

14920



21 A

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "MOLDES PERFECCIONADOS PARA FABRICAR CLARIONES O TIZAS DE TRAZAR", a favor de Don Miguel Marigó Cardús, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

En la actual fabricación de las barras de yeso de trazar "clariones o tizas", utilizadas para diversos usos, por ejemplo para escuelas, talleres y aplicaciones similares, se procede a moldearlas en moldes metálicos, preferentemente de bronce, vertiendo el yeso fluido y esperando su solidificación para efectuar seguidamente el desmoldeo.

5.

Sin embargo, la operación final no es tan sencilla y realizable como a primera vista parece, dando lugar a pérdidas de fabricación muy importantes.

10.

En efecto, el metal del molde hace que el yeso se adhiera a él fuertemente, y por éello, al desmoldear, no se desprenden las barras, sino que es preciso arrancarlas. Para evitar este defesto se preparan previamente los moldes, mediante aplicación de una untura de materia que aminore

15.

los efectos de adherencia.



Aún con estas precauciones, la propia dureza de los yesos impide que se suelten fácilmente, llegando a romperse un 20 % aproximadamente.

5. El modelo que se describe tiene por objeto evitar los anteriores inconvenientes, utilizando un molde flexible, deformable a voluntad, mediante el cual el desmoldeo es ya una operación fácil que se realiza por deformación gradual del molde, expulsando sin deterioro a los yesos moldeados.

10. Por otra parte, el rendimiento de la fabricación aumenta notablemente, pues en los moldes de bronce es preciso atender uno a uno a cada yeso, mientras que en los elásticos deformables, se desprenden en conjunto y sin tocarlos.

15. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1ª representa, en alzado, la unión transversal del molde; y

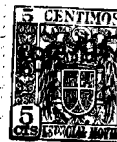
20. la figura 2ª manifiesta una perspectiva, mediante la apertura por flexión longitudinal y transversal (I) y (II).

25. Consiste el modelo en un molde flexible, formado por dos partes acopladas -1- y -2-, las cuales tienen trabazón estanca en su parte inferior, merced a los entrantes y salientes E y escalón respectivo que facilita su cierre, resultando, en consecuencia, una serie de alveolos o moldes -3-, que son los que han de recibir el yeso fluido.

30. El desmoldeo con estos moldes flexibles es sumamente fácil, puesto que permiten flexionarlos longitudinal y transversalmente, según se indica en la figura 2ª), con lo cual el

14920

21



elemento moldeado Y se desprende sin rotura.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, efectuarse en cualquier forma y tamaño, utilizando para los moldes cualquier materia elástica y flexible, como el caucho, goma, gelatina o similar: por entrar todo dentro del espíritu de las reivindicaciones.

5.

N O T A

10.

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

15.

1ª.- Moldes perfeccionados para fabricar clariones o tizas de trazar, caracterizados esencialmente por el hecho de estar constituidos por dos caras acoplables de material totalmente flexibles, como goma o similar, con la particularidad de que la parte inferior de ambas partes, forma un cierre estanco, debido a la presencia de un escalón y de una serie de pivotes salientes que entran en alveolos correspondientes, con lo cual se logra una fijación e inmovilidad del conjunto.

20.

2ª.- Moldes según la anterior reivindicación, en los cuales su flexibilidad longitudinal y transversal, facilita la operación de desmoldeo y desprendimiento de las piezas moldeadas.

25.

3ª.- Moldes según las reivindicaciones anteriores,

14920

21A



en los cuales las partes enfrentadas acoplables, presentan hueco o huecos que forman los moldes parciales para cada elemento moldeado.

5. 4ª.- Moldes perfeccionados para fabricar clariones o tizas de trazar.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 19 de abril de 1947.

MIGUEL MARIGO CARDUS.

P.A.

JAIMÉ IZERN

P. P.



21 A55

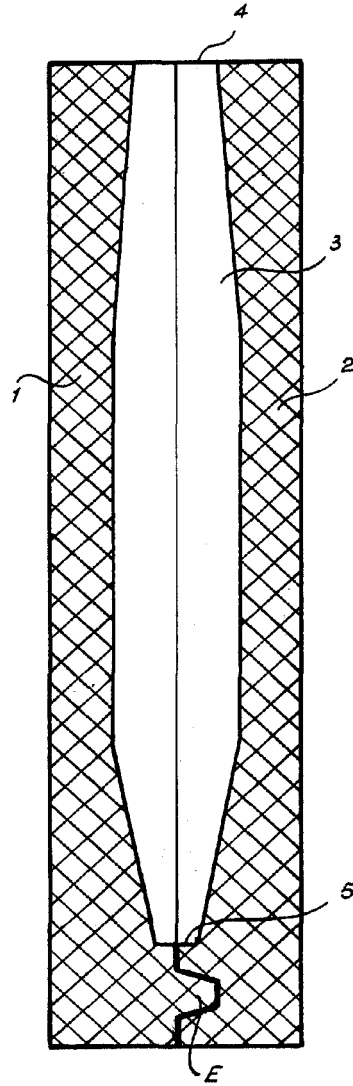
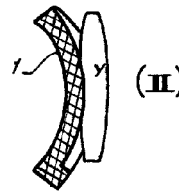
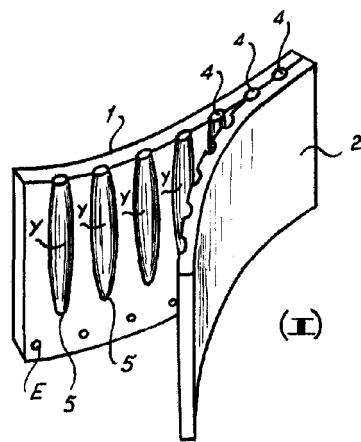


Fig. 1°



Madrid, 24 Abril 1947
p.p. Jaime Iretn
[Signature]