

13902



H/V.

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de un modelo de utilidad por veinte años en España, por: "Molde para la unión por vulcanización de pisos de goma al calzado" a favor de D. Narciso Caballero Pardo, residente en Elche (Alicante) Capitán Cortés, 53.-

=====

El presente modelo de utilidad se refiere a un molde para la unión por vulcanización de pisos de goma al calzado, mediante el cual se consigue que la goma que forma el piso se prolongue rodeando y recubriendo el reborde del calzado hasta la unión de su plantilla con el corte del mismo; es decir, que los rebordes del corte entachado o cosido a la plantilla, y mirando o saliendo hacia fuera, quedan recubiertos de goma al adosar o engarzar el piso, utilizando el molde que reivindicamos, quedando el calzado una vez terminado hecho una pieza.

10 El molde que nos referimos se presta especialmente para la vulcanización del calzado montado por el sistema de sandalia, y presenta las ventajas de su fácil manejo e industrialización eficiente por su estructura sencillísima; se puede adaptar a cualquier clase de prensa individual o de varios moldes a la vez.

15 Para mayor claridad de esta memoria descriptiva, expondremos las características del molde que reivindicamos con referencia a las



adjuntas figuras que corresponden a una forma de ejecución preferente, pero que no tiene carácter alguno limitativo, sino únicamente el de ejemplo de realización a los fines indicados, ya que tanto en el tamaño como en los materiales empleados en la construcción de moldes o en sus detalles de presentación u organización pueden introducirse cuantas variaciones se deseen, sin afectar a la esencialidad reivindicada, y dando por tanto lugar a variantes del molde igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

La fig. 1ª representa la planta del cajetín que dá la forma exterior a la goma que recubre el borde del calzado.

La fig. 2ª muestra en corte vertical el conjunto del molde armado con un zapato dispuesto para la vulcanización.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las distintas partes del molde, su descripción es como sigue:

La base 1 del molde lleva unido el macho 2 que sirve para dar la presión necesaria al piso, al adosarle al calzado por vulcanización; sobre dicha base, y rodeando al macho 1, encaja el cajetín 3 o cuerpo del molde, formado por dos partes unidas por la bisagra 4 y dotado del pasador 5 para su cierre y ajuste perfecto, mediante la clavija 6.

El cajetín presenta en el interior de su parte superior un resalte 13 que sirve para formar el recubrimiento 11 de los bordes de la unión entre el corte, la plantilla y la suela.

Dicho cajetín va dotado de los mangos 7 de madera que permiten la manipulación del molde cuando esta caliente.

Para sujetar la herma 12 contra el macho se completa el molde con la tapa 8 que se sujeta al cajetín a los espárragos roscados que lleva el mismo mediante las tuercas 9 y muelles tensores 10.

Sobre la fig. 2ª puede apreciarse que con la disposición reivindicada para el molde, la capa de goma que se adhiere a la plantilla



del calzado y al reborde ll que esta forma en su unión con el corte, tendrá una sección de forma de U (de base mucho mas larga que los brazos), con la parte superior de estos vueltas hacia dentro.

N O T A/-
=====

5 El presente modelo de utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Molde para la unión por vulcanización de pisos de goma al calzado, caracterizado porque está constituido por un macho, que soporta la planta del calzado, y un cajetín o cuerpo de molde, que descansa en la misma base que dicho macho, le rodea de modo que un reborde de que está dotado en el interior de su parte superior da forma a la goma que recubre la unión de la plantilla y corte del calzado.

15 2.- Molde según la reivindicación anterior, caracterizado porque el espacio que ha de ocupar la goma o similar que constituye el piso del calzado, y la que recubre su mencionado reborde, esta formado por la parte superior del macho, el reborde interior del cajetín y el corte unido a la plantilla y soportado por la horma, que a su vez se une a la tapa del molde sostenida por resortes tensores dispuestos convenientemente.

20 3.- Molde para la unión por vulcanización de pisos de goma al calzado.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

25 Consta esta descripción de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 28 de Octubre de 1946.

13902

D. H. Reino Jabalero Duroc

H.C.J. UNIC.



