

13822

P - 4986 -

CN. 21438.-



2 OCT. 1948

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

MODELO DE UTILIDAD

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de EDWARD TERRELL, de nacionalidad británica, residente en The Garden House, Garden Road, Londres, Inglaterra, por:

"UN UTENSILIO ABRELATAS".-

=====

Este invento se refiere a utensilios para abrir latas del género que tiene una oreja o lengüeta saliente que cuando es cogida por un utensilio mecánico permite enrollar sobre sí misma la totalidad o una parte de la tapa de la lata para dejar el contenido al descubierto.

5



5 El objeto del invento es ofrecer un utensilio perfeccionado para abrir latas del género arriba descrito, estando dicho utensilio destinado a coger eficazmente la lengüeta saliente y a quitarlo fácilmente del rollo de metal separado, de manera que el mismo utensilio puede emplearse una y otra vez para abrir una serie de latas.

10 Según el invento, un utensilio perfeccionado para abrir latas del género arriba descrito comprende dos componentes cooperantes destinados a unirse por encaje de caja y espiga, y que ofrece al montarlos superficies planas muy juntas que forman una ranura en la cual se encaja una lengüeta de la tapa que se ha de quitar.

15 Según una forma del invento, un utensilio abre-latas comprende dos componentes destinados a hacer encaje entre sí y solapados en sus extremos para formar una ranura cuyas superficies están destinadas a coger entre ellas una lengüeta de la tapa de una lata a los efectos de permitir quitar dicha tapa enrollándola sobre sí misma, y los dos
20 componentes se pueden retirar por separado de la hoja de metal enrollado.

25 Según la forma preferida del invento, un utensilio abre-latas comprende dos componentes cooperantes cada uno de ellos cortado a media sección en una parte de su longitud, y provisto en su extremo de la parte de sección entera de espigas salientes, de cajas o con una espiga y una caja para que el componente pueda hacer encaje en su

28



componente complementario.

Se hará ahora referencia a los dibujos adjuntos, que muestran dispositivos abrelatas según el invento, y en los cuales.

5

La figura 1 es una ~~vista~~ perspectiva de un abrelatas montado para funcionar.

La figura 2 es una vista lateral del abrelatas completo.

10

La figura 3 es una vista en perspectiva que muestra los dos componentes del abrelatas separados.

La figura 4 es una vista en perspectiva de otra forma de componente y

La figura 5 es una vista en perspectiva de otra forma de componente.

15

En las figuras 1 y 2 de los dibujos, el abrelatas representado comprende dos componentes cooperantes a y b de forma virtualmente idéntica. Cada uno de estos componentes consta de una varilla metálica de sección circular provista de una asa c en un extremo. En el extremo apartado del asa cada varilla está cortada a media sección en una distancia que puede ser de una cuarta a una tercera parte de su longitud, mostrándose mas claramente esta forma de la semisección en d y e de la figura 2.

20

En el lado plano de cada parte de semisección se hace un rebajo f de poco fondo cuyos extremos pueden ser de ángulo recto, adelgazados o curvados, siendo la forma mas conveniente el rebajo ligeramente cóncavo represen-

25



tado en el dibujo. El rebajo ocupa solo parte de la superficie en que está formado siendo planos los extremos de esta superficie indicados en g y h, de manera que cuando los dos componentes se unen en su estado funcional representado en las figuras 1 y 2, las superficies g y h están en contacto entre sí y forman superficies de apoyo, constituyendo los componentes montados un utensilio rígido.

Los medios para interconectar los dos componentes a y b pueden tener diversas formas. Por ejemplo, en el hombro i formado en la unión de la porción cortada con el cuerpo principal de la varilla a se dispone una espiga circular k (figura 3) cuyo eje es paralelo al eje de la varilla. En el extremo opuesto de la varilla apartado de asa hay una segunda espiga l cuyo eje es también paralelo al eje de la varilla. El componente complementario b tiene orificios m y n en su extremo y en su hombro o respectivamente, orificios en los que encajan las espigas k y l cuando los dos componentes se montan para formar el instrumento completo representado en las figuras 1 y 2.

