

14558

14558

D. Juan Horak Linhart, de nacionalidad checoslova-  
ca, domiciliado en Barcelona, calle Luis Antunez nº 9,  
solicita registrar un modelo de utilidad por 20 años, -  
para España y sus Colonias, que se refiere a "UN NUEVO  
ROBLON O CLAVO BIFURCADO, PARA DIVERSAS APLICACIONES".  
Clase 17, Grupo 2º del Nomenclator.-

-----

Los roblones hasta ahora conocidos y utilizados pa-  
ra diferentes aplicaciones industriales, tales como la  
fijación de las grapas articuladas que unen las correas  
de transmisión, o la unión de dos piezas metálicas su-  
perpuestas y otras muchas que sería demasiado extenso -  
relatar, se fabrican, por lo general, partiendo de un -  
trozo de alambre, de diámetro adecuado, que primeramen-  
te se embute para formar la cabeza convexa del roblón y  
luego se bifurca la espiga, abriéndola en sentido axial  
ya sea por medio de una fresa, sierra o cortador.-

Los roblones de esta clase, si bien presentan la -  
ventaja de ser susceptibles de rápida obtención al ser -  
fabricados en serie, presentan el inconveniente de que  
para estamparlos, se precisa alambre o varilla calibra-  
da, de diámetro adecuado al de las matrices empleadas,-  
por lo que hoy en día resulta que, ante la falta de mate-  
riales apropiados, que se observa en el mercado, su fa-  
bricación es bastante difícil.-

Otro inconveniente que se observa en esta clase de  
roblones radica en la falta de solidez de las patas bi-



5

10

15

20

furcadas, que muchas veces se rompen o agrietan, al ser aplastadas, debido a la poca ductibilidad del alambre o varilla utilizados en su fabricación.-

25  
30  
35  
Teniendo en cuenta las anteriores observaciones, a fin de subsanar los inconvenientes expuestos, se ha ideado un nuevo modelo de roblón o clavo bifurcado, que se obtiene por estampación partiendo de plancha metálica, empleando troqueles y matrices que le dan la forma apetecida.- La estampación de la plancha permite que las patas del roblón o clavo bifurcado, adopten una sección en forma de media caña, que las refuerza notablemente y como que, al troquelar la pieza, ya se dá a los extremos de sus patas forma puntiaguda, de ello se deduce que la colocación de este roblón no exige la perforación previa de las piezas que tiene que unir, pudiendo penetrar directamente, dentro del cuerpo de dichas piezas, si su consistencia o contextura interna no es exageradamente dura.-

40  
En los dibujos adjuntos, que forman parte integrante de esta memoria descriptiva, se representan, a título de ejemplo, varias formas de ejecución del nuevo roblón o clavo bifurcado, que constituye el objeto de la presente solicitud de registro.-

Dichos dibujos representan;

45  
Fig. 1, una vista en planta de la cabeza del roblón.  
Fig. 2, una vista en perspectiva del nuevo roblón o clavo bifurcado.-

Fig. 3, una vista en perspectiva del roblón, con las patas dentadas.-

50  
Fig. 4, una proyección horizontal del desarrollo del roblón mostrado en la Fig. 2.-

Fig. 5, una proyección horizontal correspondiente al desarrollo del roblón mostrado en la Fig. 3.-



55

Fig. 6, una proyección horizontal del desarrollo de un roblón, según el nuevo modelo, pero con la cabeza cuadrangular.-

60

Fig. 7, una sección vertical del roblón, objeto de este registro, una vez colocado, estableciendo la unión entre dos piezas superpuestas.-

Fig. 8, una vista en perspectiva de un roblón, del nuevo tipo, con la cabeza decorada.-

Fig. 9, una vista en perspectiva del nuevo roblón con la cabeza cuadrangular, reforzada por unas aletas laterales.-

65

Refiriéndonos concretamente a los dibujos citados pasamos a describir las particularidades de fabricación, forma, disposición, utilidad y aplicación del roblón o clavo bifurcado, que nos ocupa.-



70

El nuevo roblón o clavo bifurcado se obtiene, como se ha dicho, de plancha metálica, estampándola mediante troqueles y matrices que, primeramente, lo recortan según los perfiles mostrados por los ejemplos representados en las Fig. 4, 5 y 6, y luego, en operaciones sucesivas, le dan la forma apetecida.-