OCT. 1945

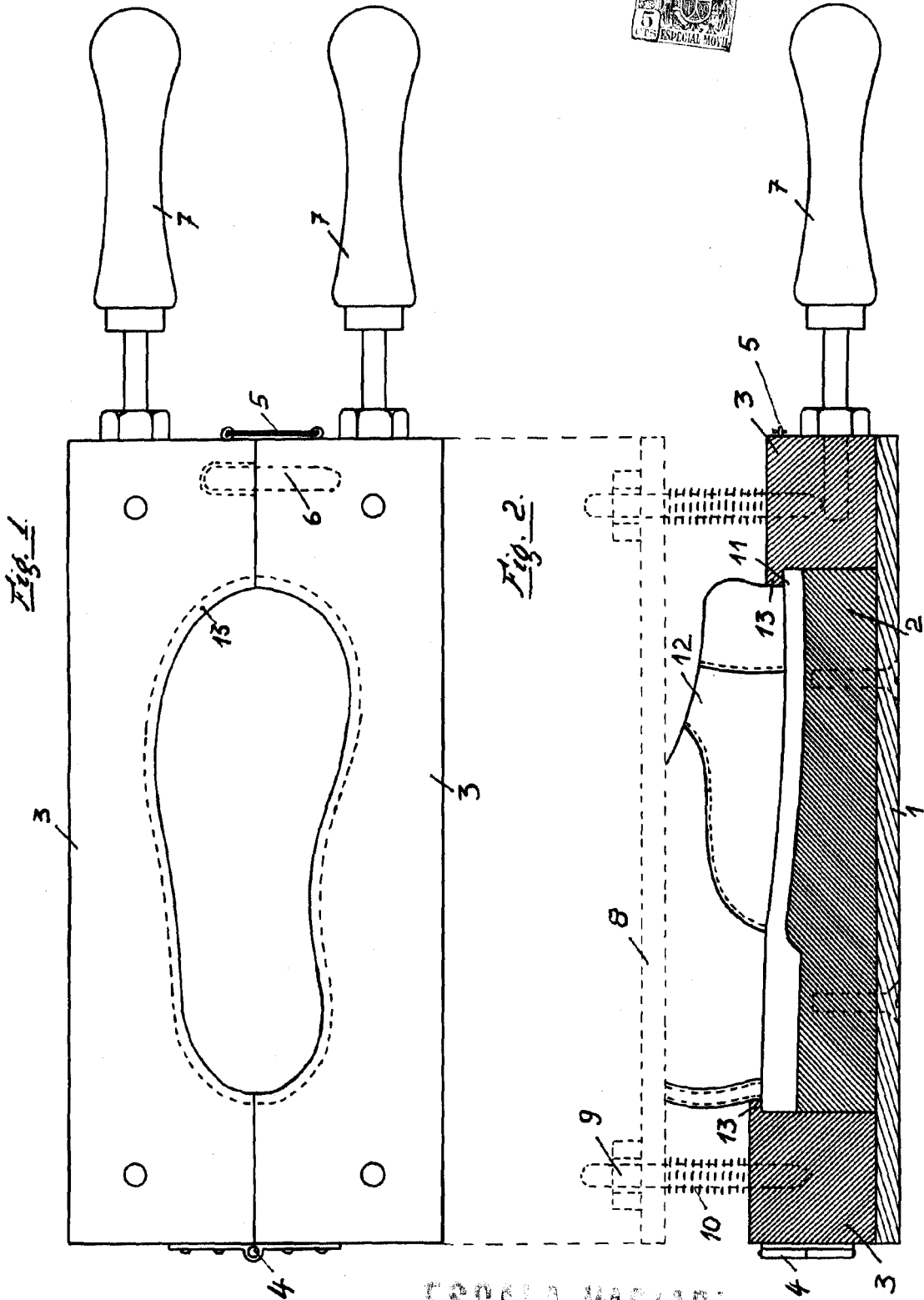


Fig. 1.

Fig. 2.

ESCALA VARIABLE

Almaly