

13938

13938



M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

a favor de Don PEDRO TEIXIDOR SAMADA y Don DOMINGO CASANOVAS GABRIEL, ambos de nacionalidad española, residentes en Barcelona, por "UN NUEVO REBORDE PARA PIEZAS TUBULARES DE CARTÓN".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo reborde límite en las piezas tubulares de cartón, especialmente aplicable a la fabricación de cajas o envases cilíndricos, con el cual se mejora el aspecto y acabado de tales piezas, lográndose una gran resistencia y a la vez una segura protección del resto de la pieza o caja.

5.

Hasta el presente los rebordes que se disponían en las piezas tubulares de cartón destinadas a la fabricación de cajas circulares, estaban todos

10.

constituídos a base de un rebatimiento hacia el interior, de forma que el reborde se iniciaba como prolongación de la pared lateral y se curvaba hasta cerrarse sobre sí mismo, formando una corona tubular en todo el reborde.

5.



La presente invención consiste esencialmente en formar el reborde iniciándose la curvatura del mismo hacia el exterior y cerrándose hacia el interior de forma que tal reborde resultaría cortado en dos partes si se prolongase.

10.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompaña un dibujo en el que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización del objeto de la invención.

15.

En dicho dibujo, la figura 1 representa una vista en alzado y sección de una caja con el reborde antiguo; la figura 2, una vista en perspectiva de una caja con este mismo reborde; la figura 3, una vista en alzado y sección de una pieza tubular con el reborde objeto de la invención; la figura 4, una vista en alzado y sección de una caja provista de este reborde; y la figura 5, una vista en perspectiva de una caja con el mismo reborde.

20.

25.

Los rebordes conocidos hasta el presente vienen representados en las figuras 1 y 2, consistiendo en la corona circular -1- concéntrica al eje de la caja, la cual está curvada y rebatida hacia el interior. En es-

tas figuras se representa una caja formada de la pared cilíndrica -2- y el fondo -3- contenidos y fijados por la pieza tubular -4- que presenta el reborde inferior -5- sobre el que se apoya el fondo -3-. La tapa está constituida de la pieza tubular -6- provista del reborde -7- y la base -8- que se apoya en dicho reborde.

5.

La pieza tubular representada en la figura 3, presenta el reborde -9- dispuesto de forma que una prolongación de la superficie lateral -10- lo dividiría en dos partes, iniciándose este reborde con una inclinación hacia el exterior y curvándose luego hasta casi cerrarse por su borde -11-. Este reborde es de igual sección en toda su longitud.

10.



23

15.

La caja representada en la figura 4 está constituida por la pieza tubular -12- provista del reborde -13-, en el que se apoya el fondo -14- y sobre éste, la pared tubular interior -15-. La tapa está constituida por la pieza tubular -16- provista del reborde -17-, y del disco -18- que constituye la base.

20.

Las piezas tubulares provistas de los rebordes indicados pueden aplicarse igualmente a otras aplicaciones distintas de las reseñadas, pues pueden utilizarse como a tales piezas tubulares, para protección de frascos, botellas y similares, o bien como otras aplicaciones diferentes.

25.

Serán independientes del objeto del presente modelo de utilidad, el proceso de elaboración de los re-

bordes reseñados, las máquinas o dispositivos empleados, la clase de material de que estén formados, la aplicación de las piezas y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.



- . -

**N O T A**

5. Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

1. Un nuevo reborde para piezas tubulares de cartón, que se caracteriza por estar formado a base de un rebatimiento inicial hacia el exterior, a partir de la pared lateral de la pieza de cartón, y luego estar curvado sobre sí mismo hacia el interior hasta unirse o casi unirse su borde límite con su principio, constituyendo en conjunto un reborde tubular sensiblemente de igual sección en toda su longitud.

15. 2. Un nuevo reborde para piezas tubulares de cartón.

La presente memoria consta de cuatro hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 23 de octubre de 1946.

Pedro TEIXIDOR SAMADA  
Domingo CASANOVAS GABRIEL

p.a. I. FONTI  
E.P.

