

14422

14422



MEMORIA DESCRIPTIVA  
DEL  
MODELO DE UTILIDAD

que por 20 años para España y sus posesiones, se solicita a favor de DON FRANCISCO ALONSO SANTOS, de nacionalidad española, domiciliado en HELLIN(España) por UN NUEVO CAPACHO PARA LA EXTRACCION DE ACEITES,-

-Memoria descriptiva-

Estudiado el procedimiento de la extracción del aceites con el empleo de los capachos corrientes, se ha observado, que al cerrarse el orificio central (A-fig.4) de los dichos capachos al diámetro de la aguja (B-fig.4) de la prensa, ó al entapizarse con la pasta de la aceituna el ojo ó orificio central (A-fig.4) del mismo, cuando se emplean prensas sin agujas, el aceite tiene que salir forzosamente por los bordes exteriores (C-fig.4) del capacho, por lo que el aceite extraído de la pasta de aceituna que se encuentra en las zonas (D-fig.4) próximas al orificio central (A-fig.4) tiene necesariamente que efectuar el recorrido (E-fig.4) ó sea desde dichos puntos, hasta la periferia ó borde exterior (C-fig.4) atravesando todo el tejido que comprende el radio (E-fig.4) del

capacho por todo lo cual se ha estudiado el encontrar la forma de que dicho recorrido (E-fig.4) pudiera reducirse ó acortarse, con lo que se conseguiria reducir el tiempo empleado en cada prensada, pudiendose obtener la extracción total del aceite, en una prensada menor.

Para conseguirlo, se ha ideado éste nuevo capacho que nos ocupa y cuyo registro se solicita, de forma especial, el cual estará construido en la forma siguiente:

Por un cuerpo general (G-figs.1-2-3) que forma el capacho, el cual llevará adaptado entre el orificio central (H-figs.1-2-3) y el tejido del capacho, un enrejado ó malla especial (I-figs.1-2-3) confeccionada con el mismo esparto que se emplea en la confección del capacho y formando una sola pieza con él, con la suficiente consistencia y resistencia para que pueda soportarlas presiones a que se le somete en las prensas, y evitar que pueda romperse, cuando haya necesidad de sacar los capachos, para renovar la pasta de aceitunas a prensar.

Dicho capacho irá provisto, de un mortero ó bordillo interior (J-figs.2-3) que irá también formando una pieza, con el enrejado (I-figs.1-2-3) que bordea el orificio central y el tejido del capacho, debidamente reforzado, para que la presión que ejerza la masa sobre él, al hacer la prensada, no pueda cortarlo, por su unión ó empalme con el resto del capacho, y cuyo bordillo interior (J-figs.2-3) tendrá la misión, de evitar, que la pasta de aceituna al ser colocada para su prensado, entre éste bordillo interior, y el bordillo exterior (K-figs.1-2-3) ó capellada que forma el capacho por su borde externo, pueda llegar a la aguja (L-fig.3) consiguiendose con el empleo de estos nuevos capachos, el que alrededor de la dicha aguja de la prensa, ó en el centro de la pila de capachos, si la prensa no tiene aguja, se forme una especie de tubo (M-fig.3) con la suficiente holgura, para que el aceite pueda fluir con toda facilidad por el mismo, permitiendo a la vez de que el aceite se vierta indistintamente por el tubo (M-fig.3) así formado, ó por la periferia ó borde externo (K-figs.1-2-3) del capacho, reduciendose de ésta forma, el recorrido (N-fig.3) que tiene



que efectuar el aceite extraido de la pasta de aceitunas, y con ello el tiempo que invierte en la extracción, puesto que saldrá por los dos bordillos (J y K-figs.3) exterior é interior respectivamente.

50 Todo lo cual representa una gran cantidad de ventajas de mucha consideración, para el fabricante, entre las que destacamos las siguientes:

1ª.-Un menor consumo de fluido , toda vez que sometiendo sus prensas á un menor número de atmósferas, se obtiene los mismos resultados.

