

13723

13723



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA

a favor de

DON CESAR RODRIGUEZ ORTIZ DEL CAMPO, domiciliado
en BILBAO, C/Huertas de la Villa, 16

por

“UNA UNIDAD DESVIRADORA Y ENDEREZADORA DE ALAMBRE”

Inventor: el solicitante, de nacionalidad español



5

La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado en 30 de abril de 1.930.

10

La finalidad que se pretende conseguir con la realización del invento que vamos a describir en la presente memoria es la de obtener para los rollos de alambre que se emplean en los diversos usos industriales en forma continua, un sistema capaz de suministrarlos a una velocidad y tiro constante y perfectamente derechos, libres de codos o curvaturas propias del alambre en rollos, antes de su empleo.

15

La unidad desviradora y enderezadora de alambre se presenta en forma de mesa y consta de los siguientes elementos:

20

En la Lámina I se representa una vista en conjunto de la unidad entera. Sobre los brazos a y b desmontables entre sí, se coloca el rollo de alambre que haya de ser utilizado en forma continua desde su extremo. Este extremo del alambre es introducido antes de hacer uso de él en la unidad c denominada enderezadora de alambre, cuya finalidad es eliminar la curvatura propia del alambre en estado de rollo o la de posibles codos que pudieran haberse provocado por una manipulación poco cuidadosa del rollo de alambre. De esta forma a la salida de la unidad enderezadora tendremos un alambre perfectamente enderezado necesario para muchos usos industriales, y sin las molestias que supone el tener que ir enderezando cada zona de torcido de alambre por corrientes métodos manuales.

25

30

Refiriéndonos a la figura representada en esta Lámina I, toda la unidad puede ser desmontada rápidamente para posibles traslados.



35

En la Lámina II, se representa la unidad enderezadora de alambre, la cual consta de los siguientes elementos:

40

La entrada 1 del alambre consta de cuatro cojinetes o ruedas en posición opuesta dos a dos, para de esta forma tener una entrada segura del alambre en todas direcciones, a continuación de esta entrada, hállense colocados los cojinetes o ruedas 2 que con la entrada 1, y por su posición natural, se consigue la primera fase del enderezamiento. Las ruedas o cojinetes 3, colocadas en el mismo eje longitudinal que las ruedas o cojinetes 2, preparan el segundo paso de torsión o enderezamiento el cual se consigue en combinación con los cojinetes o ruedas 4 denominados salida del alambre.

45

Resumiendo, el alambre torcido penetra por 1 y después de haber pasado por dos fases de enderezamiento, sale por 4 perfectamente derecho, obligado por el tiro natural propio del equipo o sistema manual que precise el alambre. Las combinaciones de torsión o enderezamiento podrán ser dos, tres, cuatro etc.

50

Los diferentes grados de torsión o enderezamiento pueden variarse a voluntad, dependiendo, naturalmente, de las deformaciones y diámetros del alambre. Para este fin se han dispuesto los diferentes rodillos enderezadores sobre bases independientes entre sí. Así, la entrada del alambre 1 se basa en la pletina A, la cual es independiente a la pletina B, en la que se montan los rodillos 2 y 3, e independiente, al mismo tiempo, de la pletina C en la que se montan los rodillos 4 o salida del alambre. Las diferentes posiciones de estas pletinas o bases de rodillos enderezadores, se ajustan definitivamente al grado de torsión o enderezamiento requeridos por medio de los tornillos a y b.

55

60

65

En la Lámina III, se detalla la unidad desviradora del alambre. Consta de dos platos a y b. En el plato a, cuando el diámetro de él, lo hace posible, se monta directamente



70

el rollo del alambre que haya de ser desenrollado. Dado que al introducir el alambre en la unidad enderezadora se da al mismo un punto fijo y ya el rollo de alambre dispone de por sí una energía potencial, debido a su enrollamiento, tan pronto como soltáramos el plato a, comenzaría a dar vueltas sin control alguno, lo cual es necesario evitar para recobrar el alambre una vez enderezado de forma fija y constante. A este fin, se ha dispuesto entre los platos a y b, de un freno c que permite desvirar el alambre en una forma segura, eficaz y constante. Este freno se controla por medio del tornillo d colocado en la parte superior del plato a.

75

80

Cuando el diámetro máximo del plato a no es suficiente para contener rollos de mayor diámetro se montan directamente sobre un pivote que sobresale de su centro, señalado en la Lámina III con la letra e, dos brazos f de medida suficiente para contener los rollos standard del comercio. Tanto en el plato a como en los brazos f se colocan las horquillas angulares g, las cuales permiten una posición invariable del rollo de alambre.

85

90

Haciendo referencia nuevamente a la lámina II, todas las ruedas o redillos montados sobre la unidad enderezadora, tienen en su periferia una forma acanalada o cóncava a fin de conseguir que el alambre no se salga de la unidad en sus diferentes pases de enderezamiento.

95

Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen, el Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:



100

1ª - Una unidad desviradora y enderezadora de alambre, caracterizada porque los rollos de alambre montados sobre ella se desviran y enderezan automáticamente en su paso hacia el sistema o equipo industrial donde han de ser utilizados.

105

2ª - Una unidad desviradora y enderezadora de alambre, según la reivindicación primera, caracterizada porque los diferentes pasos o fases de torsión y enderezamiento a través de la unidad enderezadora pueden ser modificados a voluntad, bien en función de una necesidad particular, o del diámetro, dureza o deformaciones que pudiera tener el alambre en su origen.

110

3ª - Una unidad desviradora y enderezadora de alambre, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la unidad desviradora o elemento sobre el cual se fijan los rollos de alambre que hayan de ser desenrollados, tiene un freno entre el platillo móvil y fijo a fin de conseguir un tiro o desenrollamiento constante del alambre.

