

13465

13465

24



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don BALDOMERO IUIS LEVERONI, de nacionalidad española, residente en Barcelona, por "ELEMENTO TUBULAR DE GRAN SUPERFICIE DE RADIACIÓN".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un nuevo elemento tubular de gran superficie de radiación propio para ser intercalado en los circuitos térmicos cerrados, para la radiación o absorción de calor o

5. frio, mediante el cual se obtiene una máxima eficiencia térmica.

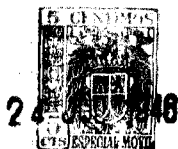
La característica esencial del objeto de la invención la constituye la forma dada a los tubos, que son de sección aplanada, lo cual presenta numerosas ventajas con relación a los tubos de sección circular, en-

10.

tre las que merecen destacarse las siguientes:

Debido a la forma aplastada de dichos tubos, conservando la misma superficie externa que en los de sección circular, se aumenta su poder de radiación, ya que no existen en su interior núcleos neutros y, por lo tanto, el rendimiento térmico aumenta considerablemente.

5.



Además en los casos en que los elementos tubulares son empleados en refrigeradores del tipo inundado, la cantidad necesaria de gas refrigerante es muy inferior a los de los sistemas corrientes.

10.

Con los tubos de sección especial a que se refiere la invención y disposición de los mismos, se pueden realizar diferentes combinaciones, a fin de obtener el máximo de contacto con el elemento conductor del calor o frío y el objeto, recipiente o elemento que se trata de calentar o enfriar conjuntamente con una gran economía en su construcción y seguridad de funcionamiento.

15.

Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompañan diferentes dibujos en los que, tan sólo a título de ejemplos, se representan varios casos prácticos de realización del objeto de la invención.

20.

En dichos dibujos, la figura 1 representa un serpentín evaporador para armario frigorífico doméstico, cuyo serpentín evaporador hace las veces de radiador de frío por su superficie exterior y en su interior fabricante de hielo en los recipientes adecuados alojados en el mismo, Este está formado por un tubo metálico cu-

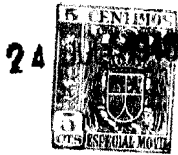
25.

ya sección se detalla en la figura 2, soldado entre sí y formando un conjunto de gran rendimiento. Con este aparato se logra rebajar rápidamente la temperatura del armario a que va destinado, a la vez que la fabricación de hielo se hace con un tiempo considerablemente inferior al de los sistemas corrientes.

5.

La figura 3 muestra un elemento evaporador formado con tubos de la misma sección que los de la figura 2 y colectores de tubo en sus extremos; este sistema se emplea cuando las características de la instalación requieran el empleo de evaporadores del tipo representado.

10.



La figura 4 representa varios elementos puestos en serie, destinados a congelar, enfriar o calentar lo que en su interior se aloje, haciendo circular por el interior de los tubos de la sección que se indica en la figura 2 ciertos gases, vapores o líquidos, para lograr la temperatura que se requiera.

15.

La figura 5 es otra forma de serpentín con colectores.

20.

La figura 6 es otra forma de serpentín tipo estante.

La figura 7 representa otra forma de serpentín evaporador empleado en refrigeración con válvula de tipo flotador.

25.

La figura 8 muestra otra aplicación del tubo de la propia sección que se indica en la figura 2, constituyendo un acondicionador de aire forzado, que puede ser frío o caliente, y por lo tanto por el interior del

tubo debe hacerse circular gas, líquido o vapor frío o caliente, según el uso a que se destine.

La figura 9 es otra aplicación de la misma sección que se indica en la figura 2. Se trata de un tan-

5. que en el que va alojado en su interior un serpentín construido con tubos de la sección antes mencionada, circulando por el interior del mismo un líquido, gas o vapor, según se destine a enfriar o calentar el líquido que contiene el tanque. Este líquido circula forzado por la hélice que le obliga a pasar a través del serpentín del cual toma la temperatura, y debido a la forma del tubo, el líquido, vapor o gas que circula por el interior del tubo del serpentín toma rápidamente el calor del líquido exterior y, por lo tanto, el cambio de temperatura se efectúa con más rapidez que si el serpentín fuese construido con elementos de tubo de sección circular.