2ª.-Un mayor ahorro de tiempo, al reducirse considerablemente el empleado, en cada prensada, y por ello una mayor economía en los gastos de fabricación, como consecuencia de la mayor rapidez que se le pueda imprimir á la fabricación y la natural reducción de gastos, que ello supone.

3ª.-Un ahorro en la adquisición de capachos, puesto que al no verse obligado a ejercer sobre ellos grandes presiones, aumenta grandemente el tiempo de su duración. y

4ª.-El no tener que efectuar en las prensas sea cualquiera que sea el sistema que se emplee, ninguna innovación para el empleo de estos capachos.

Dichos nuevos capachos podrán ser construidos en mayor ó menor tamaño y en diferentes clases de materiales apropiados para ello.

65 Todo formando el nuevo capacho que nos ocupa y cuyo registro se solicita, según se detalla en los dibujos adjuntos que representan:

La figura 1) El nuevo Capacho visto en planta por su parte superior y en sección.

70 La figura 2) El nuevo capacho visto en planta por su parte inferior.

La figura 3) Una vista en alzado y en sección de una serie de nuevos capachos especiales, acoplados en la aguja de la prensa, con su enrejado de acople, viendose la gran ventaja que con el se obtiene, el reducido recorrido del aceite para su salida al exterior. y

75 La figura 4) Una vista en alzado y en sección, de una serie de capachos corrientes acoplados en la aguja de la prensa viendose la gran ventaja que con el se tiene, en el recorrido tan grande que tiene que hacer el aceite para su salida al exterior.



Se reivindica como de propia y nueva invención la propiedad y explotación  
80 ción exclusivas de:

- 1) Un nuevo capacho para la extracción del aceite, caracterizado por estar formado por un cuerpo general que forma el capacho, el cual llevará adaptado entre el orificio central y el tejido del capacho, un enrejado ó malla especial, confeccionada, con el mismo esparto que se  
85 emplea en la confección del capacho, y formando una sola pieza con él, con la suficiente resistencia, para que pueda soportar las presiones á que se le somete, en las prensas.
- 2) Un nuevo capacho según reivindicación 1) caracterizado por ir provisto de un mortero ó bordillo interior, que irá formando una pieza con el  
90 enrejado que bordea el orificio central y el tejido del capacho debidamente reforzado, para que la presión que ejerza la masa sobre él al hacer la prensada, no pueda cortarlo por su unión ó empalme con el resto del capacho, sirviendo dicho bordillo interior para evitar que la pasta de aceitunas al ser colocada para su prensado, entre el bordillo  
95 interior y el exterior, no pueda llegar a la aguja y obtener la salida del aceite.
- 3) Un nuevo capacho según reivindicaciones 1) y 2) caracterizado por formarse con el empleo de los mismos alrededor de la aguja de la prensa, ó en el centro de la pila de capachos, por la forma especial de ella  
100 una especie de tubo, con la suficiente holgura, para que el aceite extraído pueda fluir con toda facilidad por el mismo permitiendo a la vez el que el aceite se vierta indistintamente por el tubo así formado ó por la periferia ó borde externo del capacho.
- 4) Un nuevo capacho según reivindicaciones 1) ó 3) caracterizado por  
105 poderse construir en mayor ó menor tamaño y en diferentes clases de materiales apropiados para ello.
- 5) Un nuevo capacho según reivindicaciones anteriores, caracterizado por constituir esencialmente UN NUEVO CAPACHO PARA LA EXTRACCIÓN DE ACEITES.-



Consta la presente memoria de 4 hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 31 de enero de 1947.-

Figura n.º 1.

