

15



14883

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a una solicitud de MODELO DE UTILIDAD, por veinte años, para España y posesiones, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE CAJAS APLICABLES A EQUIPOS PARA SOLDADURA ELECTRICA", en favor de: AUTOGENA MARTINEZ, S.A. de nacionalidad española y residentes en MADRID, calle de Vallehermoso núm. 15.

El creciente desarrollo que viene experimentando industria tan importante como es la de la soldadura eléctrica, necesariamente ha dado lugar a perfeccionar no sólo los equipos que son precisos para su realización, sino en especial las cajas que los contienen para lograr un servicio y manejo seguro, cómodo y eficaz de la soldadura propiamente dicha.

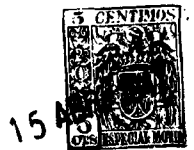
Esta necesidad imperiosa, ha dado lugar a estudios y ensayos laboriosos para lograr este fin, siendo el objeto del presente modelo de utilidad, unos perfeccionamientos en la construcción de las cajas destinadas a contener los equipos eléctricos de cualquier construcción y naturaleza que fuesen estos últimos.

A continuación exponemos una descripción de las características esenciales del objeto del invento, y para su



mejor comprensión se acompaña un dibujo que representa un ejemplo de ejecución del mismo.

- Con referencia al dibujo, la caja destinada a contener el equipo para soldadura eléctrica, se compone esencialmente de dos paredes laterales g cuyo borde superior, a partir de su mitad, presenta una inclinación que termina aproximadamente en la mitad con relación a la altura de la pared para seguir en dirección vertical hasta coincidir con el borde inferior de aquella formando ángulo recto entre ambos. La pared delantera de la caja está formada de una parte inferior h y otra superior g que adoptan la configuración de un ángulo obtuso convexo cuyo vértice se extiende exactamente en la línea media de ambas partes h y g; finalmente la parte superior o tapa d de la caja consta de una plancha rectangular - cuyo borde anterior igualmente presenta la forma de un ángulo obtuso convexo achaflanado para adaptarse perfectamente a la parte superior g de la pared anterior de la caja. La unión de las piezas descritas se practica por remachado o preferentemente por atornillado para facilitar el desmontaje de la caja y permitir el acceso al equipo colocado en la caja. Expuesto esto, en ambos lados que constituyen la parte superior g de la pared delantera se disponen los enchufes negativos y positivos respectivamente g, que en el ejemplo de construcción representado, son en número de ocho repartidos en ambos lados para establecer la conexión con el equipo dispuesto en el interior de la caja. La elección de los enchufes depende, como es evidente, de la naturaleza del trabajo a efectuar en cada caso respectivamente de la clase de corriente requerida, a cuyo fin cada enchufe lleva un número determinado. En otros enchufes se conectan los cables de alimentación del equipo eléctrico montado dentro de la caja. Tanto en las paredes la-
5.
10.
15.
20.
25.
30.



- terales como en la anterior, hay dispuestos los respiradores f que proporcionan la ventilación necesaria al equipo durante el funcionamiento de éste. El número de estos respiradores puede variar según la potencia y tamaño del equipo, pudiendo estar montados fijos o a modo de charnela o similar para poder graduar la ventilación. Para facilitar el transporte del equipo de soldadura eléctrica al lugar de trabajo, se la dota de ruedas traseras g y otra delantera h montada en forma que durante el transporte del equipo pueda oscilar en dirección cualquiera según la dirección que se quiera dar al conjunto. En vez de disponer las ruedas como se representa en el adjunto dibujo, evidentemente podría hacerse de otra manera cualquiera según las conveniencias en cada caso. Finalmente para facilitar el desplazamiento del equipo en la parte superior de la pared trasera de la caja, se dispone un asa i que como se comprenderá sin más, permite el transporte del conjunto en cualquier dirección deseada.

- Para la construcción de la caja descrita se recurrirá preferentemente a chapas y perfiles o cualquier otra clase de material que ofrezca la resistencia necesaria, pudiendo variar el tamaño de la caja descrita. También puede comprenderse que todas las partes constitutivas descritas en la presente memoria y representadas en el adjunto dibujo, puedan ser objeto de diversas posiciones y ligeras variantes sin apartarse por ello del espíritu del invento.

