

14068



14068

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
M O D E L O D E U T I L I D A D  
e n  
E S P A Ñ A  
por V E I N T E años  
por «Flotadores de aluminio para redes  
de pesca»

A nombre de: MANUFACTURAS METALICAS MADRILEÑAS, S.A.

Domiciliada en: Calle del Teniente Coronel Noreña,  
Número 26. M A D R I D

-----  
El problema originado por la necesidad de mantener a flote la parte superior de las redes y aparatos utilizados en las faenas de pesca, ha dado lugar a diversas soluciones más o menos útiles y prácticas.

5

Uno de los procedimientos empleados consiste en utilizar trozos de corcho de diferentes formas y



14068

10 dimensiones, pero esta solución no resuelve satisfactoriamente el problema por cuanto el material se estropea con facilidad y su fuerza sustentatriz es escasa. Otro procedimiento muy en uso consiste en el empleo de flotadores de vidrio, de forma esférica, el cual procedimiento tampoco resuelve definitivamente la cuestión debida a que el material es tan frágil, que para darle siquiera una consistencia satisfactoria es necesario emplear grandes espesores o gruesos 15 con lo que una de dos; o los flotadores resultan excesivamente frágiles, o demasiado pesados y su fuerza sustentatriz es muy escasa.

20 El problema por lo tanto se plantea sobre las siguientes bases: obtener un flotador poco atacable o inatacable por el agua salada y que además posea un gran poder sustentatriz. El primer punto exige el empleo de alguna materia no alterable por las disoluciones salinas de las aguas marinas y el segundo lograr un recipiente que con poco peso encierre mucho 25 volumen de aire. La solución ideal a estas exigencias nos las dá el empleo del aluminio como material de construcción de las citadas boyas o flotadores, pero tiene el grave inconveniente de que se trata de un material muy blando al que los golpes y esfuerzos alteran y deforman con facilidad. 30

35 Con el procedimiento objeto de la invención se consigue fabricar las boyas o flotadores de aluminio en condiciones de que su uso es efficacísimo puesto que resultan indeformables, tienen muy poco peso, encierran gran volumen de aire y por tanto poseen gran poder sustentador.

El procedimiento que se reivindica permite la



14068

40 obtención de cuerpos huecos contruidos con paredes delgadas, de formas cualesquiera, pero con gran resig tencia mecánica a la deformación; desde luego la for- ma más conveniente es la esférica pues es sabido que este sólido es el que con menor superficie encierra mayor volumen.

45 El modelo consiste en obtener por embutido me- dias esferas de chapa de aluminio las cuales proceden a su vez de discos planos. Estas medias esferas se acoplan de manera que forman una esfera completa, unien- 50 dolas por engatillado, soldadura o cualquier otro pro- cedimiento adecuado, pero para darle solidez al cuer- po y evitar deformaciones se situa en un plano meridia- no una placa o chapa de aluminio que arriestra el sólido, la cual chapa se sujeta en la sección meridiana producida en la junta de las dos semiesferas, por medio 55 de soldadura, engatillado, remachado o cualquier otro procedimiento adecuado.

El flotador se completa añadiendo un soporte de doble gancho, esa, plancha con orificios o cualquier otro órgano apropiado para sujetarlo a las redes.

60 Con el modelo descrito se pueden, como fácilmen- te puede comprenderse, fabricar flotadores de cualquier otra forma distinta de la esférica si se considera con- veniente.

65 En el adjunto plano se representa una forma de realización práctica, que se presenta a título de ejem- plo. Se representa un flotador esférico en sección en la parte superior y detalle de la unión y engatillado de suspartes constitutivas en la inferior. En dicho dibujo 1 representa la placa o chapa de arriostramien- 70 to que por ocupar un plano diametral refuerza y deja



14068

indeformable el cuerpo; 2 representa la unión que puede ser soldadura, remachado o engatillado como se representa en la parte inferior.

75

Se vé también en el dibujo el doble gancho 3 destinado a que se sujeten las redes al flotador.

Como variante del procedimiento, cabe la de que las semiesferas pueden ser fundidas en vez de embutidas.

---- N O T A ----

80

Los puntos de invención propios y nuevos que se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad, son los siguientes:

85

1.- Flotadores de aluminio para redes de pesca consistente en embutir chapas de aluminio, dándoles forma adecuada para que al unir las dos a dos o más, constituyan cuerpos huecos herméticamente cerrados que encierran gran volumen de aire con poco peso de material, teniendo por tanto una fuerza sustentatriz de flotación equivalente a la diferencia de peso del volumen de aire encerrado al igual de agua salada, menos el peso del material.

90

95

2.- Flotadores de aluminio para redes de pesca, tal como se ha descrito en la reivindicación anterior, que se caracteriza por que los flotadores de forma preferentemente esférica, van dotados como refuerzo, según un plan diametral, de una placa o chapa de arriostramiento que refuerza el sólido geométrico dándole resistencia e indeformabilidad.

100

3.- Flotadores de aluminio para redes de pesca, tal como se describe en las reivindicaciones anteriores, consistente en que la unión entre las partes constitutivas del mismo, así como de la placa de arriostramiento,



14068

se hace por medio de la soldadura, remachado o engatillado.

105

4.- Flotadores de aluminio para redes de pesca, tal como se describe en la reivindicación anterior que admite como variante que las partes constitutivas de los elementos que han de constituir el cuerpo hueco, pueden ser fundidas en vez de embutidas.

110

5.- Flotadores de aluminio para redes de pesca.

Tal y como se describe en la Memoria que antecede representada en el plano que se acompaña, y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras

Madrid, 30 de Julio de 1946