



12 AD

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

14848

para "UN BROCAL PARA BIDONES METALICOS", a favor de Don Jorge Solé Guillaume, domiciliado en Barcelona.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un brocal para bidones metálicos.

5. Con la organización y realización del modelo que se describe, se logra una simplificación en la fabricación de los brocales de bidón, evitándose operaciones complicadas y maquinaria especial, lo cual redundo en beneficio de la economía de mano de obra.

10. Consiste el modelo en adaptar contra el reverso de la chapa-tapa del bidón, y en el contorno de un orificio de diámetro conveniente, una brida o arandela de metal grueso, por ejemplo, de aluminio, hierro u otro adecuado, en la cual se ha practicado la rosca propia para el tapón del bidón. Esta brida o arandela se fija sólidamente, sea por medio de patillas, remaches, piezas auxiliares u otros medios apropiados, en los cuales solo entre el trabajo mecánico sencillo,

15.

14848



el remachado o la soldadura eléctrica, o combinaciones de estos métodos.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

5.

En el dibujo:

la figura 1ª representa, en alzado y sección transversal, el brocal según el modelo, en una variante de ejecución; la figura 2ª indica, en planta, el corte del orificio del palastro para fijar la brida del brocal;

10.

la figura 3ª indica, también en planta, la brida en el caso de la figura 1ª;

15.

la figura 4ª, en (I), (II), (III) y (IV), manifiesta variantes de realización, dentro del principio general de organización, según el modelo; y

la figura 5ª es la vista, por el reverso, de un acoplamiento de la brida, mediante pieza auxiliar fija a la chapa del bidón.

20.

Consiste el modelo en la adaptación contra el reverso de la tapa del bidón, de una arandela o brida -1-, la cual lleva en su superficie interior la rosca -2-, adecuada para el tapón.

25.

La arandela o brida se une a la chapa -3- de la tapa del bidón, por cualquier medio que le proporcione inmovilidad, y esta chapa se embute circularmente para dar mejor asiento a la brida mencionada, indicándose en la figura 1ª, en A, la curvatura que ha proporcionado esta embutición.

30.

La chapa -3- se corta según el orificio indicado en la figura 2ª, dejando tres o más patillas P, las cuales

14848



serven para entrar por las ranuras r practicadas en la superficie interna de la brida (Figura 3^a), resultando el todo fijado según indica la figura 1^a.

5. Sin embargo, no es absolutamente indispensable practicar el embutido y corte de patillas de la chapa, sino que ésta puede ser cortada según un agujero liso (Fig. 4^a), y adaptar a su reverso la brida o arandela -1-, ya sea por medio de los remaches R (I); por uñas U (II), encajadas en ranuras adecuadas en el exterior de la brida; sea por estas
10. uñas U' entradas en unos vaciados a medio espesor del material de la brida, como se aprecia en (III), o simplemente estas uñas U'' se apoyan en superficies inclinadas de cortes C, practicados en el cuerpo de la brida.

15. En los tres casos últimos los extremos o colas de estas uñas se sueldan o remachan a la chapa de la tapa del bidón.

20. En la figura 5^a se indica la variante de realización mixta, es decir, practicar el agujero liso en la tapa del bidón, utilizar una arandela -4-, independiente y provista de patillas -5-, cuyas patillas se utilizan para los mismos fines que en las restantes figuras descritas, fijándose la arandela -4- al reverso de la tapa del bidón, por remaches o por soldadura. En la figura 5^a la brida -1- es sostenida por las patillas -5- de la arandela -4-, y ésta es soldada por soldadura eléctrica, en S, y con soldadura autógena, en
25. S', a la tapa del bidón.

30. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, utilizando para



su fabricación los materiales más adecuados: por entrar todo dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España,

5. comprende las siguientes reivindicaciones:

10. 1ª.- Un brocal para bidones metálicos, caracterizado esencialmente por el hecho de adosar, contra el reverso de la tapa del bidón y contra los bordes de un agujero practicado en ella, una brida o arandela metálica, de grueso conveniente, para formar en su interior una rosca de altura adecuada para la buena fijación del tapón.

15. 2ª.- Un brocal para bidones según la anterior reivindicación, en el cual, el agujero practicado en la chapa de la tapa del bidón, va provisto de dos o más patillas radiales o similares, para la fijación de la brida, estando embutido en forma saliente para dar alojamiento a la brida.

20. 3ª.- Un brocal según las precedentes reivindicaciones, en el cual, la brida o arandela de hierro puede tener en su contorno exterior la forma más conveniente, así como entalladuras longitudinales, transversales o inclinadas, encaminadas a contener los medios de fijación.