La disposición de las espigas y orificios para conectar los componentes a y b puede modificarse de muchas maneras. Por ejemplo, en la figura 4 el hombro i tiene un orificio p y el extremo opuesto del componente tiene una espiga q. Con este componente coopera un segundo componente, hecho como se ve en la figura 5, con una espiga r que sobresale del hombro o y un orificio s en el extremo opuesto del componente. Los dispositivos de las fi-



guras 4 y 5 cuando se montan juntos representan un aspecto virtualmente idéntico al de utensilio completo de las figuras 1 y 2.

5 Al montar las superficies de apoyo h y g en los extremos de los dos rebajos f, cooperan para formar una ranura estrecha que se hace encajar con la lengüeta saliente en una esquina de la tapa de una lata que se ha de abrir. La sujeción de esta lengüeta por el utensilio completo aumenta cuando los extremos de los rebajos están
10 adelgazados o curvados como se ve en las figuras 1 y 2, de manera que estrechan la ranura en sus extremos. Luego la lata se abre haciendo girar el utensilio de las figuras 1 y 2, siendo ambos mangos cogidos por el operador, que ejerce una presión hacia abajo para mantener fija la placa y
15 puede desarrollar por igual la tapa metálica.

Así, el esfuerzo de rotación es recibido por igual por las espigas k y l ó q y r y la tapa metálica se
quita por igual produciendo un rollo de hoja metálica en el extremo final. La producción de este rollo se facilita
20 por la formación de los dos elementos cooperantes a y b que encajan uno con otro de manera que formen de hecho una varilla contigua con superficie cilíndrica lisa en la cual se enrolla fácilmente la tapa. Cuando termina el enrollado, las dos partes a y b del utensilio pueden retirarse
25 se con facilidad del rollo en direcciones opuestas para nuevo uso. La operación de separar del rollo de hoja metálica las partes componentes del instrumento se facilita



13822

5 ta por el hecho de que el desprendimiento de sus partes componentes tiene lugar en su porción central, donde la ranura en la cual se ha cogido inicialmente la lengüeta se abre inmediatamente que comienza el movimiento de retirada. Esta disposición evita cualquier resistencia de rozamiento importante al movimiento de dichos componentes durante la retirada.

10 Tambien para facilitar el encaje y la separación de las dos partes componentes del utensilio, cada espiga k, l, q, r debe hacerse de manera que encajen con facilidad en el orificio del otro componente. Tambien la separación de los dos miembros componentes debe ir acompañada de una fácil separación de la lengüeta que se ha cogido durante la operación de abrir la lata, para lo cual 15 las superficies cooperantes f, g, h, deben ser lisas y las superficies de apoyo y las superficies exteriores de los dos miembros cooperantes deben hacerse de manera que cuando se unen no se produzca resistencia de rozamiento durante la separación.

20 Los detalles de la construcción arriba descrita pueden variar sin apartarse del invento. Por ejemplo, un miembro del utensilio puede proveerse de una o dos espigas terminales destinadas a encajar en uno o dos orificios o cajas del segundo miembro, que en este caso no se provee 25 de espiga o espigas. Esta modificación puede tambien implicar la formación de la ranura totalmente en uno de los miembros cooperantes, estando dicha ranura abierta en un



extremo.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en la Gran Bretaña, el 29 de agosto de 1945, bajo el número 22.256/45, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto-Ley de Propiedad Industrial.

- - - - - N O T A - - - - -

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de este Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

10 12. Un utensilio abrelatas de la clase descrita que comprende dos componentes cooperantes configurados para encajar entre sí y solaparse en sus extremos para formar una ranura cuyas superficies están destinadas a sujetar entre ellas una lengüeta de la tapa de una lata para que dicha
15 tapa pueda quitarse enrollándola sobre sí misma, y los dos componentes puedan retirarse por separado de la hoja metálica enrollada.