115

4ª - Una unidad desviradora y enderezadora de alambre, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque el plato móvil de la unidad desviradora puede emplearse hasta su diámetro máximo con rollos de alambre que entren en la referida medida, o con rollos superiores mediante brazos suplementarios.

120

5ª - Una unidad desviradora y enderezadora de alambre, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las diferentes partes de que se compone toda la unidad, a saber: mesa, propiamente dicha o base del sistema, unidad enderezadora y unidad desviradora, son desmontables o montables independientemente para formar el conjunto, o conseguir fácil movilidad o traslado de todo ello.

125

130

6ª - Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita «UNA UNIDAD DESVIRADORA Y ENDEREZADORA DE ALAMBRE».



Todo conforme queda descrito en la presente memoria,
que consta de seis páginas escritas a máquina y dibujos que
se acompañan.

135

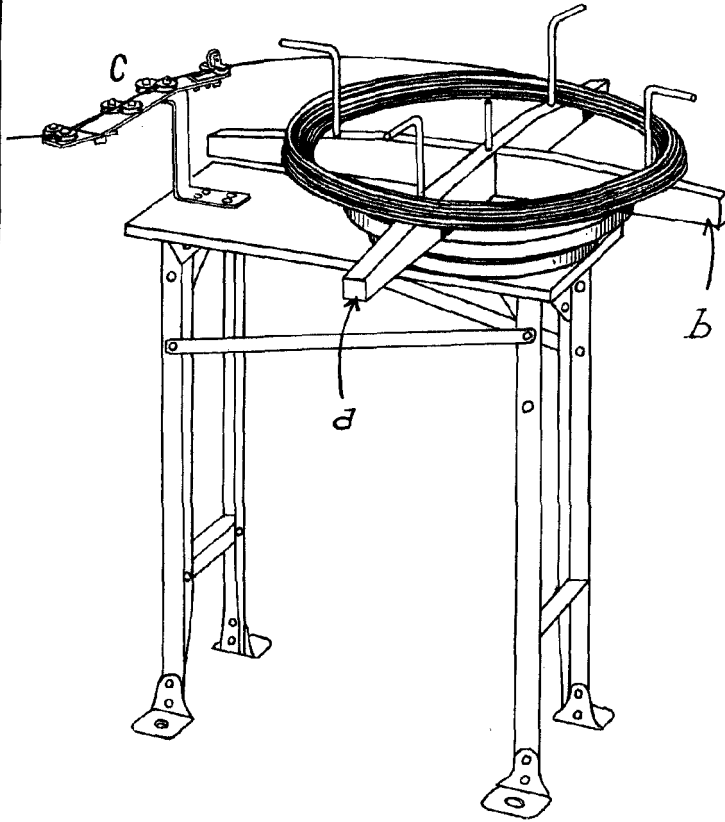
Madrid 28 de septiembre de 1.946

ALFONSO UNGRIA

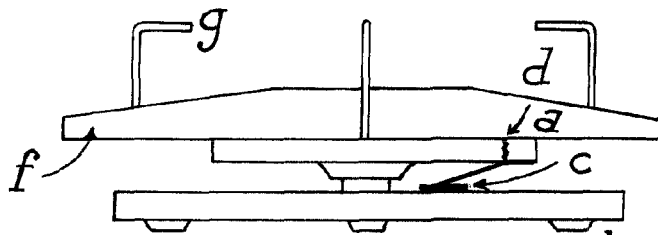
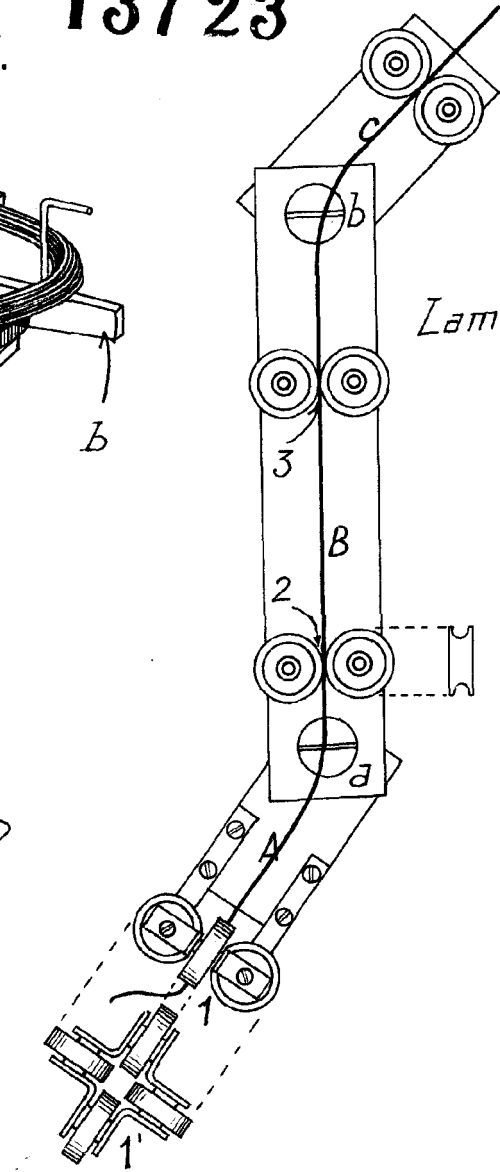
A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'A. Ungria', written over a horizontal line.

13723

Lamina I.



Lamina II.



Lamina. III

ESCALA VARIABLE

b MADRID, 28 DE septiembre DE 1945

RUFOSO UNCRIZ

Handwritten signature or initials.