



## MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don Ramon R E X A C H S, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, por " BOTONES FORRADOS DE FIJACION CENTRAL, MEJORADOS ".

Por el MODELO DE UTILIDAD numero 8,664, de 17 de Mayo de 1945, concedido al propio peticionario del que se solicita de acuerdo con la presente memoria descriptiva, se conocen ya los botones forrados de fijación central en los que el armazón de la parte delantera del propio botón presenta en su centro una pluralidad de agujeros que coinciden con una abertura central que presenta el dorso o en su lugar con unos agujeros en igual número y distribución que los del armazón antes citado y por los referidos agujeros se pasan las puntadas con que se fija el propio botón y que dan lugar al mismo tiempo a la formación de un dibujo, que es variable, sobre la tela de recubrimiento, en la cara anterior del propio botón.

Con la práctica se han aportado a los mencionados botones algunas mejoras que afectan ya sea a su fabricación ya a su presentación y acabado y dichas mejoras se detallan a continua-



ción con el auxilio de los dibujos de la hoja adjunta cuyas cuatro figuras constituyen otros tantos casos de realización práctica de las mejoras de que se habla.

En el botón representado en la figura 1, los agujeros que lo caracterizan van provistos de un remache tubular -1- que hace las veces de ojete y cuyos bordes debidamente remachados se aplican contra la cara anterior del botón y contra la cara exterior del dorso del mismo.

La formación de unos pasos tubulares puede también conseguirse en principio aprovechando las rebabas -1'- que se forman al punzonar los agujeros como se representa en la figura 2.

Otra de las mejoras también de aplicación facultativa, consiste en rebordear hacia el interior los agujeros -2- y -3- del armazón anterior -4- y del dorso -5- del botón ( figura 3 ), para aquellos casos en que quiera evitarse ya sea el acabado de los agujeros para que queden como se muestra en la figura 4, es decir sin ninguna rebaba facilitando así el paso de la aguja con que se verifica su cosido o dejando las rebabas como se representa en la figura 2.

Así mismo, en determinados casos, especialmente en aquellos en que el botón presenta poco espesor como ocurre de una manera especial en los de superficie cóncava, es conveniente que una vez clavado el propio botón quede un tanto separado de la tela a la que se fija y para ello precisa que el dorso -5- del mismo presente en su parte central una zona saliente, a modo de casquete esférico -6-, que es en el que van practicados los agujeros -3- correspondientes, en la forma como se dibuja en la figura -4-.

Para aquellos casos en que disponiendo de dorsos con abertura central grande precise la formación de botones con agujeros en el dorso correspondiendo con los agujeros del armazón delantero, se ha previsto la mejora que se representa en la figura 5,



y que consiste en disponer en el fondo del dorso -5- provisto de abertura central grande -7-, un disco -8- en el que van  
50 practicados los agujeros -9- que corresponden con los agujeros -2- del mencionado armazón delantero -4-.

Debe entenderse que las mejoras descritas tendrán aplicación facultativa en los botones de referencia, pues cada una de ellas responde a una finalidad concreta y determinada, que no puede  
55 resolverse <sup>con</sup> ninguna de las demás.

Por lo que se refiere a la estructura general del botón dentro del tipo a que corresponde, como lo serán sus dimensiones, calidad y clase de materiales empleados, detalles de ejecución práctica y complementos que en los mismos figuren.

60 Finalmente será variable todo cuanto no altere, cambie o -modifique la esencialidad del objeto del MODELO DE UTILIDAD descrito.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

1ª.-En los botones forrados de fijación central del tipo detallado en la descripción que antecede y en el Modelo de Utilidad numero 8,664, del propio recurrente, una mejora que en su  
65 esencialidad consiste en establecer en los agujeros que presentan el armazón de la cara delantera y el dorso de los propios botones y que coinciden axialmente, un remache tubular u ojete  
70 por el que se establece un conducto para el paso de las puntadas de hilo con que se fija el propio botón.

2ª.-En los botones a que se refiere la reivindicación 1ª., otra mejora que en su esencialidad consiste que los agujeros que los caracterizan queden con las rebabas levantadas al ser troquelados, sin dichas rebabas, por ulterior operación mecánica  
75



13518

- 4 -

o rebordadaos por la cara interior de las respectivas piezas en que figuren.

3<sup>a</sup>.- En los propios botones de la reivindicación 1<sup>a</sup>., otra mejora que consiste en que el dorso de los mismos presente  
80 en su parte central un saliente en forma de casquete esférico u otra cualquiera en la que figuran los agujeros que le son propios, con el fin de dar una separación o espacio entre el botón y la tela en que va fijado.

4<sup>a</sup>.-En los propios botones de la reivindicación 1<sup>a</sup>., otra mejora  
85 aplicable en el caso en que se disponga de dorsos con abertura central grande, que consiste en disponer en el interior del propio dorso un disco en el que van practicados los agujeros que corresponden en su número y distribución con los que presenta el armazón de la cara anterior del propio botón.

90 5<sup>a</sup>.-Botones forrados de fijación central, mejorados.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas  
92 escritas por una sola cara.

Barcelona, 31 de JULIO de 1946.

P. A.



13518

FIG. 1

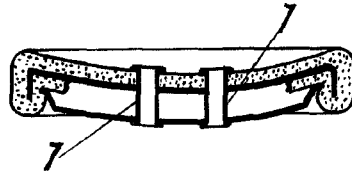


FIG. 2

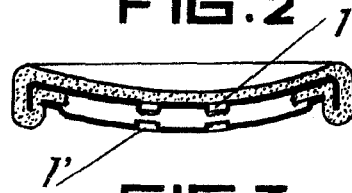


FIG. 3

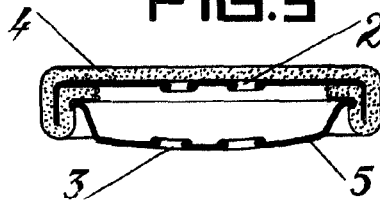


FIG. 4

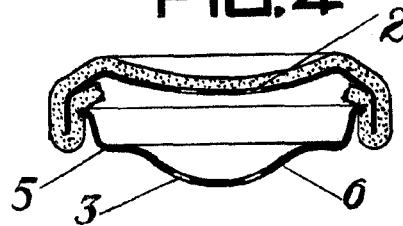
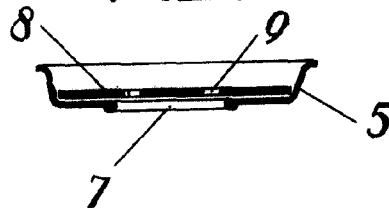


FIG. 5



RECEBIDA EL 31 DE Julio DE 1926  
P. A.

Escala variable.