20 21. Un utensilio abrelatas que comprende dos elementos cooperantes cada uno de ellos cortado a media sección en una porción de su longitud y provista en su extremo y en el extremo de la porción de sección entera de



13822

espigas salientes, de cajas o de una espiga o caja para que el componente pueda encajar en su componente complementario.

5

3a. Un utensilio abrelatas que comprende dos componentes cooperantes cada uno de los cuales tiene una asa en un extremo y un componente de sujeción en el otro extremo para hacer, una vez que se montan, que los dos componentes de sujeción cojan una lengüeta de la tapa a quitar, y la separación se realice haciendo girar las dos asas.

10

4a. Un utensilio abrelatas según se reivindica en los puntos 1a, 2a ó 3a, en el que cada uno de los componentes citados es una varilla metálica que tiene una asa en un extremo, y en el extremo opuesto está cortada a media sección en una distancia de menos de la mitad de su longitud para formar una superficie plana que termina en un hombro.

15

5a. Un utensilio abrelatas según se reivindica en el punto 4a, en el cual el lado plano de la porción de media sección tiene un rebajo de poco fondo con extremos en ángulo recto adelgazados o curvos que constituyen superficies de apoyo en cada extremo de una ranura al montar el utensilio.

20

6a. Un utensilio abrelatas según se reivindica en los puntos 4a ó 5a, en el cual el extremo de dicho componente y el extremo de dicho hombro tienen espigas que se extienden en direcciones paralelas al eje del componente.

25



7a. Un utensilio abrelatas según se reivindica en los puntos 4a ó 5a, en el cual el extremo del componente y el extremo del hombro tienen cajas que se extienden en sentido paralelo al eje del componente.

5 8a. Un utensilio abrelatas según se reivindica en los puntos 4a ó 5a, en el cual el extremo del componente y el extremo del hombro tienen respectivamente una espiga o una caja o una espiga y una caja que se extienden en sentido paralelo al eje del componente.

10 9a. Un utensilio abrelatas que comprende dos componentes cada uno de ellos formado por una varilla metálica que tiene una asa en un extremo y está cortada a media sección en el extremo opuesto, estando las superficies planas en la media sección ligeramente rebajadas, y montándose dichos componentes en posición de funcionamiento deslizando una porción de media sección sobre la otra para hacer que encajen las espigas y cajas en sus extremos y en los hombros que terminan las porciones de media sección.

15 10a. Un utensilio abrelatas construido, dispuesto y destinado para funcionar como aquí se describe con referencia a las figuras 1-2 y 3 ó 4 ó 5 de los dibujos adjuntos.

11a. Un utensilio abrelatas.

20 Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

25 Esta memoria consta de ocho hojas y.....

13822

28



la presente escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 28 AGO. 1946

P.- A.-

Alberto de Eizaburu

Por Poder

A handwritten signature in dark ink, slanted downwards from left to right. The signature appears to be "A. Eizaburu".

cg/.

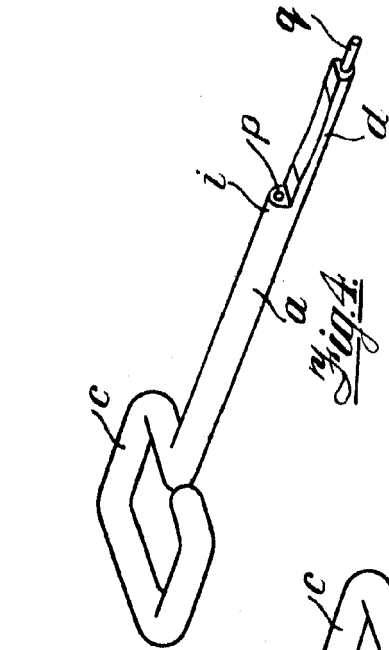


Fig. 1.

