

14964

14964



-1-

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña
a la solicitud de

un Modelo de Utilidad, por VEINTE AÑOS en España.
a favor de

D. JOSE MARIA FERRANDIZ, Residente en Alicante, Antonio
Marra A. M.

por

"AGUJA CURVADA PARA COSIDO DE CALZADO SISTEMA ESCARPIN"

Inventor: D. Jose Maria Ferrandiz, de nacionalidad española.



5

La invencion a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado en 30 de Abril de 1.930.

10

El invento a que nos referimos se representa en el dibujo adjunto, que muestra su forma especial.

15

Esta aguja se compone de una parte horizontal cilíndrica que se arquea formando una curva aproximadamente semi-circular y también de sección cilíndrica, con la particularidad de que por el centro de esa curva el cilindro se estrecha formando un tronco de cono, a partir del cual la aguja, aunque también cilíndrica, tiene un grueso menor hacia la punta.

20

Aún cuando existen otras agujas que cumplen fines semejantes, la que estamos describiendo posee características que la hacen mucho mas ventajosa. Tal como decimos, esta aguja es cilíndrica hasta sus noventa grados de circunferencia, aumentando rápidamente en un espacio de dos milímetros a un diámetro que excede en un milímetro aproximadamente al grueso anterior, terminando con este diámetro hasta el final de la superficie curvada (codo) y llevande hasta su final una parte recta.

25

Tiene un eje abierto con ranura helicoidal en la parte exterior que facilita la entrada y salida del hilo. La parte cilíndrica que se introduce entre corte y suela por su extremidad punzante, evita el aumento del grueso del agujero hecho en el calzado. La parte posterior de mayor diámetro, como anteriormente se indica, facilita mayor potencia al brazo de palanca, evitando las returas en la parte de sujeción de la aguja.

30

35

El objeto de esta aguja es obtener un cosido perfecto en todas las clases de suelas, especialmente en regeneradas, por ^{su} igual diámetro de grueso en la parte que efectua



el trabajo.

40 Debemos insistir en que esta aguja por su forma espe-
cial, no produce mayor orificio, una vez pasado el eje, co-
mo hasta final de su trabajo, conservandó su resistencia
maxima en el codo, donde el grueso es relativamente mayor
y mas aun cuando las vibraciones acaban al empezar este, per
ser la parte de trabajo mas sensibles a estas vibraciones.
Ne habiende tampece retura per ser su braze de palanca mas
45 certe.

Las personas peritas en la materia advertiran simple-
mente per lo expuesto que esta aguja no es una mas entre
las que se conocen, sino que representa un progreso en la
industria de su ramo, porque ha sido estudiada con gran
50 detenimiento para conseguir las ventajas expuestas, motive
por el cual merece el privilegio de explotacion que se se-
licita, con objete de impedir faciles imitaciones.

Hecha la descripcion que antecede, es preciso añadir
que los detalles de realizacion de la idea expuesta pueden
55 variar, sin que per ello cambie la esencia de la invencion,
que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y
que se reivindica en la siguiente

N O T A

60 En resumen, el Modelo de Utilidad, cuyo registre se sp-
licita, recaera sobre las reivindicaciones siguientes:

1º.- AGUJA CURVADA PARA COSIDO DE CALZADO SISTEMA ES-
CARPIN, caracterizado porque es cilindrico hasta sus ne-
venta grados de circunferencia, aumentande rapidamente en
un espacio de dos milímetros a un diametro que excede en
65 un milimetre aproximadamente al grueso anterior, terminan-
do con este diametro hasta el final de la superficie curva-
da (codo) y llevande hasta su final una parte recta.

2º.- AGUJA CURVADA PARA COSIDO DE CALZADO SISTEMA ES-
CARPIN, segun la reivindicacion anterior, caracterizado
70 porque tiene un eje abierto con ranura helicoidal en la
parte exterior, que facilita la entrada y salida del hilo.
La parte cilindrica que se introduce entre corte y suela
per su extremidad punzante, evita el aumento del grueso



75

del agujero hecho en el calzado. La parte posterior de mayor diametro, como anteriormente se indica, facilita mayor potencia al brazo de palanca, evitando las returas en la parte de sujecion de la aguja.