25. 4ª.- Un brocal según las reivindicaciones precedentes, en el cual, el agujero de la tapa del bidón puede ser de hueco liso, sin patillas y sin embutición, fijándose entonces la brida por medios auxiliares.

14848



5. 5ª.- Un brocal según la reivindicación 4ª, en el que, los medios auxiliares son uñas laminares de chapa, soldadas o remachadas a la chapa del bidón, y encajadas en ranuras de la superficie exterior de la brida; o bien simples remaches que pasan la chapa del bidón y la brida.

10. 6ª.- Un brocal según las reivindicaciones que anteceden, en el cual, la fijación de la brida se efectúa por medios mixtos, o sea, agujero liso en la chapa del bidón y arandela auxiliar de chapa con patillas, las cuales se vuelven y sujetan la brida como en la reivindicación 2ª, fijándose la arandela auxiliar de chapa a la tapa del bidón, por soldaduras eléctrica, autógena, combinada o remaches.

7ª.- Un brocal para bidones metálicos.

15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 12 de abril de 1947.

JORGE SOLE GUILLAUME.

p.a.

Fig. 2

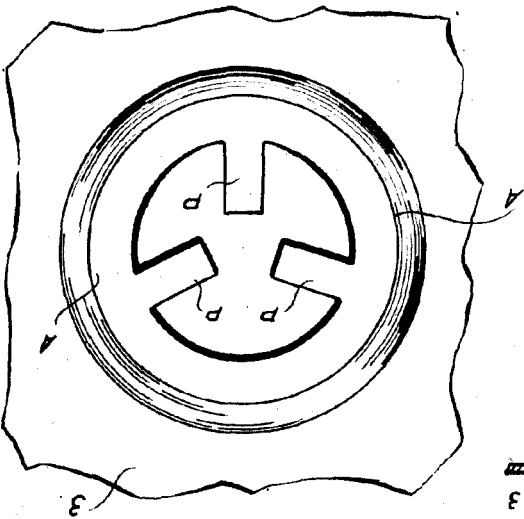


Fig. 1

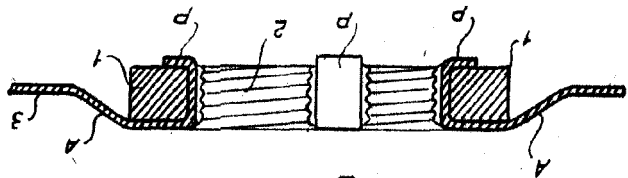


Fig. 3

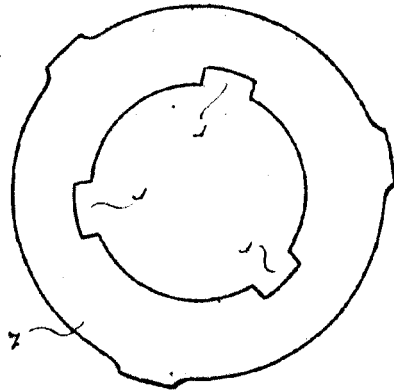


Fig. 5

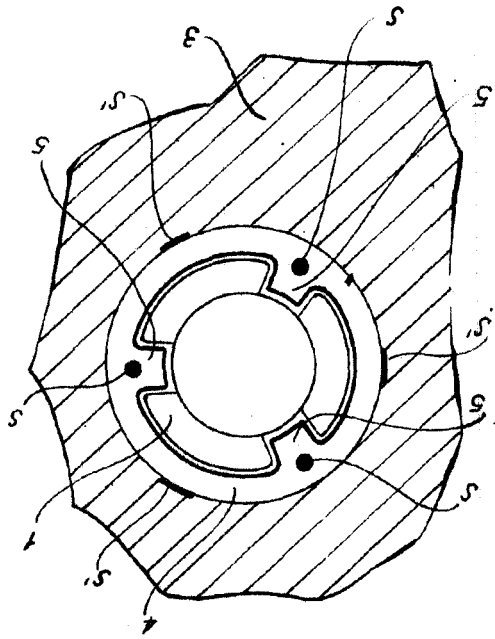
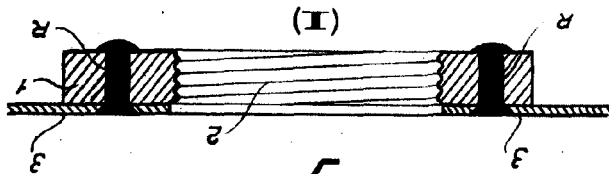


Fig. 4



Madrid, 12 Abril 1947
D. P. Jaime Leren
J. Guillaume