

14780



31 MAR

14780

MODELO
DE
UTILIDAD

para "UN CIERRE PARA TUBOS DE LIQUIDOS PERFECCIONADO", a favor de Don José Lop Gibernau, domiciliado en Barcelona.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo se refiere a un cierre para tubos de líquidos perfeccionado.

5. La característica de este modelo consiste en haber realizado la construcción del cierre de referencia, de forma que resulte totalmente eliminado el inconveniente de oxidaciones o ataques del material del mismo, así como su absoluta inocuidad en el agua de los recipientes, pudiéndose aprovechar para usos generales y para beber, sin tener temor a cualquier efecto nocivo por solución de sales metálicas u otras en el agua o líquido.
- 10.

Cuando los líquidos son corrosivos, también queda eliminada su acción sobre el cierre citado, resultando su duración prácticamente indefinida.

15. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha repre-

14780 31 MA



sentado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

5. la figura 1ª representa el cierre de referencia, visto en sección longitudinal lateralmente.

la figura 2ª es la vista frontal del cierre según sección A-B de la figura 1ª.

la figura 3ª es la vista lateral exterior del cierre, y,

10. la figura 4ª manifiesta la vista frontal por el lado de menor diámetro.

Consiste el modelo en un cuerpo cilíndrico -1-, formando cuerpo con un fondo -2-, el cual es perforado axialmente, presentando al interior del cuerpo -1- una punta cónica -3-, en que remata la perforación axial citada.

15. El cuerpo -1-, con su fondo cónico citado, está unido a un apéndice cilíndrico -4-, concéntrico con aquél. Este apéndice es roscado exteriormente.

20. El total del cuerpo -1- y su apéndice, fondo cónico y rosca, está construido en material no metálico, fácilmente moldeable e inalterable por la acción de agentes externos. Este material puede ser resina sintética o similar, termo endurentes u otras, con la particularidad de que, en el momento del moldeo se coloca un suplemente de metal -5-, formando la embocadura del apéndice, con el fin de asegurar

25. la integridad del material plástico del mismo y formar la primera parte de la rosca exterior, con lo cual dicha rosca no sufre desgaste ni deterioro al ser utilizada, manteniéndose íntegra la practicada sobre la materia plástica o sintética del apéndice citado.

30.

14780



5. La parte inferior del cilindro -1- va en hueco, y presenta, además, las orejetas -6- para articular en éllas la pieza obturadora -9- de la salida de líquido. Este obturador es también de material sintético moldeado, y su eje de giro está situado en las orejetas -6-.

El frente del cilindro -1- se cierra con una tapa -7-, encajada en su borde merced a un rebajo circular -8- que se practica a dicha tapa, siendo ésta unida por pegamento coagulante u otro medio, para asegurar su posición.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de ejecución que las indicadas a título de ejemplo. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, utilizando para su fabricación los materiales sintéticos moldeables adecuados, simples o con agregados de fibras o armaduras metálicas u otras: por
15. entrar todo dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Un cierre para tubos de líquidos perfeccionado, caracterizado por estar constituido en un solo bloque, de materia sintética moldeada o similar, no metálica, y tener, preferentemente acoplado en su parte roscada, una embocadura o anillo metálico, que se fija en el momento de la fusión o
25. moldeo, yendo además provisto de orejetas soporte de la

14780



pieza obturadora del conducto de salida.

5. 2ª.- Un cierre según la anterior reivindicación, en el cual su organización es a base de dos cuerpos de diferente diámetro, uno, el mayor, formado por un cilindro, con abertura o vaciado inferior, totalmente hueco y con un fondo en cono saliente al interior.
10. 3ª.- Un cierre según la reivindicación 2ª, en el cual, el otro cuerpo de menor diámetro es un apéndice cilíndrico que sale del fondo del cilindro concéntricamente hacia la parte opuesta, en una sola pieza con él, estando perforado axialmente y dotado al exterior de una rosca en toda su superficie.
15. 4ª.- Un cierre según la reivindicación 3ª, en el cual, en la embocadura del cuerpo de menor diámetro se dispone, preferentemente, una pieza casquillo-metálico, que forma la entrada del hueco por la parte interior y que presenta, por la parte exterior, unos filetes de rosca, que se continúan después con los de la practicada sobre la materia sintética.
20. 5ª.- Un cierre según las precedentes reivindicaciones, en el cual, bajo el cilindro mayor, está dispuesto un apéndice formando dos orejetas para articular a él la pieza obturadora, cuya pieza es una palanca obtenida igualmente de material sintético u otro, no metálico, moldeado, y dotado de goma obturadora.
25. 6ª.- Un cierre según las reivindicaciones que preceden, en el cual, al material sintético o resina plástica u otro, se le añade, si es necesario, refuerzo o armadura adecuados, tales como fibras diversas, alambre, tejidos u otros, a fin de dar más resistencia al conjunto.
- 30.

14780

31



7^a. - Un cierre según las reivindicaciones precitadas, en el cual, contra el borde anterior del cuerpo de mayor diámetro, se adosa una tapa encajada sobre dicho borde; merced a una ranura circular frontal de la misma, y pegada o unida a este borde por cualquier medio apropiado.

8^a. - Un cierre para tubos de líquidos perfeccionado.

Según se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 31 de marzo de 1947.

RECEIBIDO

14780

Fig. 1

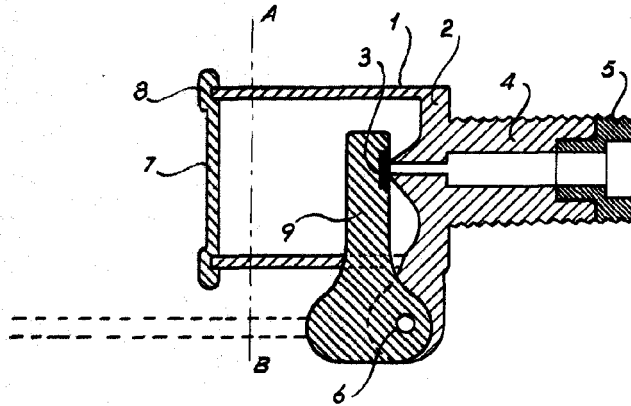


Fig. 2

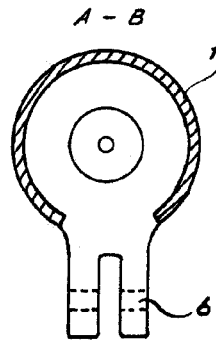


Fig. 3

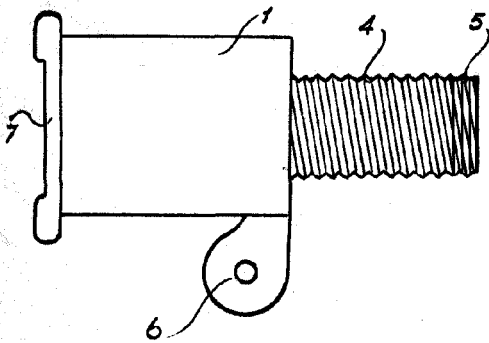
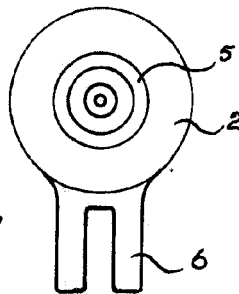


Fig. 4



Madrid, 31 Marzo 1947

p.p. Jaime Iruen