80

El objeto de esta aguja es obtener un cosido perfecto en todas las clases de suelas, especialmente en regenerados, por su igual diametro de grueso en la parte que efectua el trabajo.

85

34.- Se reivindica, por ultimo, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita "AGUJA CURVADA PARA COSIDO DE CALZADO SISTEMA ESCARPIN".

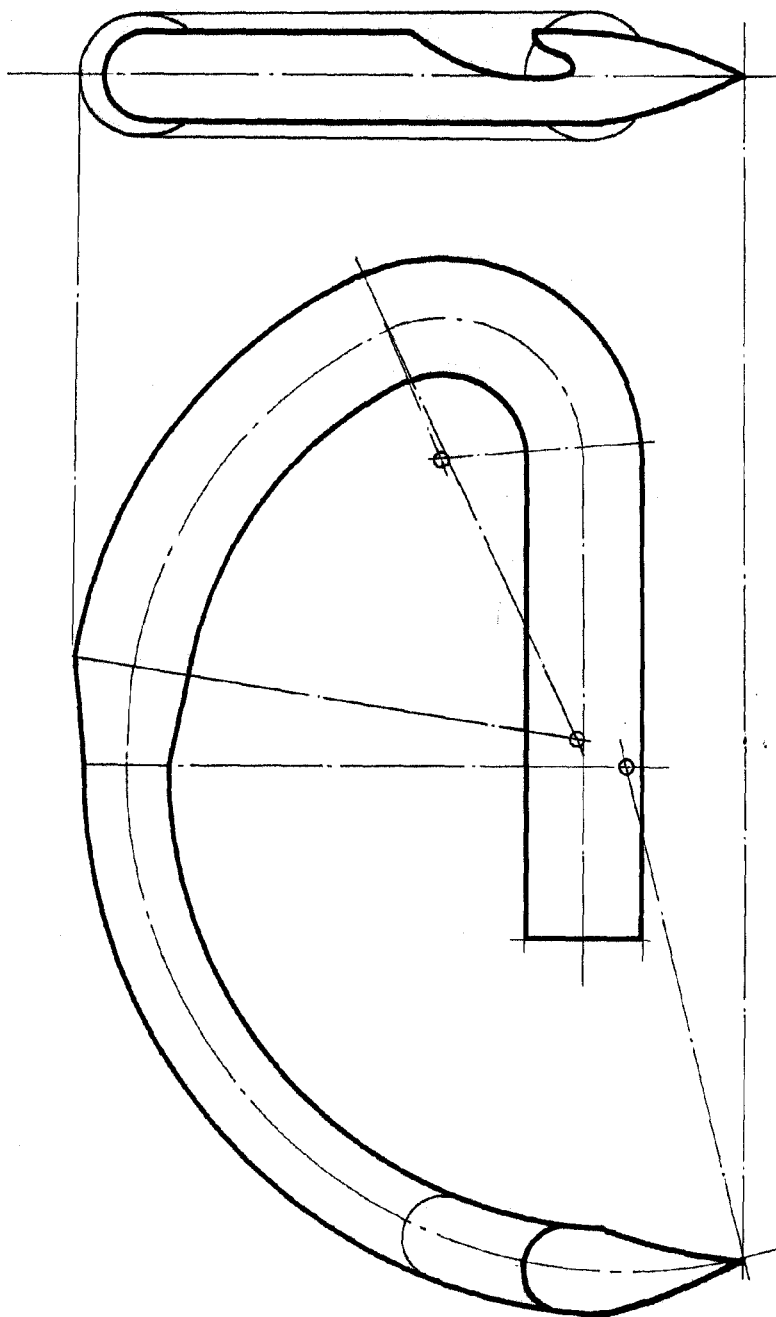
Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de cuatro paginas, escritas a maquina y dibujos que se acompanan.

Madrid, 29 de Abril de 1.947.

ALFONSO UNGRIA

Ungría

14964



ESCALA VARIABLE
MADRID, 29 DE ABRIL DE 1947.
ALFONSO UNGRÍA

Alfonso Ungría