75

El troquelado de las piezas puede efectuarse sobre tiras de plancha, de mayor o menor ancho, disponiéndolas de manera combinada para que el aprovechamiento del material sea el máximo.-

80

Al mismo tiempo que se recortan las piezas las patas -3- son ligeramente embutidas, en sentido de su longitud, para que adopten forma de media caña, presentando, no obstante, sus aristas lisas y sus extremos -4- puntiagudos, como es el caso mostrado por las Figs. 2 y 9, o bien, provistas de dientes -5-, para facilitar su penetración y agarre con la pieza o material que han de atravesar, según se representa en las Figs. 3

85

y 8.-

Una vez recortadas las piezas, las patas -3-3'- son dobladas de manera que forman ángulo recto con la cabeza -1- del remache, la cual, mediante un punzón, es embutida para que forma una superficie ligeramente convexa por su parte superior.-

Para facilitar el doblado de las patas -3-3'-, la propia matriz que las recorta practica cuatro entalladuras -2-, que debilitan la sección de la cabeza -1- en los puntos por donde se doblan las patas.-

Siguiendo el proceso de fabricación que acabamos de detallar, se obtiene un roblón o clavo bifurcado, de una sola pieza, que presenta una cabeza, ligeramente convexa, que puede ser circular -1- o cuadrangular -1'-, de la que parten dos patas iguales y paralelas -3-3'- terminadas en punta -4-, que pueden introducirse directamente en las partes o piezas que se desea remachar.-

La cabeza -1- en vez de ser lisa, puede estar provista, en el momento de su estampación, de dibujos o adornos -6-, apropiados para utilizar el clavo bifurcado como elemento decorativo para clavetejar puertas, objetos y muebles.-

La cabeza -1'-, del clavo o roblón, puede ir reforzada por unas aletas laterales -7-, que forman parte integrante de la misma, las cuales se doblan y clavan en la misma dirección de las patas, dándole más resistencia mecánica en el momento de percutir sobre ella con un martillo, para introducirlo o clavarlo en el lugar o pieza deseada.-

Tal como se representa en la sección de la Fig. 7, el roblón o clavo bifurcado al ser remachado atraviesa las partes -a-b- que se desean unir, doblándo-



120

se luego las puntas -4-, que sobresalen por la parte inferior -b-, rebatiéndose contra la cara externa de la misma.-

El roblón, en caso conveniente, podrá fabricarse con una sola pata lisa o dentada.-

125

Por consiguiente que la forma, dimensiones, disposición y arreglo del nuevo roblón o clavo bifurcado, así como la clase de material empleado en su fabricación, podrán sufrir todas aquellas variaciones, modificaciones y sustituciones que se crean pertinentes, con tal de que cumplan con las características descritas y no se aparten esencialmente del fin propuesto.-

125

El modelo de utilidad por "Un nuevo roblón o clavo bifurcado, para diversas aplicaciones", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes

130



REIVINDICACIONES

135

1ª.-"UN NUEVO ROBLON O CLAVO BIFURCADO, PARA DIVERSAS APLICACIONES" caracterizado por el hecho de que se fabrica de plancha metálica, que se estampa, con troqueles y matrices de forma adecuada, para, primeramente, recortar el contorno del desarrollo correspondiente al roblón o clavo bifurcado y luego, en operaciones sucesivas, darle la configuración deseada, que está constituida por una cabeza circular -1- o cuadrangular -1'-, de superficie convexa, de la que parten dos patas iguales y lisas -3-, o dentadas -3'-, que terminan en punta -4- las cuales, en el momento de la estampación, son embutidas para darles forma de media caña, que las refuerza, a fin de que puedan penetrar directamente, en la pieza

140

145

o material -a-b-, que han de atravesar, sin necesidad de perforaciones previas.-

150

2ª.-"UN NUEVO ROBLON O CLAVO BIFURCADO, PARA DIVERSAS APLICACIONES" según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que para facilitar de doblado de las patas -3-3'-, formando ángulo recto con la cabeza -1-1'-, se han practicado, en la misma, cuatro entalladuras -2-, que debilitan la sección de la cabeza, en los puntos por donde se doblan las patas.-

