limitativo, en el dibujo adjunto se muestra un tacón antideslizante de piso plano conforme al invento y en el cual se representa:

5 - La figura 1ª es el piso del tacón (1) con los núcleos cilíndricos (2) separados 1 mm. del cuerpo del tacón y los agujeros (3) para los clavos.

La figura 2ª el anverso del tacón (1) con las cavidades (4) que sirven para el sistema de muelle y alivian el tacón de goma.

10 -

La figura 3ª la elevación o alzado del tacón (1).

La figura 4ª, un corte por la línea A-B del tacón (1) con los núcleos de goma dura (2) y las cavidades (4) y los agujeros para los clavos (3).

15 -

#### NOTA

En resumen; el modelo recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1ª.- Piso y/o tacón de goma para el calzado de piso plano anti-deslizante, caracterizado por constituirse núcleos o bloques de goma dura embebidos, pero libres en la masa del piso formado por la goma blanda.

20 -

2ª.- Piso y/o tacón de goma, según la reivindicación anterior, caracterizado porque los núcleos o bloques pueden tener una forma cilíndrica o prismática o bien cualquier otra forma.

25 -

3ª.- Piso y/o tacón de goma, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque entre estos núcleos o bloques y la masa de goma del piso,

30 -



se establece un espacio o intervalo aproximadamente de 1 mm.

4ª.- Piso y/o tacón de goma, según las reivindicaciones 1ª y 3ª, caracterizado porque la superficie inferior es perfectamente plana, sin botones ni cavidades o salientes de cualquier otra clase, no dando por tanto lugar a la acumulación de tierra, cieno ú otros residuos.

5ª.- Piso y/o tacón de goma, según las reivindicaciones 1ª y 4ª, caracterizado por las dos calidades de goma empleadas las cuales pueden ser del mismo o de diferentes colores.

6ª.- Piso y/o tacón de goma para el calzado de piso anti-deslizante, consistente en la preparación de un molde en cuyo fondo van unas cajas de acero que constituirán los núcleos o bloques, en cuyo recipiente se lanza, en el momento de la vulcanización la goma adecuada y cuyas paredes van a dejar el vacío entre el núcleo y la masa del piso de vulcanización.

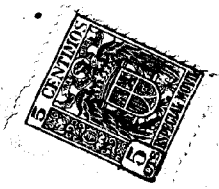
7ª.- Piso y/o tacón, según las reivindicaciones 1ª a 6ª, caracterizado por el hecho por el cual se realiza o consigue una mayor adherencia a los terrenos ó suelos resbaladizos, una mayor suavidad y comodidad al andar y una mayor resistencia al desgaste.

8ª.- PISO Y/O TACÓN DE GOMA PARA EL CALZADO DE PISO PLANO ANTI-DESLIZANTE".

Según se describe en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una

14967

- 6 -

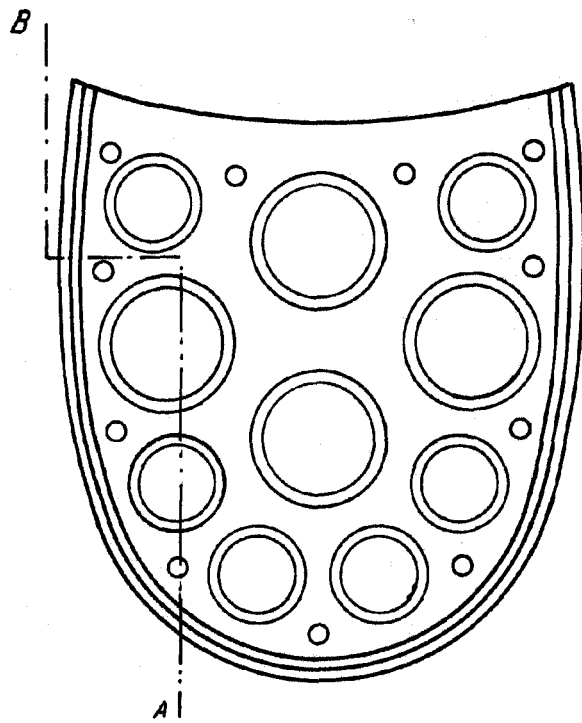
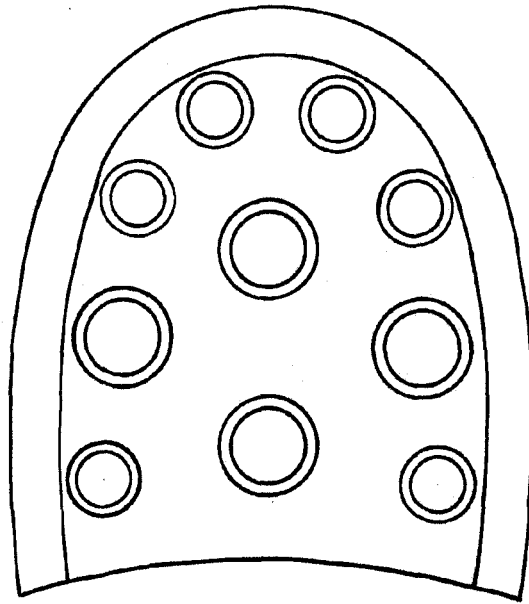


sola cara y dibujos.

Madrid, 26 de octubre de 1946.

P.P.

*Y Clayer*



ESCALA VARIABLE

Madrid, 26 de 10 de 1946