



14882

MODELO DE UTILIDAD

por "UNA CANULA MEJORADA", a favor de SUMINISTROS INDUSTRIALES LARRE, S.A. de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Balmes, nº 443.-----

MEMORIA DESCRIPTIVA

5 La característica primordial que han de presentar las cánulas, es la de poder ser perfectamente lavadas, al objeto de que reúnan aquellas condiciones higiénicas y de asepsia que en las mismas se precisan; pero, para ello, las que en la actualidad se fabrican, presentan una dificultad que estriba en la llave de paso que en ellas figura, el montaje de cuyo macho es operación laboriosa a la par que requiere una pluralidad de piezas que complican en gran manera las necesarias manipulaciones que la limpieza de aquellas exige.

10

La recurrente, ha ideado y puesto en ejecución práctica, un nuevo tipo de cánula en el que queda solventado el in-



conveniente antes señalado, puesto que, el macho de la llave de paso de la misma, presenta medios propios para su montaje directo al cuerpo de la propia llave, y sin que, por lo tanto, requiera elemento alguno de fijación independiente, ni del macho, ni del cuerpo en que se monta.

En los dibujos de la hoja adjunta, se representa la cánula de que se trata, descompuesta en las partes que la integran.

La cánula objeto del presente Modelo de Utilidad, está constituida por el cuerpo - 1 -, de la llave de paso; el macho - 2 -, de la misma, y la cánula propiamente dicha - 3 -.

La cánula - 3 -, es recambiable y va montada por rosca - 4 -, al cuerpo - 1 -. Su forma y sus dimensiones serán variables de acuerdo con la aplicación, uso y destino de la misma, en cada caso.

El cuerpo - 1 -, puede ser de forma exterior cualquiera, llevando practicada la cavidad troncocónica - 1' -, que cruza perpendicularmente a su eje el paso - 5 -, que desemboca por el saliente fileteado - 4' -, en que se atornilla la cánula - 3 -, y por el otro en la espiga - 6 -, en que se enchufa el extremo del correspondiente tubo de goma.

El macho - 2 -, de forma troncocónica, se prolonga por su extremo de mayor diámetro, en una palomilla de accionamiento - 7 -.

La característica esencial de la cánula que se describe, consiste en el hecho de que el macho - 2 -, en su extremo de menor diámetro o cerca del mismo, presenta un saliente a modo de bordón anular - 8 -, que, a presión, se aloja en un canal o ranura anular - 9 -, que presenta la cavidad troncocónica - 1' -, del cuerpo - 1 -. De esta manera, no se precisa para la retención del propio macho - 2 -, elemento al-



guno, por ejemplo, tornillos, tuercas u otro cualquiera, independiente, ni de aquel ni del cuerpo - 1 -.

5 Teniendo en cuenta que las piezas - 1 y 2 -, se fabrican de caucho o de otro material termoplástico cualquiera, el calentamiento de las mismas con su consiguiente reblandecimiento, facilita las operaciones de montaje mútuo de las mismas.

10 Cuanto se refiera a formas accesorias, dimensiones y métodos de fabricación de la cánula descrita, será variable, como lo será cuanto no afecte a la esencialidad de la misma.

- N O T A -

Se REIVINDICA como objeto de este MODELO DE UTILIDAD:

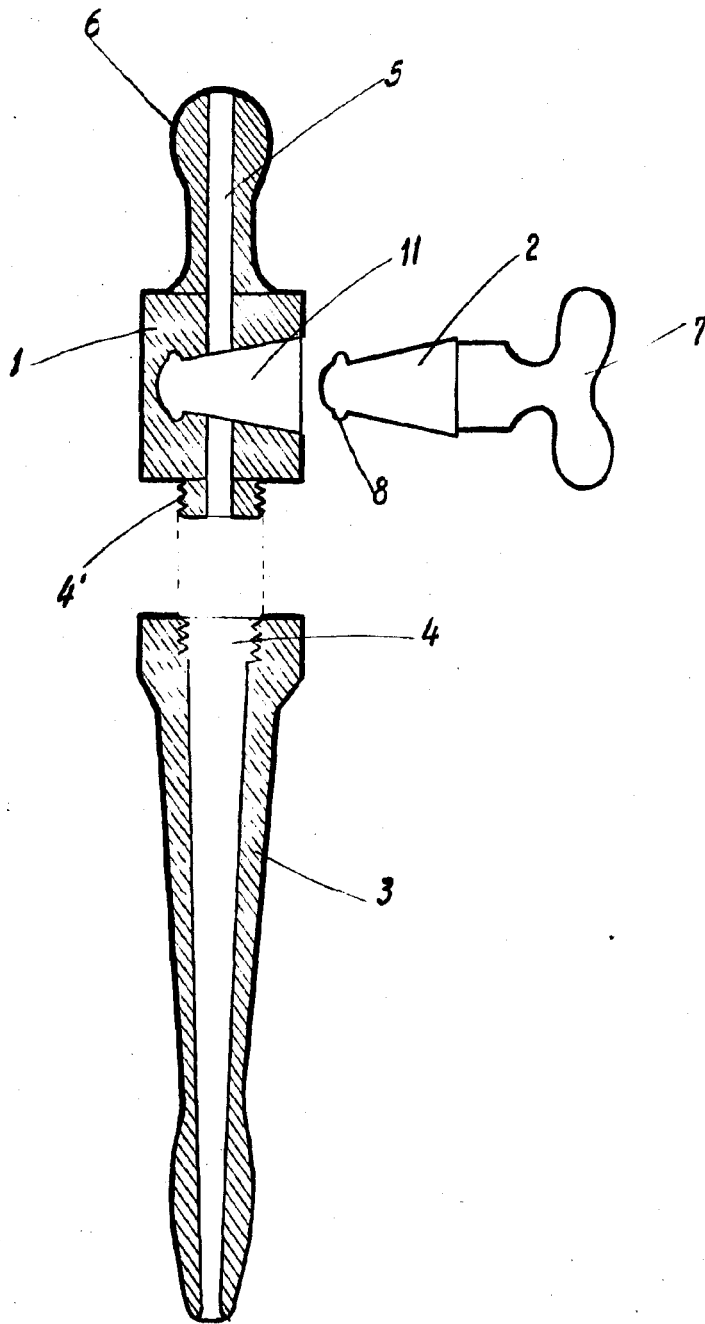
15 1ª Cánula mejorada, caracterizada por el hecho de que, el macho de la llave de paso que en las mismas figura, queda retenido en la cavidad, de su propia forma, en que se aloja, por un bordón anular que presenta en su extremo o cerca de su extremo de menor diámetro y que se aloja en un canal anular de forma y tamaño apropiados para contener dicho bordón, que presenta la propia cavidad del cuerpo de la llave en que se aloja el repetido macho.

20 2ª La propia cánula, en la que para facilitar el montaje del macho al cuerpo de la llave de paso de la misma, se proceda a un previo reblandecimiento de ambas piezas por el calor.

25 3ª "UNA CANULA MEJORADA".

Madrid 15 de Abril de 1947.
p. a.

14882



15 ABR 1947

ESCALA VARIABLE.

Handwritten signature