

D. José Guillén Navarro, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Unión nº 7, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "MAQUINA DE REMALLAR - GENERO DE PUNTO" Clase 44, Grupo 5º del Nomenclator.-

Son conocidos, en nuestro mercado, diversos tipos de máquinas para remallar género de punto, especialmente para coger puntos de medias.-

Todas ellas se basan en la compresión del aire, mediante una pequeña bomba, que lo inyecta, a través de tubos flexibles, hasta la aguja de remallar, a la cual imprimen un movimiento de ascenso y descenso, producido por las continuas impulsiones del aire comprimido por la bomba.-

El pequeño compresor es accionado por un motor eléctrico, que hace girar una excéntrica que provoca el ascenso y descenso del émbolo de la bomba o compresor.-

Para el buen funcionamiento de la aguja de remallar es muy interesante que el movimiento de avance y retroceso de la misma se produzca a un ritmo adecuado al tamaño de las mallas que la aguja tiene que recoger, lo cual depende de la rapidez con que actúa la bomba o el compresor del aire.-

Para graduar la carrera del émbolo del compresor, la mayoría de las máquinas, hasta ahora conocidas, llevan, sobre el punto de apoyo de la excéntrica, un índice o brazo graduable, que seg-un sea la posición en que



10

15

20

se coloca, aumenta o disminuye el descentraje de la ex
céntrica, con respecto al árbol del motor que la arra
tra.-

25

Como que la sujeción de dicho índice se ejecuta -
por presión, en sentido horizontal, contra el plano de
la excéntrica, sucede que, por la misma trepidación -
del motor, el punto de apoyo de este índice varía, des
plazándose en dirección de avance o retroceso, modifi
cando la velocidad de marcha del compresor.-

30

Este defecto, que se observa en la mayoría de las
máquinas de remallar, hasta ahora conocidas, es el que
se evita definitivamente, en el modelo de máquina de -
coger puntos que constituye el objeto de la presente -
solicitud de modelo de utilidad.-

35



En el único dibujo que se acompaña y que forma -
parte integrante de esta memoria descriptiva, se repre
senta, vista en perspectiva, una realización práctica-
del modelo de máquina que se registra.-

40

Haciendo referencia a dicho dibujo, pasamos a des
cribir las particularidades de forma, disposición y u-
tilidad del conjunto de la nueva máquina y muy espe-
cialmente el sistema del embrague graduable, para de--
terminar la velocidad de la aguja.-

45

Tal como se representa en dicha perspectiva, la -
máquina está constituida por un zócalo -1-, de forma -
romboidal, en cuyo interior se aloja el cuerpo de la -
bomba o compresor -13-, cuyo pistón está dotado de dis
cos de cuero.- Sobre dicho zócalo va montado, mediante
un soporte -2-, el motor eléctrico -3-, que será, con
preferencia, un motor universal para que se pueda adap
tar indistintamente a la corriente continua o alterna,
el cual se pone en marcha mediante un reostato de pe-

50

55

dal, con resistencias graduables para los diversos vol-
tajes a que ha de trabajar el motor.-

60

Sobre el árbol del motor se ha montado un cilin-
dro -4- que se fija a dicho eje mediante un tornillo -
-4'- . El cilindro -4- es portador del cubilete de la -
excéntrica -5-, sobre la que ataca el vástago -12- o -
émbolo del compresor, realizándose la unión, entre am-
bas partes, mediante un tornillo -6-, que comprime un
muelle espiral -7- dispuesto sobre el mismo.-

65



70

El descentraje del cubilete -5-, en relación con-
la periferia del embrague -4-, se efectúa mediante un
índice -8-, doblado en ángulo recto, sobre cuyo extre-
mo se apoya un tornillo -9-, bajo la presión de un mue-
lle -10-. La punta de dicho tornillo se introduce en -
una de las perforaciones -11-, que se han practicado -
en dicho cilindro de embrague, simetricamente distribui-
das sobre su superficie, a fin de que según sea la po-
sición que adopte el índice -8-, al introducirse en -
una de dichas perforaciones, se produzca un menor o ma-
yor descentraje de la excéntrica -5-, que hará variar-

75

la velocidad del émbolo -12- del compresor -13-, con -
lo cual la inyección del aire, a través de la boquilla
-14-, en la que se enchufa el tubo flexible que comunica
con la aguja, se hará a impulsos más o menos intermi-
tentes, según convenga al tamaño de las mallas que se
desea remallar.-

80

Debido a que la sujeción del índice que fija la -
posición de la excéntrica, se realiza por un tornillo,
cuya punta penetra perpendicularmente en una perfora-
ción, practicada en sentido radial al cilindro del em-
brague, es imposible que dicho acoplamiento se despla-
ce accidentalmente, tanto más cuando el propio tornillo

85

está bajo la influencia de un muelle espiral que asegura la retención.-

90

Por consiguiente que la forma, dimensiones, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las partes que integran el mecanismo que gradua la velocidad del pistón del compresor, así como las del resto de la máquina de remallar, podrán sufrir todas aquellas variaciones y modificaciones que se estimen pertinentes, con tal de que no se aparten esencialmente del fin propuesto.-

95



100

El Modelo de Utilidad por "Máquina de remallar género de punto", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes

