

14824

Sra. Vda. de Gastón Flegenheimer, residente en Barcelona, calle Rosellón nº 247, solicita registrar un Modelo de Utilidad por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "UNA MAQUINA DE AFEITAR, - PERFECCIONADA".- Clase 57, Grupo 6º del Nomenclator.

- - - - -

Muchas son las mejoras que constantemente se introducen en las máquinas de afeitar y en las hojas cortantes que las equipan.- En la moderna fabricación de máquinas y hojas de afeitar, se intenta lograr, con la máquina, efectos análogos a los conseguidos por la navaja, y así vemos que se han lanzado al mercado diversos tipos de máquina de afeitar con hojas de un solo filo, formadas por láminas de acero, de bastante espesor, vaciadas de modo parecido a las navajas, a fin de imprimir al filo de la hoja una flexibilidad similar a la que adquiere la navaja, debido a su vaciado, que debilita la sección de la hoja de acero en la zona media de la navaja, al objeto de que la arista de corte pueda flectar en una amplitud conveniente a la dureza del pelo y al impulso que se da a la navaja.-

También se ha pretendido conseguir el mismo rendimiento que el logrado con la navaja, fabricando las hojas de afeitar de dos filos, pero con un vaciado, sencillo o doble, practicado en una o ambas caras de la hoja, en las proximidades de sus filos.- Con esta reducción de la sección de la lámina que

5



10

15

20

25

constituye la hoja de afeitar, se consigue que el fi lo tenga mayor flexibilidad, a los efectos de suavizar la acción del corte.-

30

No obstante todas las máquinas de afeitar, hasta ahora conocidas, difieren poco entre sí, puesto que las modificaciones introducidas se refieren a diferentes formas de los dientes que forman el peine, o a la inclinación a que se somete la cabecera de la máquina con relación al eje del mango de la misma.-

35



En ninguna de las máquinas de afeitar, existentes en nuestro mercado, se ha tenido en cuenta que, al presionar la hoja entre la pieza patín y el peine para dejarla fuertemente retenida, la parte de la hoja lindante con los dos filos quede en libertad de poder flectar, en un sentido, cuando menos, a fin de suavizar la acción del corte.-

40

Si se examina, a través de un lente de aumento, los filos de una hoja de afeitar, colocada en una máquina corriente, vemos que dichos filos, una vez prensada la hoja por la pieza patín, no permanecen completamente rectos, sino que adquieren una ondulación asimétrica, motivada por imperfecciones en el ajuste entre las superficies o aristas que presionan la hoja, para retenerla montada en la máquina.-

45

Si el filo de la hoja presenta las antedichas ondulaciones, el corte no puede ser de ningún modo suave, ni eficiente, puesto que, al hacer deslizar la hoja sobre la barba, no puede cortar todos los pelos que abarca el filo, a una misma altura quedando, por tanto, zonas en las que hay que repetir el afeitado.-

50

Otra de las causas que impiden un mayor rendi--

55

miento de las máquinas de afeitar corrientes, estriba en la obstrucción que forma el jabón, empleado para resblandecer la barba, cuando, por efecto del afeitado, se introduce entre la hoja y la pieza peine, sin posibilidad de ser expulsado.-

60

Teniendo en cuenta las anteriores observaciones, y a fin de encontrar una solución a los defectos comunes a la mayoría de las máquinas de afeitar hasta ahora conocidas, se ha ideado perfeccionarlas construyendo un nuevo modelo de máquina de afeitar que, si bien aparentemente no ofrece grandes variaciones de forma

65

respecto a las corrientes, ofrece la particularidad de que tanto la pieza peine como la pieza patín, tienen una estructura interna especial, que determina la perfecta coincidencia entre sus puntos de contacto, al objeto de apresionar la hoja uniformemente, en toda su longitud.-



Por la presente solicitud de modelo de Utilidad, se dá a conocer el nuevo tipo de máquina de afeitar, cuyas características se detallan en el transcurso de esta memoria, con la ayuda de los dibujos adjuntos, que representan;

75

Fig. 1, una sección vertical del conjunto de la máquina.-

80

Fig. 2, una vista en perspectiva de la pieza patín.-

Fig. 3, una vista en perspectiva de la pieza peine.-

85

Haciendo referencia a los citados dibujos, pasamos a describir las particularidades de forma de cada una de las piezas que integran la nueva máquina de afeitar, explicando detalladamente el porqué de su con

figuración y las ventajas que de la misma se derivan para el buen rendimiento de la hoja cortante.-

