

AM/

13641



MODELO DE UTILIDAD

.....

a favor de

Don José MARIN BUCH, - de nacionalidad española,
domiciliado en BARCELONA

por:

"Patillas o espigas para clavijas de enchufe, casquillos
de lámparas y usos similares"

=====

Descripción

Para establecer conexiones eléctricas en enchufes u otros dispositivos, ya es sabido que se emplean ordinariamente patillas o espigas metálicas formadas por un trozo de alambre o varilla cilíndrica, hendido longitu-



dinalmente, en forma que presenta una cierta elasticidad y puede penetrar y quedar prendido en la hembra correspondiente o soporte.

5 El presente registro tiene por objeto un nuevo tipo de patilla o espiga destinada a las citadas conexiones eléctricas, que está formada por plancha metálica, en lugar de alambre o varilla macizos, y con el cual se obtiene una notable economía de material y de mano de obra.

10 Las patillas o espigas, según el presente modelo de utilidad, se caracterizan por estar constituidas por un trozo de plancha metálica de latón, cobre u otro material conveniente, doblada y curvada longitudinalmente formando un cuerpo tubular, el cual, a una cierta altura, presenta un borden
15 ó nervio transversal formado en la propia plancha, y presenta además, uno de sus extremos ligeramente cerrado en forma cónica. El extremo cilíndrico sirve para la fijación de la patilla a la placa o pieza aislante que constituye su soporte, mientras que la punta cónica del otro extremo facilita la introducción de la patilla en la hembra de la base que
20 la ha de recibir.

En esta forma, la patilla o espiga queda constituida por una pieza tubular o cilíndrica formada por plancha curvada, cuyos bordes quedan abiertos y en contacto según una generatriz, sin estar unidos o soldados entre sí, lo cual
25 comunica a la pieza, la pequeña elasticidad conveniente para ser introducida fácilmente en la base.

30 La construcción de las espigas o patillas según este modelo, se comprenderá mejor por la descripción que sigue, que hace referencia a los planos adjuntos, exponiendo esquemáticamente las fases de fabricación y la disposición de las patillas montadas.

La figura 1 representa un trozo de plancha metálica antes de ser doblado,

La figura 2 muestra la plancha ya doblada,



La figura 3 representa una patilla o espiga terminada, y

La figura 4, muestra la espiga montada en un casquillo o placa de soporte.

5 De una plancha de latón, aluminio o cualquier otro material apropiado, se cortan trozos rectangulares -10-, aproximadamente de la configuración de la figura 1. Preferentemente, se cortan según una línea inclinada, los ángulos superiores -11-, y en los bordes laterales, se forman los salientes u orejas -12- al nivel en que se desee disponer el bordón o nervio. Este trozo de plancha, en una segunda operación o fase, se dobla longitudinalmente formando una canal -13- y al mismo tiempo, por medio de moldes de estampación, se embuta hacia afuera el nervio o bordón transversal -14-. Los bordes laterales -15- de la pieza, en la tercera operación o fase, son curvados sobre sí mismos, formándose el tubo o cilindro -16- y se cierra en forma cónica el extremo superior -17-, con objeto de facilitar la entrada en la hembra del soporte, presentando la espiga o patilla, la hendidura longitudinal -18- que le proporciona una cierta elasticidad para permitir la fácil inserción en la hembra.

15 La parte inferior -19- de la espiga puede conservarse en su forma cilíndrica para la fijación de la misma, por remachado en la clavija, casquillo o base -20- del aparato que interese. Las espigas así fabricadas pueden utilizarse para toda clase de conexiones eléctricas, pero de un modo especial en radiotelefonía para lámparas, altavoces y similares, en los que se requieren conexiones de muy pequeñas dimensiones difíciles de obtener por los sistemas ordinarios.

30

N O T A

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

1) Patillas o espigas para enchufes, casquillos de lámparas y similares, caracterizadas esencialmente por su



tar constituidas por un trozo de plancha metálica de latón,
cobre u otro material conveniente, doblado y curvado longi-
tudinalmente formando un cuerpo tubular hueco y por presentar
a cierta altura, un bordón o nervio circular formado en la
5 propia plancha, que divide el cuerpo en dos partes, una de
las cuales tiene su extremo ligeramente cerrado en forma
cónica, utilizándose, la parte tubular cilíndrica para la fi-
jación de la patilla por medio de remachado a la placa o pie-
za aislante que constituye su soporte, mientras que la punta
10 cónica del otro extremo facilita la introducción de la pati-
lla en la hembra de la base que la ha de recibir.

2) Patilla o espiga según la reivindicación an-
terior, caracterizada en que los bordes de la plancha después
de doblada formando el cuerpo tubular, quedan frente a frente,
15 de modo que dicho cuerpo presenta una hendidura según una ge-
netratrix, lo cual comunica a la pieza la pequeña elasticidad
conveniente para ser introducida fácilmente en la base.

3) Patillas o espigas para clavijas de enchufe,
casquillos de lámparas y usos similares.

20 Esta memoria consta de cuatro páginas, escritas
por una sola cara.

BARCELONA,

P. A.

13641



Fig. 1.

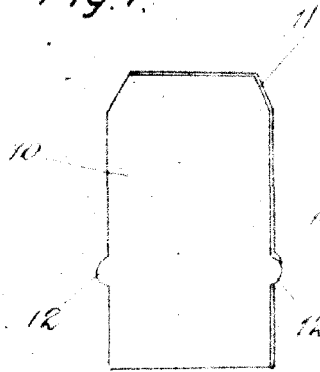


Fig. 2.

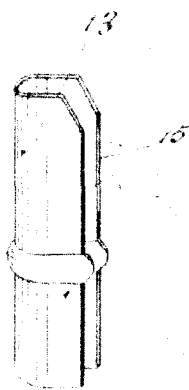


Fig. 3.

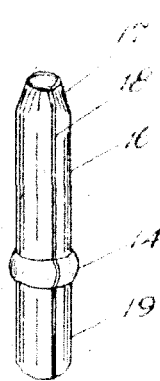
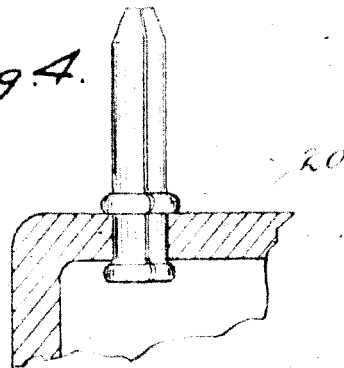


Fig. 4.



P. A.

[Handwritten signature]