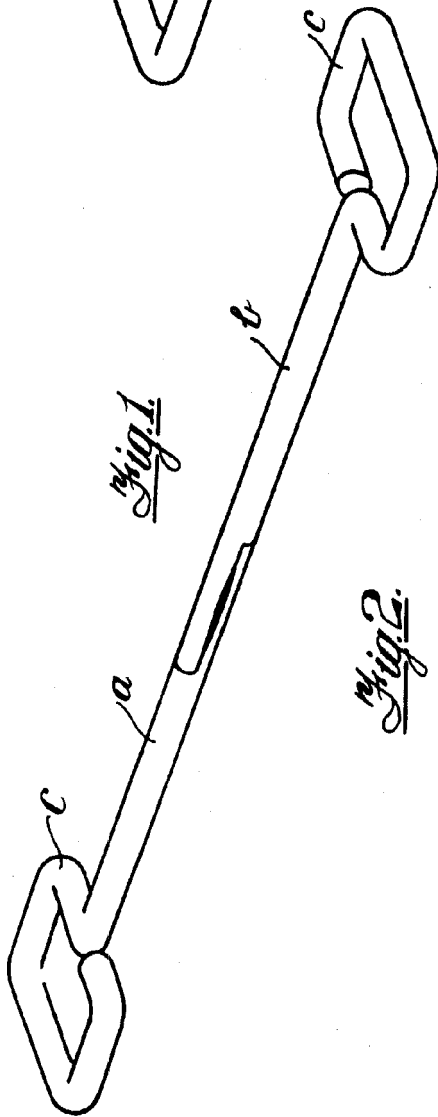


Fig. 2.

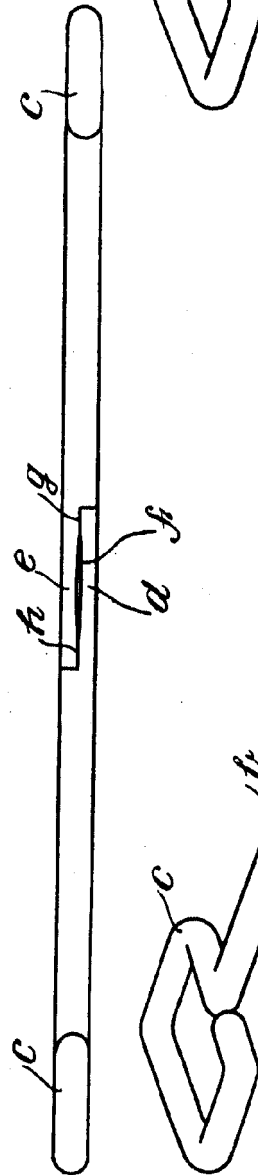


Fig. 3.

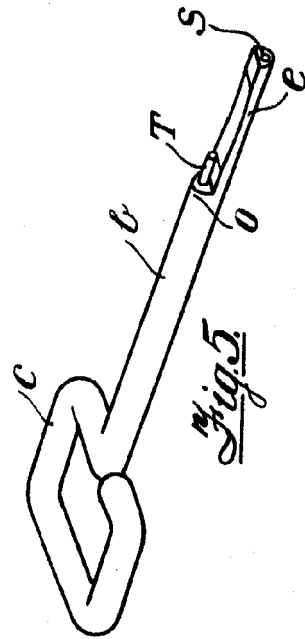
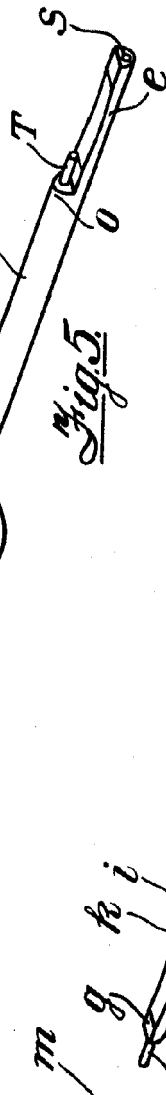


Fig. 4.



Edward Threll