

14531

14531

MEMORIA DESCRIPTIVA

MODELO DE UTILIDAD.-

PAIS: ESPAÑA.-

DURACION: 20 AÑOS.-

OBJETO: "UN MANDRIL PARA ALESAR Y REFRENTADO".-

A nombre de: DON EMETERIO ERRASTI JAUSORO.-

Residente en: EIBAR. (Guipuzcoa).-

Nacionalidad: ESPAÑOLA.-

(N.U. 62. J/L)

Existen diversos modelos de mandriles similares aunque se solicita, pero de los que se conocen hasta la fecha, ninguno reúne las características particulares de sencillez y de robustez del presente; aquéllos son costosos por llevar mayor número de engranes y de constitución más débil por ser más complicados.

Además, son de mucho volumen y por tanto resultan muy pesados, debido a la forma que están contruidos, puesto que en ellos no cabe la posibilidad de reducirlos. Sin embargo, en el presente Modelo de Utilidad, merced a su reducido volumen y poco peso, admite trabajar a muchas más revoluciones en la mecanización de las piezas pequeñas, con la ventaja de que es aplicable tanto a máquinas pequeñas como a las grandes.

Este mandril para alesaje y refrentado, es acopable a diferentes máquinas, tales como mandrinadoras, taladros, fresadoras y tornos. Su desplazamiento es radial, de movimiento automático y también accionable a mano, como se verá por cuanto se describe a continuación:

Quando la máquina a la que se ha aplicado el mandril 1 ha sido puesta en marcha, se sujeta con la mano el disco moleteado 2. Este disco, que va en su extremo inferior delgado, esta en relación directa con un engrane 3 al cuál

25.- transmite movimiento. Otro engrane 4 intermediario recibe de aquél y éste a su vez comunica al 5 y por consiguiente éste al 6 del husillo 6' que va roscado en la tuerca 7 del cilindro portaherramientas 8.

30.- Al estar el engrane 5 embragado con el 6 éste hace girar al husillo, que se rosca en la tuerca del portaherramientas y le hace desplazarse. Entonces, la herramienta se desliza en la canal A fijada por el tornillo B en el taladro C.

En la Fig. 1 se aprecia, una vista de la canal de desplazamiento de la herramienta.

35.- En la Fig. 2 se aprecia, la vista exterior del mandril.

En la Fig. 3 se aprecia, un conjunto del mecanismo.

40.- Si se precisa realizar la labor a mano, ó sea sólo de barrenado, se desembraga el engrane 5 del 4, puesto que ambos engranes 5 y 4 han quedado sin enlace entre sí y el husillo queda inmobilizado y por consiguiente el portaherramientas.

45.- Entonces, puede operarse con la llave cruz o D sobre el husillo, que a su vez hará mover más ó menos el portaherramientas, según convenga al operario.

REIVINDICACIONES

1ª.- Un mandril mecánico para alesaje y refrentado, caracterizado por un disco moleteado y dentado que enlaza directamente con el sistema de engranes.-

2ª.- Un mandril mecánico para alesaje y refrentado,

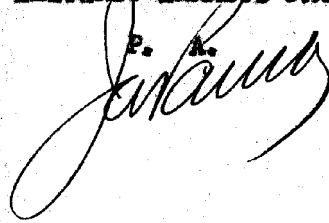
50.- caracterizado por llevar una canal en la cual se desliza la herramienta.

3ª.- Un mandril mecánico para alesaje y refrentado, caracterizado por ser accionable a mano.-

4ª.- "UN MANDRIL MECANICO PARA ALESAJE Y REFRENTADO".

Madrid, 7 FEB. 1947

EMETERIO ERRASTI JAUSORO.