24



20. Otrade las ventajas que tienen los elementos construídos con tubos de la sección indicada en la figura 2 es la disminución de resistencia que ofrece a la circulación de aire o líquido a través de los mismos, si están debidamente colocados, pues conservando la misma superficie radiante se reduce dicha resistencia por la forma característica de los mismos.
25. Dentro de las líneas generales expuestas, la invención podrá variar en todos aquellos detalles de forma o accesorios que no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

24 JUL



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:-

5. 1. Elemento tubular de gran superficie de radiación, que se caracteriza por el hecho de que los tubos que lo constituyen son de sección curvada y aplanada, para ofrecer más superficie de radiación con el mismo grueso, pudiéndose aplicar dichos tubos en forma sin fin, por secciones soldadas, unidos con pletinas o con tubos colectores.
10. 2. Elemento tubular de gran superficie de radiación.

La presente memoria consta de cin hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 24 de julio de 1946.

Baldomero LUIS LEVERONI

p.a.

24 JUL



FIG. 1

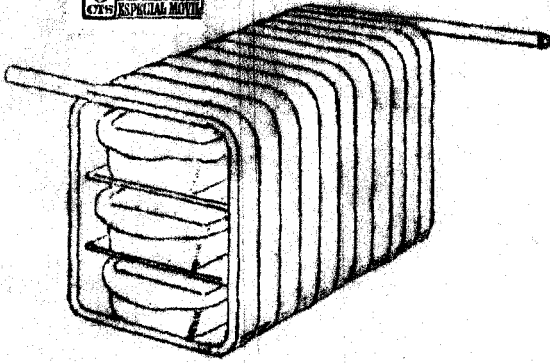


FIG. 2

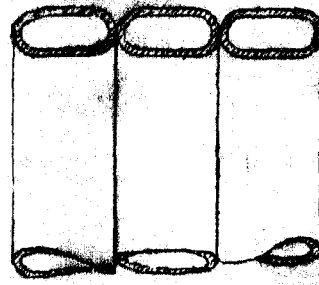


FIG. 3

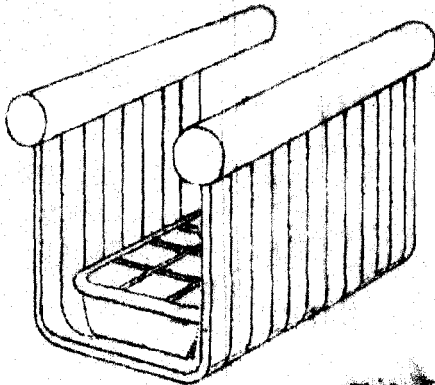


FIG. 4

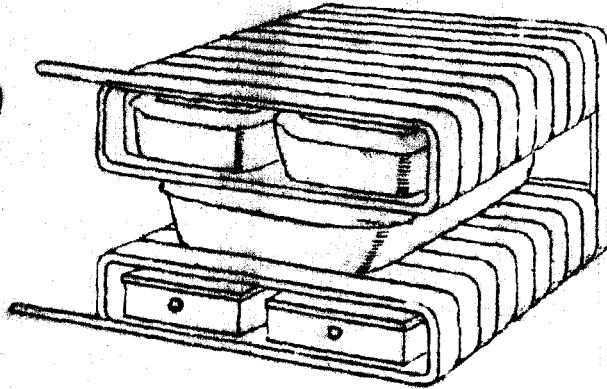


FIG. 5

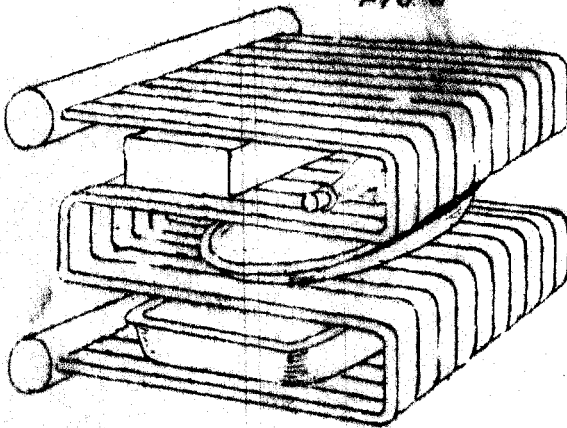


FIG. 7

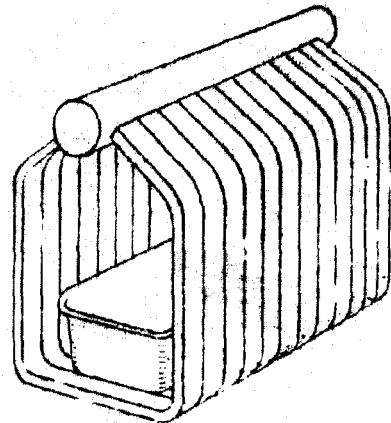


FIG. 6



BARCELONA, 24 JULIO 1946.
BALDOMERO LUIS LEVERONI
D.A.

Baldomero Luis Leveroni

D. BALDOMERO LUIS LEVERONI

18465



24 JUL

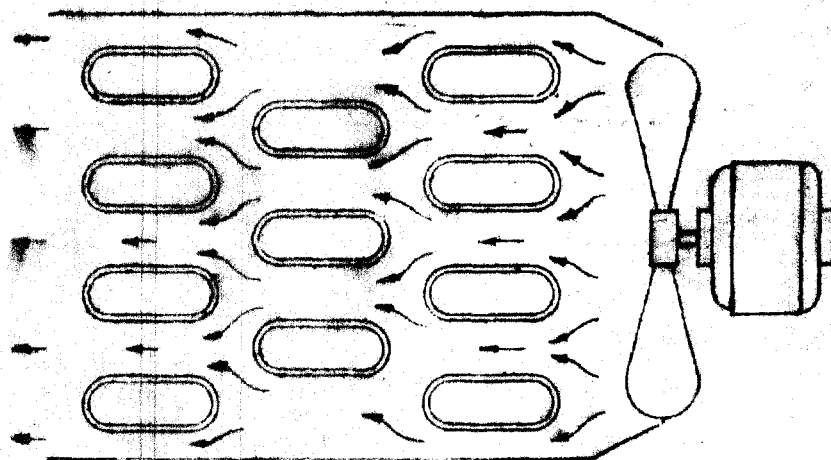


FIG 8

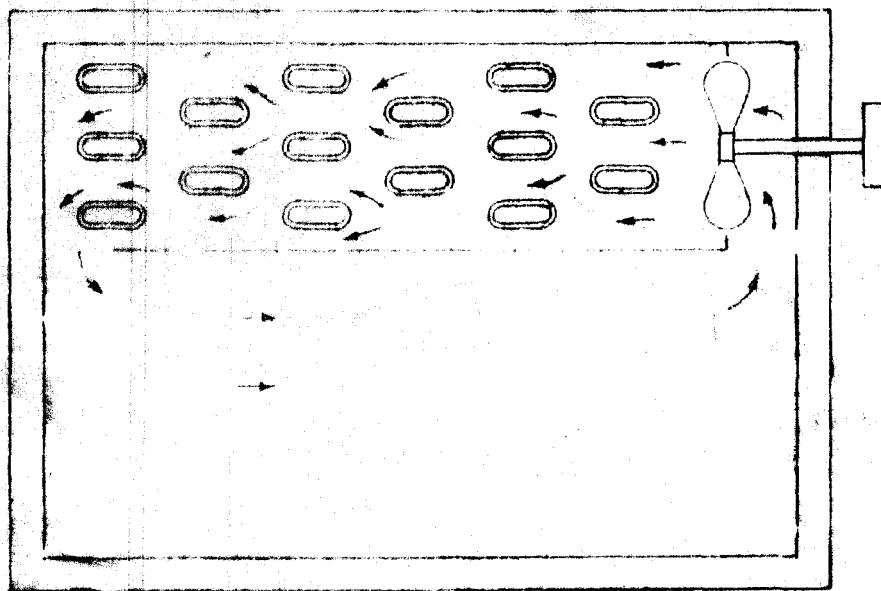


FIG. 9

BARCELONA, 24 JULIO 1946.
BALDOMERO LUIS LEVERONI
P. 2.