90 Según se representa en la sección mostrada en la Fig. 1, la máquina está constituida, como todas las de su clase, por una pieza patín -1-, que comprime la hoja cortante -12- contra la pieza peine -4-, ejerciéndose dicha presión por la atracción del espárrago central -2-, unido en T con la pieza patín -1- el cual presenta su extremo -3- roscado, a fin de que, al atornillar sobre el mismo el extremo roscado del núcleo interior -6- del mango -5-, la pieza patín -1-, sea atraída en dirección axial, reteniendo la hoja inamoviblemente en todos los sentidos, a cuyo fin, la pieza patín, lleva dos pivotes -8- que atraviesan los dos taladros laterales, comunes a todas las hojas y penetrando luego en dos perforaciones -16- practicadas en la pieza peine, a cada lado de un taladro central -15-, por cuyo interior pasa el espárrago -2-.

95

105



110 La pieza peine -4- tiene el perfil mostrado en la sección representada en la Fig. 1, formando, sobre sus lados longitudinales -10-, un borde continuo, del que parten una serie de dientes curvos -13-, dirigidos hacia el interior de la pieza y seccionados por una regata angular -17-, que los separa de otra serie de dientes -14-, de sección triangular -11-, cuyos vértices constituyen la sucesión de puntos de apoyo de la hoja -12-, sobre la pieza peine -4-.

115 La pieza patín -1- presenta, por su cara interna, dos nervios longitudinales -9-, paralelos entre sí, cuya superficie es perfectamente plana y coincidente, en posición, con los vértices de los dientes-

14824

-14- de la pieza peine.-

120

Al montar la hoja en la máquina queda aprisionada, entre la pieza patín y el peine, que la retienen bajo la presión ejercida por los dientes -14- contra los nervios planos -9-, de manera que dicha presión se reparte uniformemente, a lo largo de la hoja, sobre dos líneas paralelas, con lo que se evita toda ondulación del filo, motivada por irregularidades de contacto entre las dos superficies que sujetan la hoja.-

125

130

Las zonas de la hoja, lindantes con los filos, quedan libres para poder flexionar, puesto que la retención de la hoja tiene lugar a bastante distancia de las aristas cortantes, con lo cual se logra una notable flexibilidad de los filos, limitada únicamente por el tope que ejercen las aristas longitudinales de la pieza patín y el perfil de los dientes curvos -13-.

18



135

140

Entre el filo de la hoja cortante y los dientes -13- existe una pequeña separación, que permite el paso del jabón, a través de dichos dientes, desembocando en los canales angulares -17-, que facilitan la expulsión del mismo, a medida que se acumula en el interior de la máquina.-

145

150

Por consiguiente que la forma, dimensiones y número de dientes del peine, disposición y perfil de la pieza patín con arreglo a la anterior y la de ambas en relación con las demás partes que constituye la máquina, podrán sufrir todas aquellas variaciones y modificaciones que se consideren pertinentes, con tal de que no se aparten esencialmente de las características descritas y cumplan con el fin propuesto.

El Modelo de Utilidad por "Una máquina de afeitar, perfeccionada", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes:

155

REIVINDICACIONES

1ª.-"UNA MAQUINA DE AFEITAR, PERFECCIONADA", caracterizada por el hecho de que la sujeción de la hoja cortante -12-, mediante la pieza patín -1- y el peine -4-, de la máquina, se realiza por presión entre ambas piezas sobre dos líneas paralelas, determinadas por la coincidencia entre la superficie perfectamente plana de dos nervios longitudinales -9-, que presenta la pieza patín por su cara interna, y la sucesión de vértices de una serie de dientes triangulares -14-, que forma el peine, repartiéndose dicha presión uniformemente a lo largo de la hoja, con lo que se evitan ondulaciones en el filo, debido a irregularidades de la presión de contacto.-

160



170

2ª.-"UNA MAQUINA DE AFEITAR, PERFECCIONADA", según la reivindicación 1ª, caracterizada por el hecho de que la retención de la hoja de afeitar tiene lugar a bastante distancia de sus aristas cortantes, por cuyo motivo la zona lindante con los filos queda libre para poder flectar, con lo que se logra una mayor flexibilidad en el corte, cuya amplitud de flexión está limitada únicamente por el tope que ejercen las aristas longitudinales de la pieza patín y el perfil de los dientes curvos -13-, que presenta el peine en sus bordes exteriores.-

175

180

3ª.-"UNA MAQUINA DE AFEITAR, PERFECCIONADA", se

185

gún las reivindicaciones anteriores, caracterizado - por el hecho de que entre el filo de la hoja cortante y los dientes curvos del peine, existe una pequeña separación, que permite el paso del jabón a través de los mismos, desembocando en un canal angular- -17-, que facilita la expulsión del jabón, a medida que se acumula en el interior de la máquina.-

190

4ª.-"UNA MAQUINA DE ABRIR, PERFECCIONADA" Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de siete hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-



1947

Barcelona a 18 de Marzo de 1947.-

P.A. de Vda. de Gastón Flegenheimer.