- - - - -

NOTA.- Descrito suficientemente cuanto precede, sólo resta consignar que lo que se declara como propio, nuevo y útil, es lo contenido en las siguientes

30. REIVINDICACIONES

1º.- Perfeccionamientos en la construcción de cajas



3. aplicables a equipos para la soldadura eléctrica, caracterizadas porque la caja se compone esencialmente de dos paredes laterales (a) cuyo borde superior a partir de su mitad presenta una inclinación que termina aproximadamente en la mitad con relación a la altura de la pared siguiendo luego en dirección vertical hasta coincidir con el borde inferior de aquella formando ángulo recto entre ambos.

10. 2º.- Perfeccionamientos según la reivindicación 1º, caracterizado porque la pared delantera de la caja está formada de una parte inferior (b) y otra superior (c) que adoptan la configuración de un ángulo obtuso convexo, cuyo vértice se extiende exactamente en la línea media de ambas partes (b y c).

15. 3º.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones 1º y 2º, caracterizado porque la tapa (d) de la caja, consta de una plancha rectangular cuyo borde anterior igualmente presenta la forma de un ángulo obtuso convexo achaflanado para adaptarse perfectamente a la parte superior (c) de la pared delantera.

20. 4º.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en ambos lados inclinados de la parte superior (c) están dispuestos los enchufes de alimentación y de toma de corriente (e, e') respectivamente, dotados de su numeración correspondiente a la energía requerida en las diversas clases de trabajo.

25. 5º.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque tanto las paredes laterales como la pared anterior, están dotadas de respiradores (f) que proporcionan la ventilación necesaria al equipo durante el funcionamiento del mismo.

30. 6º.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones



anteriores, caracterizado porque en la parte posterior de la caja hay dispuestas dos ruedas (g) y en la parte delantera otra rueda (h) montada oscilatoriamente para permitir el desplazamiento del equipo en cualquier dirección deseada.

5.

72.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en la parte superior de la pared trasera hay dispuesto un asa (i) que permite el transporte del equipo con su caja a voluntad.

10.

8.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE CAJAS APLICABLES A EQUIPOS PARA SOLDADURA ELECTRICA".

Todo según queda descrito en la presente memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 15 de Abril de 1.947

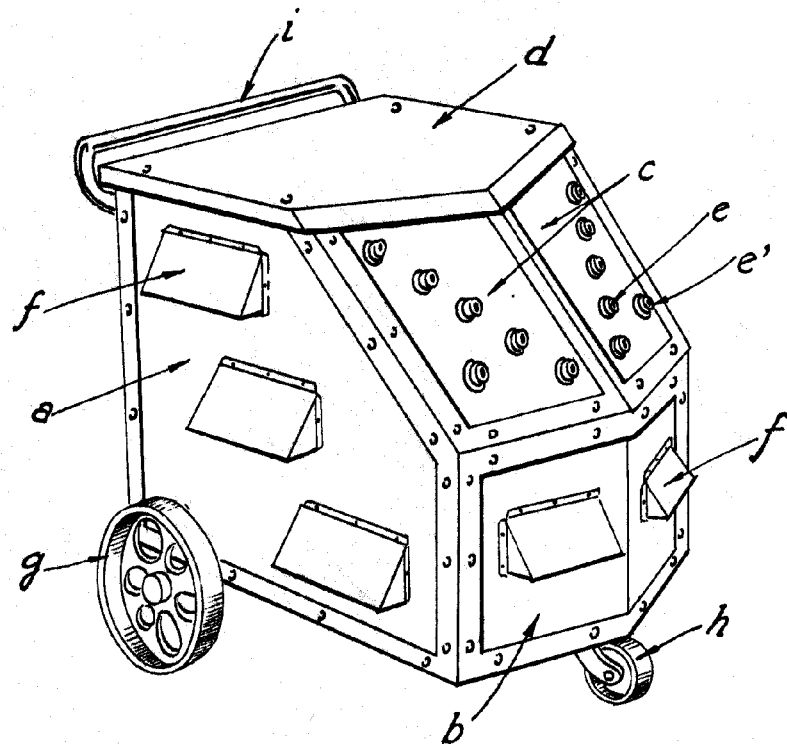
P.A.

EL AGENTE OFICIAL

M. Marañón



14883



Madrid 15 abril de 1.947

Calvarano

ESCALA VARIABLE