

13469



MODELO DE UTILIDAD

que, por veinte años, se solicita, como de la propia y nueva invención, a favor de D. IGNACIO SAN MIGUEL GURRUCHAGA, de nacionalidad española y domiciliado en San Sebastián, que ha de recaer sobre un "TROQUEL PARA FABRICACION DE ASIENTOS DE INODOROS".

Memoria descriptiva

El presente registro de Modelo de Utilidad tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva, en todo el territorio nacional, de un troquel para fabri-

5.



oación de asientos de inodoros, tal y como se describe a continuación y se representa graficamente, a modo de ejemplo, en la hoja de planos que se une a esta Memoria.

10.

En dicha hoja de planos, presentada en forma y tamaño reglamentarios, se han mostradp, en forma de ejemplo, dos tipos de realización del troquel de referencia: para asiento solamente y para asiento con tapa.

15.

Para el primero de dichos tipos, se han dibujado tres figuras, que representan:

1ª = Vistado en alzado, del troquel.

2ª = Vista en planta, de la matriz.

3ª = Sección del asiento.

Y para dicho tipo se han hecho las siguientes indicaciones de elementos:

20.

1 = Troquel.

2 = Matriz.

3 = Asiento.

4 = Mitad superior fabricada.

5 = id. inferior id.

25.

Para el segundo de dichos tipos, se han dibujado cuatro figuras, que representan:

1ª = Vista en alzado del troquel.

2ª = id. en planta, de la matriz.

3ª = Sección del asiento.

30.

4ª = id. de la tapa.

Igualmente para éste, se han hecho unas indicaciones de elementos, que son:

1 = Troquel.

2 = Matriz.

35.

3 = Tapa.

4 = Asiento.

5 = Mitad parte superior del asiento y tapa.

6 = id. id. inferior id.



40.

Las ventajas conseguidas con el empleo de este troquel en la fabricación de asientos para inodoros, son innumerables. Son respecto a esta clase de artículos de una gran utilidad por la sencillez del manejo, la perfección del material fabricado, la igualdad de unos con otros, el ahorro de tiempo por su fabricación rapidísima, todo ello redundando en beneficio del productos y del consumidor por el coste conseguido, muy inferior al de los procedimientos ordinarios. En el caso del tipo de fabricación de asiento y tapa al mismo tiempo, quedan aumentadas, lógicamente, las ventajas que se han expuesto anteriormente.

45.

50.

DESCRIPCION.

55.

60.

Este troquel para fabricación de asientos de inodoros, movido por medios manuales, mecánicos, automáticos o por cualquier otro procedimiento adecuado, consta del troquel propiamente dicho (1) que, - por medio de sus correspondientes guías laterales - puede bajar hasta llegar a la matriz (2), fija, colocada en la parte inferior del conjunto, formando base, y cuyo troquel va dispuesto convenientemente para la fabricación de asiento solamente, o para confeccionar asiento y tapa en la misma operación.

Tanto los asientos como las tapas, irán fabricados en los materiales adecuados para permitir

65.

una fácil operación de troquelado y, al mismo tiempo, conseguir unas piezas de resultados prácticos requeridos para el fin propuesto.



Los términos en que queda redactada esta Memoria son cierto y fiel reflejo de lo que se pretende registrar como Modelo de Utilidad, debiéndose tomar en sentido amplio, nunca limitativo.

70.

El peticionario se reserva, asimismo, el derecho a obtener los oportunos registros complementarios por las mejoras que la práctica continua le vaya aconsejando.

75.

El peticionario se reserva, asimismo, el derecho a obtener los oportunos registros complementarios por las mejoras que la práctica continua le vaya aconsejando.

NOTA DE REIVINDICACIONES.

80.

Se reivindica, como de la propia y nueva invención, a favor de D. IGNACIO SAN MIGUEL GURRUCHAGA, de nacionalidad española y domiciliado en San Sebastián, por los extremos siguientes:

85.

PRIMERO - Por un troquel para fabricación de asientos de inodoros, movido por medios manuales, mecánicos, automáticos o por cualquier otro procedimiento adecuado, caracterizado por constar del troquel - propiamente dicho (1) que, por medio de sus correspondientes guías laterales, puede bajar hasta llegar a la matriz (2), fija, colocada en la parte inferior del conjunto, formando base, y cuyo troquel va dis-

90.



puesto convenientemente para la fabricación de asiento solamente o para confeccionar asiento y tapa en la misma operación.

95.

SEGUNDO = Por un "TROQUEL PARA FABRICACION DE ASIENTOS DE INODOROS".

Tal y como queda descrito en la Memoria precedente y para los fines especificados.

100.

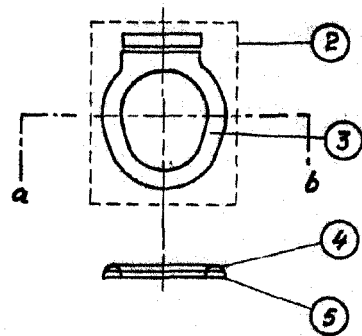
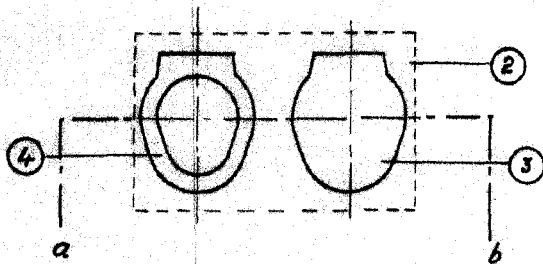
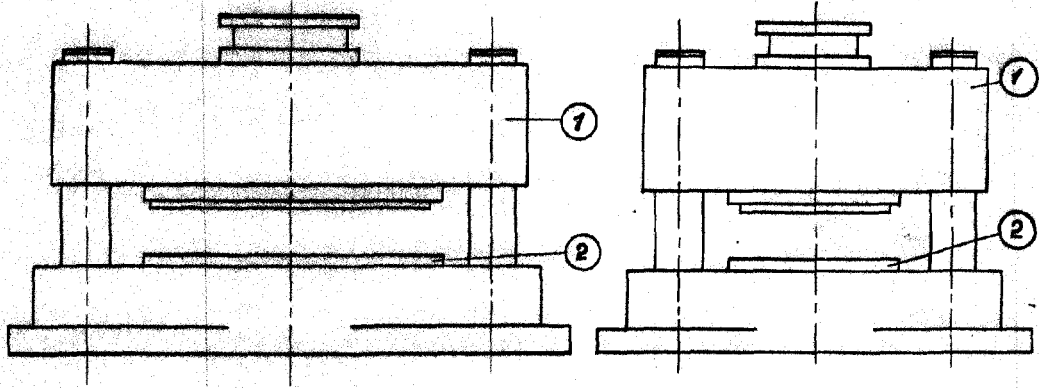
La presente Memoria consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara, a las que se une otra de planos, en forma reglamentaria, para la mejor comprensión del invento.

Madrid, a nueve de Mayo de mil novecientos cuarenta y cinco.

105.

Por autorización de D. Ignacio San Miguel Gu-
rruchaga.

13469



Éscala variable

MADRID, JUNIO, 1946

Quodrigue
Ruiz

San Miguel