*Juan Edo Renter*  
JUAN E. RENTER RIDALRA

14824

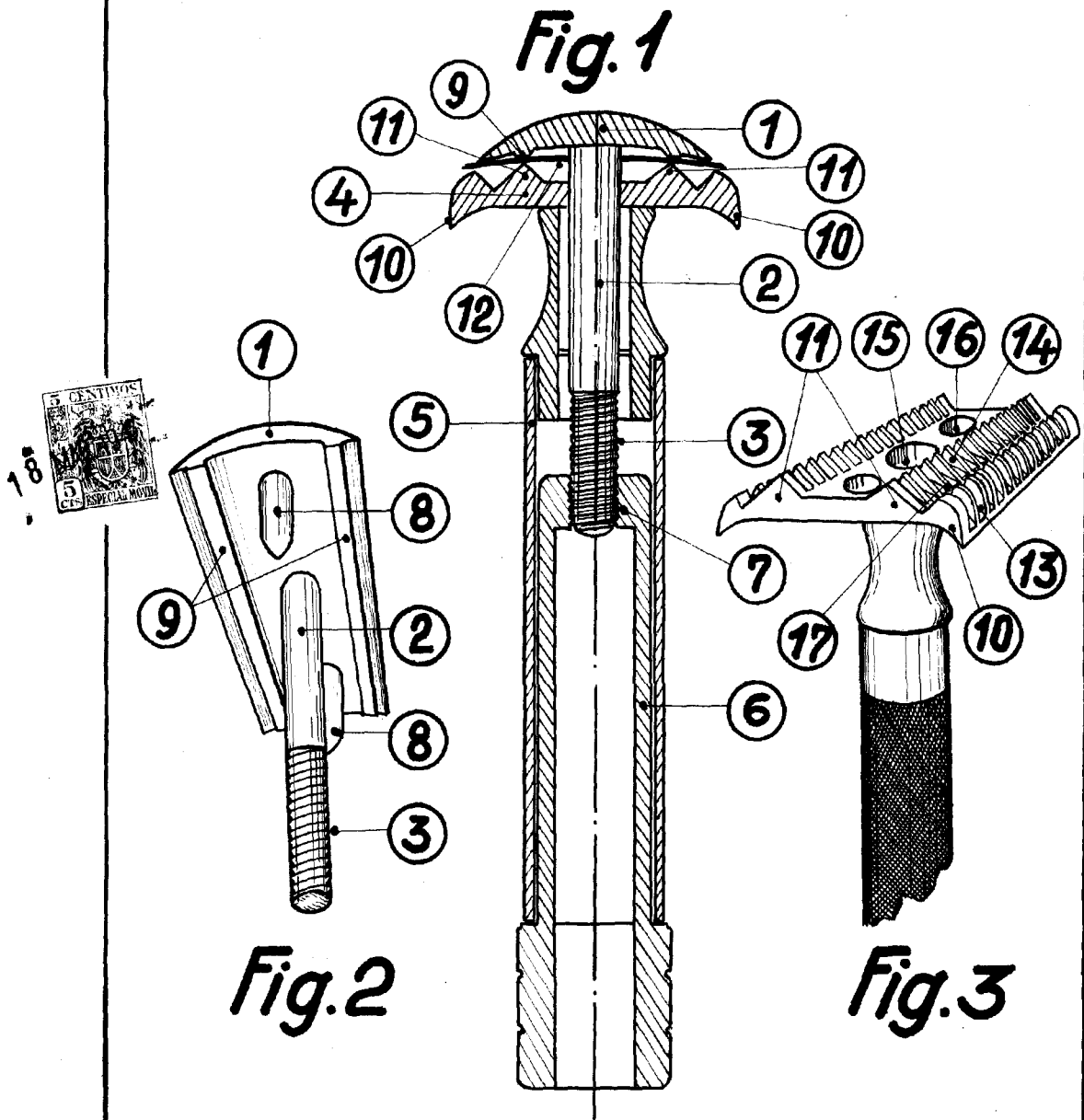


Fig. 2

Fig. 3

Barcelona 8 Marzo 1947  
P. A. V. *Uda. Oda. Oda.*  
Juan B. Renter Ridaura

Escala variable