155



3ª.-"UN NUEVO ROBLON O CLAVO BIFURCADO, PARA DIVERSAS APLICACIONES" según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que, para aumentar la resistencia mecánica de la cabeza -1'-, en el momento de percutir sobre ella, para introducir el roblón o clavo, se refuerza con dos aletas laterales -7-, que forman parte integrante de la misma, las cuales se doblan y clavan en la misma dirección de las patas bifurcadas -3-3'-.-

160

4ª.-"UN NUEVO ROBLON O CLAVO BIFURCADO, PARA DIVERSAS APLICACIONES" según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que la cabeza -1-1'- del roblón o clavo puede ser lisa, o bien estar dotada de dibujos o adornos, grabados o en relieve, que se obtienen, por estampado, en el momento de troquelar o embutir la pieza.-

165

5ª.-"UN NUEVO ROBLON O CLAVO BIFURCADO, PARA DIVERSAS APLICACIONES" Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

170

Consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

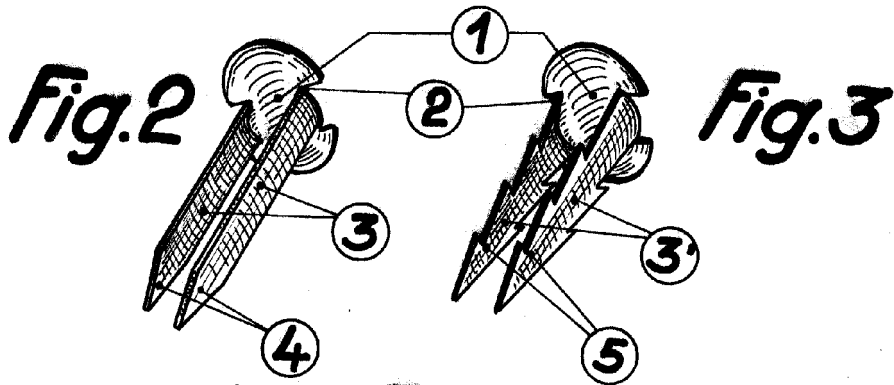
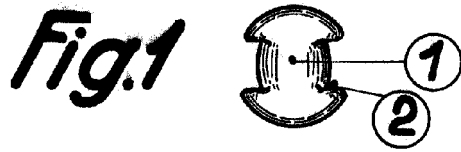
175

Barcelona a 6 de Febrero de 1947.

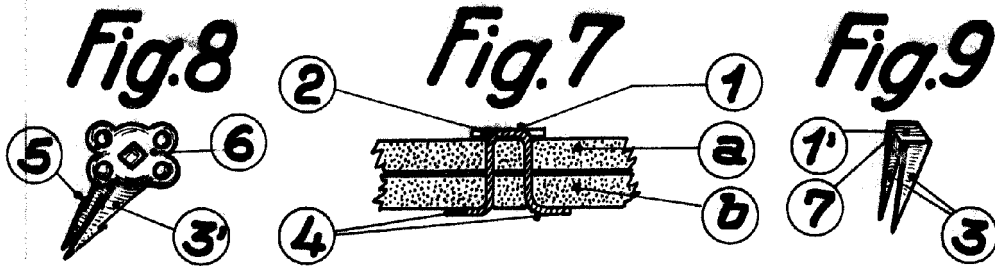
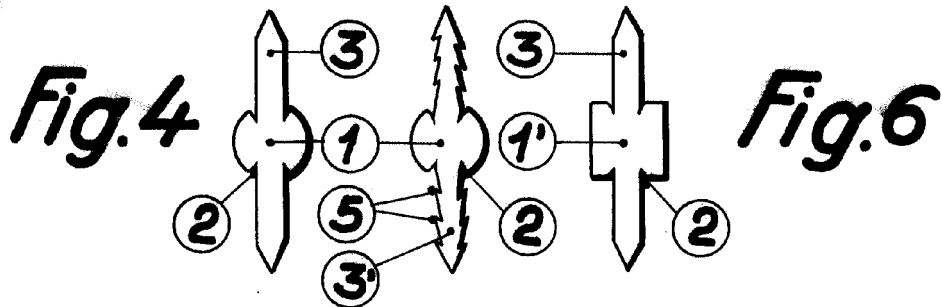
P.A. de D. Juan Herak Pinhart.-

*Juan Herak Pinhart*  
JUAN S. RENTER NEDAURA

14558



**Fig.5**



Barcelona 6 Febrero 1947  
P.A. Juan B. Rentería  
Juan B. Rentería

Escala variable

