

- 1 - 14032
14032



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña
a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA

a favor de

**DON CESAR RODRIGUEZ ORTIZ DEL CAMPO, domiciliado
en BILBAO, HUERTAS DE LA VILLA, 16**

por

**«HERRAMIENTA ROTATIVA PARA LA PREPARACION DE SU-
PERFICIES A METALIZAR».**

Inventor: el solicitante, de nacionalidad española.



La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado en 30 de abril de 1.930.

La finalidad que se persigue con la realización del invento que vamos a describir, en la presente memoria es la de dotar a las industrias de metalización de un dispositivo por el cual se consigue la preparación rápida de ejes que han de ser metalizados. Asimismo puede obtenerse con el citado aparato la grabación de piezas que hayan de ser motivo de un trabajo manual.

Consta este dispositivo de los siguientes elementos: El mango A sirve para la adaptación de la herramienta a la torreta de la máquina sobre la cual ha de ser fijada. Al mismo tiempo, su extremidad B lleva acoplados los cojinetes a bolas que sirven de asentamiento al sistema grabador. Sobre estos cojinetes va montado un eje en el extremo del cual se acopla la rodeta D, denominada rodeta grabadora, esta rodeta queda fija al eje anteriormente reseñado, por medio del tornillo C.

El trabajo de esta herramienta rotativa es tal como sigue: Una vez fijada a la máquina herramienta sobre la cual se hará el trabajo de preparación preliminar, el diámetro máximo de la rodeta grabadora D provista de unos diente-cillos en forma de sierra, en su periferia se pone en contacto con el eje o elemento a preparar para su metalización. El efecto de la presión del disco grabador D sobre la pieza a preparar se traduce en una superficie áspera extremadamente picada e ideal para la preparación de todo trabajo de metalización, eliminando de esta forma preparaciones tan costosas como las de preparación por chorro de granalla de acero.

14032



38

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir, que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por éllo cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

40

N O T A

En resumen, el Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita, recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

45

1ª - Herramienta rotativa para la preparación de superficies a metalizar, caracterizada porque mediante su uso se consiguen los grados de aspereza necesarios para una buena preparación de las superficies a metalizar.

50

2ª - Herramienta rotativa, según la reivindicación anterior, caracterizada porque el disco grabador se compone de una serie de laminillas de acero superpuestas y talladas en su periferia en forma de dientes de sierra, las cuales van fijas y adaptadas perfectamente en sí.

55

3ª - Herramienta rotativa, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el disco grabador va fijo a un eje sobre rodamientos a bolas en un alojamiento de la misma herramienta, lleno de grasa y perfectamente estanco, lo cual hace y permite que la lubricación sea indefinida, sin necesidad de nuevas adiciones de lubricante.

60

4ª - Herramienta rotativa, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el disco grabador a que se ha hecho mención anteriormente, puede montarse y desmontarse del eje portador para una mayor facilidad en el recambio del mismo.

65

5ª - Herramienta rotativa, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque con una simple presión del disco grabador sobre la superficie a metalizar, produce el

14032



70

grado de aspereza necesario eliminando de esta forma instalaciones costosas para la preparación de superficies a metalizar, pudiendo asimismo emplearse para la grabación de elementos que por ser accionados con la mano requieren una superficie basta para mejor asentamiento de la mano sobre la citada superficie.

75

6ª - Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita «HERRAMIENTA ROTATIVA PARA PREPARACION DE SUPERFICIES A METALIZAR».

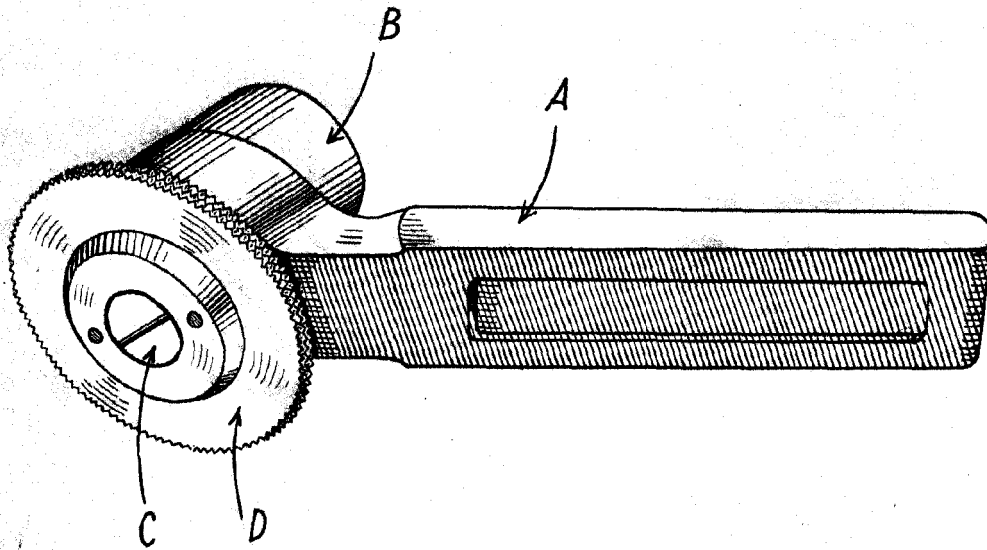
80

Todo conforme queda descrito en la presente memoria que consta de cuatro páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid 19 noviembre 1.946

ALFONSO UNGRIA

14032



ESCALA VARIABLE
MADRID, 19 DE noviembre DE 1946
ALFONSO UNGER