



14146

M O D E L O     D E     U T I L I D A D

por " CANULA VAGINAL " a favor de la razón social SIMINISTROS INDUSTRIALES LARRE, S. A., residente en Barcelona, calle de Balmes nº 443.-----

\*\*\*\*\*

M E M O R I A     D E S C R I P T I V A

5. Se ha perseguido durante mucho tiempo la fabricación de cánulas vaginales por el procedimiento de inyección, o sea a base de ebonita, ofreciendo un resultado muy deficiente puesto que existían notorias posibilidades de infecciones y roturas en su aplicación. Se ha pretendido, de tiempo, conseguir un sistema que con una solidez superior se pudiese alcanzar una producción de mayor importancia de la obtenida. Esto se ha conseguido con la materia prima utilizada en la fabricación de las cánulas cuyo Modelo se solicita registrar, las
10. cuales por el procedimiento de prensado reúnen las mejores cualidades para una óptima fabricación y garantía en el uso a que está destinado el aparato. Por otra parte se ha comprobado, por análisis efectuados que no se producen grietas ni porosidades lo que redundará en las condiciones más rigurosas de higiene.
- 15.

La cánula presenta las siguientes características, las cuales se deducen del examen del aparato. En la cabeza se han practicado cuatro estrias (A) en el fondo de las cuales



20. están los orificios (B) para producir la ducha, con lo que se consigue un lavado perfecto, ya que al hallarse las cuatro salidas que dan paso al agua, esta puede extenderse sin obstáculo. Hasta la fecha las fabricadas en nuestro país carecen de las citadas estrías, por consiguiente los agujeros son taponados por las paredes vaginales y la ducha se produce muy deficiente e irregularmente.

25.

En la mitad del cuello se ha adaptado una rosea metálica (C) que permite limpiar con toda perfección y facilidad el interior de la cánula, detalle de suma importancia, habida cuenta de la función a que este aparato es destinado.

30.

N O T A

Se REIVINDICA como objeto de este MODELO DE UTILIDAD:

1<sup>a</sup>. CANULA VAGINAL, que se caracteriza por estar constituida de un material apropiado que no produce grietas ni porosidades, habiéndose practicado en la cabeza del aparato cuatro estrías.

35.

2<sup>a</sup>. CANULA VAGINAL, según reivindicación anterior, que se caracteriza porque en el fondo de las cuatro estrías están colocados los orificios por los cuales se produce la salida del agua.

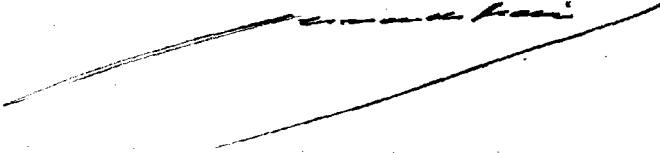
40.

3<sup>a</sup>. CANULA VAGINAL, según reivindicaciones anteriores, que se caracteriza porque en la mitad del cuello de la cánula se ha practicado la sección de la misma a fin de adaptarse una rosea metálica que permite limpiar con toda perfección y facilidad el interior del aparato.

45.

4<sup>a</sup>. CANULA VAGINAL.

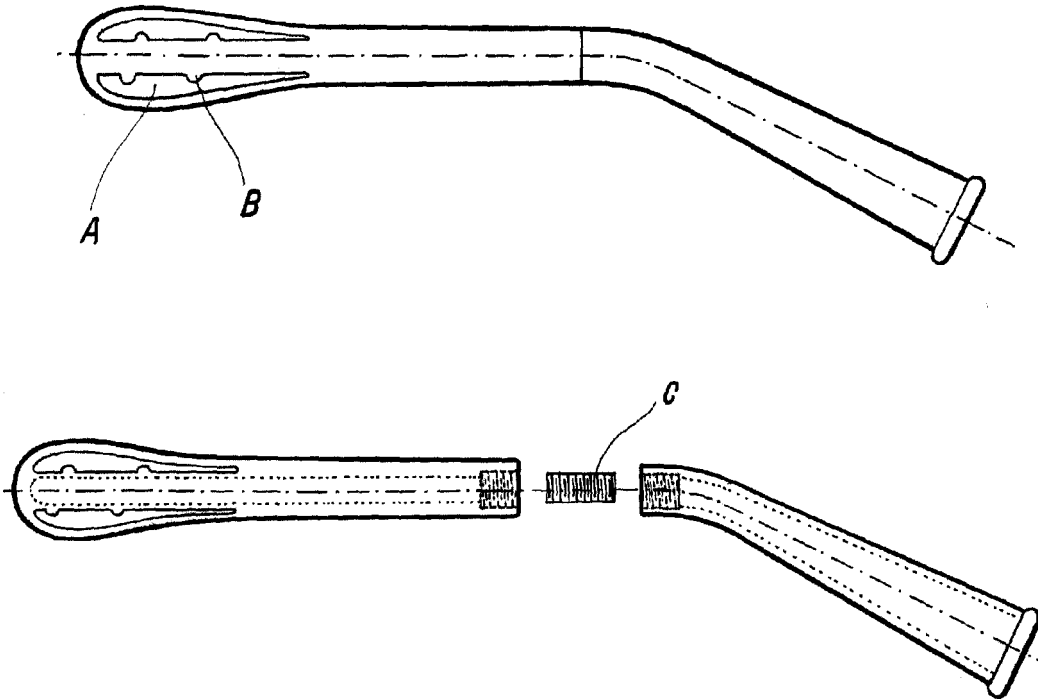
Madrid 19 de Diciembre de 1946.  
SUMINISTROS INDUSTRIALES LARRE, S. A.  
P. A.





14146

14146



Escala variable

*[Handwritten signature or notes at the bottom of the page]*