REIVINDICACIONES

105

1ª.-"MAQUINA DE REMALLAR GENERO DE PUNTO", caracterizada por el hecho de que sobre el árbol del motor eléctrico -3-, se ha fijado un cilindro -4-, que es portador del cubilete de la excéntrica -5-, sobre la que ataca el vástago -12- del compresor, la cual es susceptible de ser descentrada, en relación con la periferia del embrague -4-, pudiéndose fijar en una determinada posición, mediante un índice -8-, doblado en ángulo recto, sobre cuyo extremo se apoya un tornillo -9-, que está bajo la influencia de un muelle -10-, el cual asegura que la punta de dicho tornillo permanezca introducida en una de las perforaciones -11-, que lleva practicadas dicho cilindro de embrague -4-, simetricamente distribuidas sobre su superficie, a fin de que se pueda va

110

115

120 riar la posición de dicho índice y producir un mayor o menor descentraje de la excéntrica -5-, con lo cual se logra variar la velocidad del compresor, según conven- ga, para que la aguja funcione a un ritmo adecuado al tamaño de las mallas que se han de remallar.-

2ª.-"MAQUINA DE REMALLAR GENERO DE PUNTO".- Tal - como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjun- tos.-

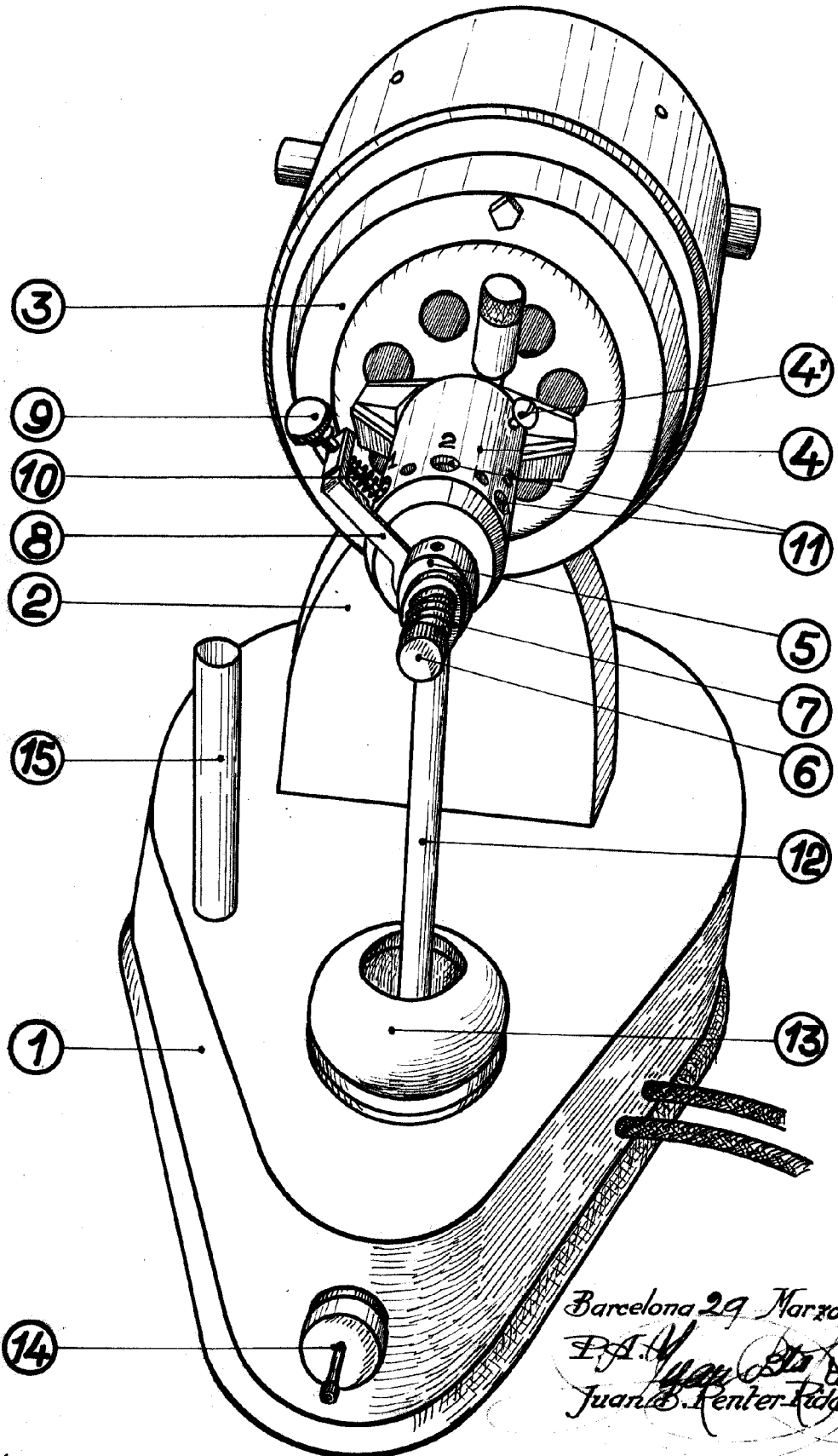
125 Consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-



Barcelona a 29 de Marzo de 1947.-

P.A. de D. José Guillén Navarro.-

Juan B. Renter Ridaura
JUAN B. RENTER RIDAURA



Barcelona 29 Marzo 1917
D. J. V. Juan B. Fenter Redaura

Escala variable