P. A.


14581

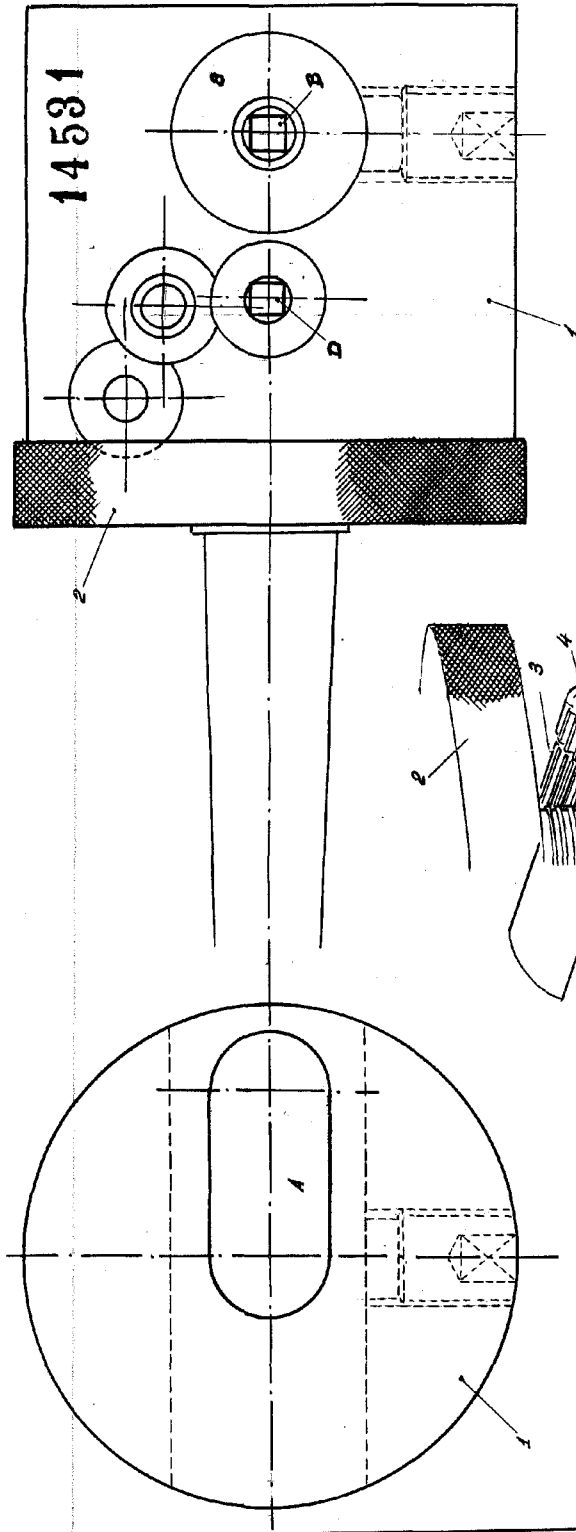


FIG. 1

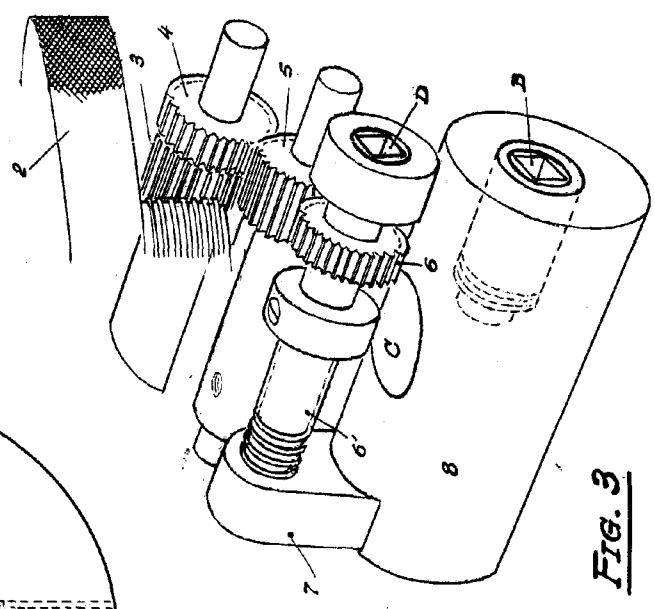


FIG. 3

FIG. 2

Madrid, 7 de Julio 1947
 P. A.
M. Errasti

ESCALA VARIABLE