Fig. 1

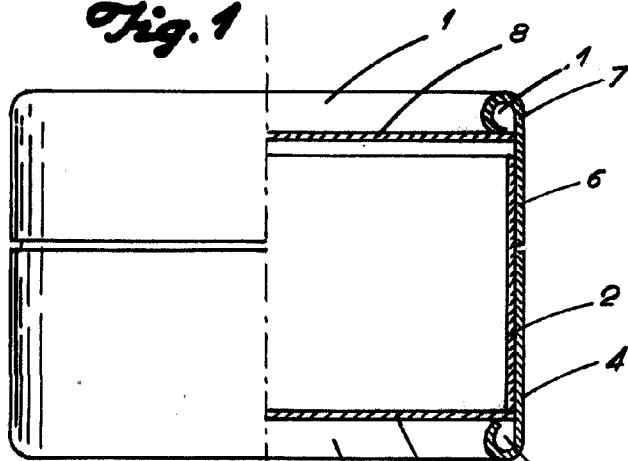


Fig. 2

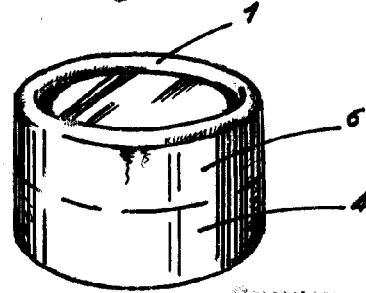


Fig. 3

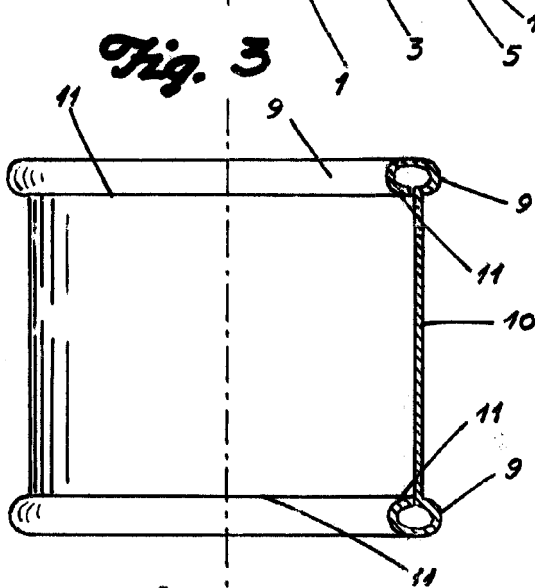


Fig. 5

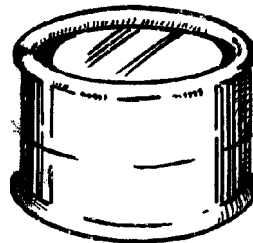
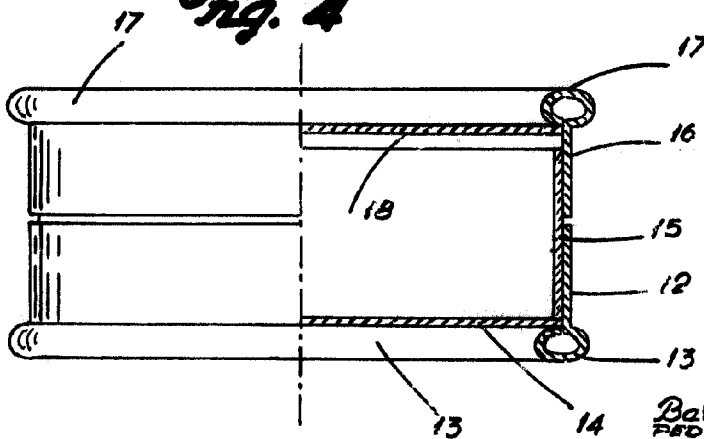


Fig. 4



Barcelona, 23 Octubre 1916  
PEDRO TEIXIDOR SAMADA  
DOMINGO CASANOVAS GABRIEL  
P.A.

I. PONTI