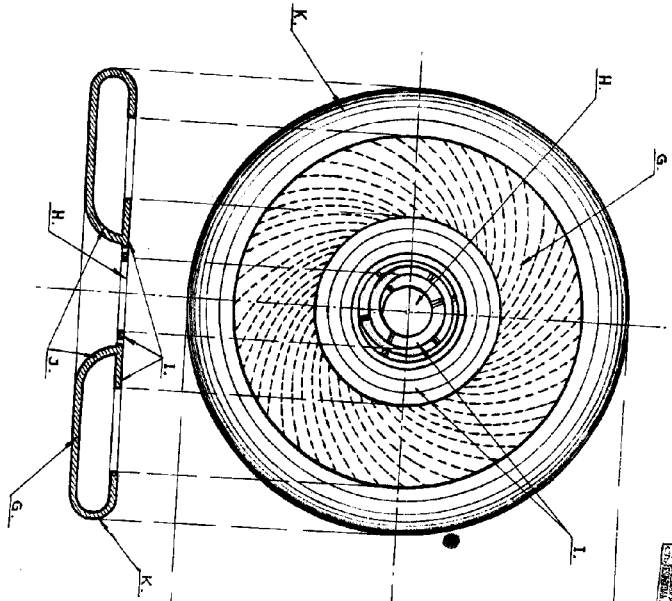


Figura n.º 2.

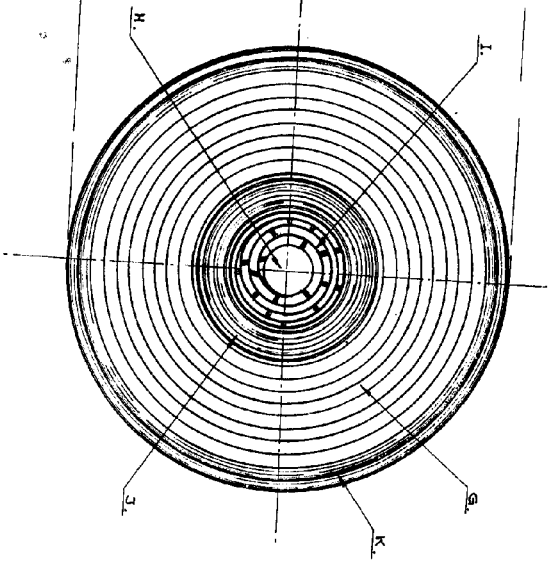


Figura n.º 3.

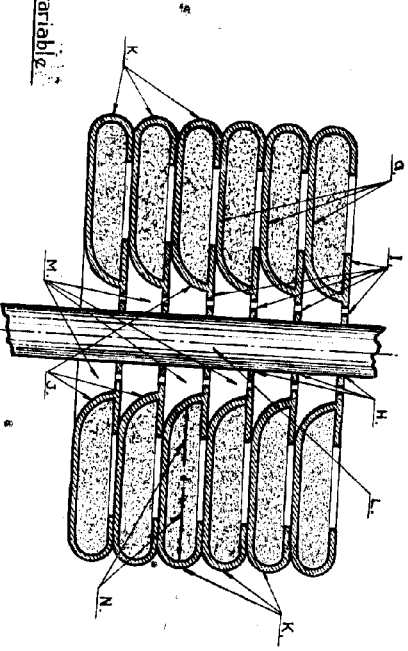
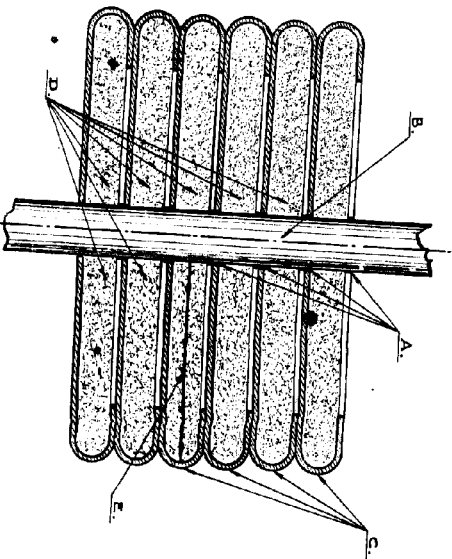


Figura n.º 4.



Escala variable.



14492

002