

13451



MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don Ramón R E X A C H S, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, por " MOLDE PERFECCIONADO PARA MONTAR BOTONES BORRADOS, DE LOS QUE SE COSEN POR SU CARA ANTERIOR ".

Con fecha 17 de Mayo de 1945 fué expedido al peticionario del presente Modelo de Utilidad, el que lleva el número 8,654, referente a " BOTONES BORRADOS DE FIJACION CENTRAL ", cuya característica estriba en el hecho de que el armazón de la cara anterior de los mismos presenta, en su centro, una pluralidad de agujeros que coinciden, ya sea con un agujero grande de que va rprovisito el dorso del propio botón en su parte central, ya con unos agujeros pequeños, en el mismo número y con la misma distribución de los del armazón de la cara anterior, de manera que la fijación de estos botones se lleva a cabo por puntadas que pasan por los agujeros indicados y que dan lugar a la formación de un dibujo en el centro de la cara frontal del botón.

Cuando dichos botones se fabrican empleando dorsos con un solo agujero central grande, la posición relativa en sentido de giro,



15 de dicha pieza en relación con el armazón de la cara anterior, no
tiene importancia alguna. Pero no ocurre lo propio cuando en el
dorso van practicados los mismos agujeros que en el armazón an-
terior, lo que exige la coincidencia de los de ambas piezas. Para
ello precisa contar con medios por los que pueda fijarse la posi-
20 ción relativa, en sentido angular, de dichas dos piezas y mantener
dicha posición todo el tiempo que dura el montaje del botón corres-
pondiente.

El recurrente ha ideado un molde perfeccionado con el que se
fabrican o montan los referidos botones y siendo dicho molde nuevo
25 y de su invención, es por lo que solicita se le garantice la pro-
piedad y el derecho a la explotación exclusiva del mismo mediante
el MODELO DE UTILIDAD a que se refiere la presente memoria descrip-
tiva.

En su esencialidad se caracteriza el molde de que se trata por
30 presentar en el fondo de su parte superior, ya sea formando ^{parte del} punzón
del mismo ya en una pieza a modo de disco que se aloja en dicha
cavidad, unas agujas cuya distribución corresponde con la de los
agujeros de las piezas que constituyen la forniture del botón. De
esta manera se monta en primer término en las referidas agujas la
35 tela de recubrimiento, a continuación el armazón delantero por
cuyos agujeros pasan aquellas; se rebata el borde de la porción
de tela hacia el interior de la cazoleta que forma el referido
armazón y se coloca luego el dorso a presión ligera. Se procede
seguidamente al acoplamiento de las dos partes del propio molde
40 y cerrado éste se lleva a cabo la acción de prensado que da por
resultado la formación del botón, obteniéndose éste con los agu-
jeros del armazón de la cara anterior y del dorso correspondiende-
se mutuamente.

En el dibujo de la hoja adjunta se representa un caso de realiza-
45 ción práctica del molde de que se habla.



Como se muestra en el dibujo, en el fondo de la parte superior del molde y aplicada contra el punzón montado en el mismo va establecida una pieza -1- que encaja exactamente en el agujero por que pasa dicho punzón, siendo la sección de la pieza -1- variable por lo que se refiere a sus caras superior e inferior. En esta última lleva montada aquella las agujas -2- cuyo número, grueso y distribución estarán de acuerdo, en este caso, con el número, diámetro y distribución de los agujeros de la 50
fornitura de que se trate. Además, si bien generalmente serán cilíndrico-cónicas podrán presentar cualquiera otra sección y su longitud podrá ser igual para todas las que formen cada útil punzonador o bien de longitudes distintas.

En caso conveniente las propias agujas podrían ir dispuestas en la cara inferior del punzón -3-, pero para ello sería preciso disponer de dos de tales punzones, uno con agujas y otro 60
sin ellas.

Cuanto se refiera al molde en sí, será variable, por no afectar a la esencialidad de este Modelo de Utilidad, como lo será la forma de botones fabricados, todo cuanto se refiera a materiales y lo que afecte a las cuestiones de acabado y presentación 65
de unos y otros.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-
1º.- Un molde perfeccionado para la formación y montaje de botones forrados de los que van fijados o cosidos desde su cara anterior que en su esencialidad consiste en presentar en el fondo de 70
la cavidad de la parte superior del molde una pieza a modo de disco en el que figuran unas agujas cuyo número, diámetro y distribución coincide con el número, diámetro y distribución de los agujeros que presenta el armazón anterior y el dorso de los boto-



75 nes de que se trata, de manera que para la formación de éstos se clava en primer término en dichas agujas la porción de tejido de recubrimiento que se utilice, luego se monta en las mismas el armazón de la cara anterior del botón por los agujeros que al efecto presenta, rebatiéndose el borde de la porción
80 del tejido o tela empleada en el interior de la cazoleta que forma el propio armazón y seguidamente se monta en las propias agujas y se aplica a presión ligera el dorso, se cierra el molde y se prensa, de manera que queda asegurada la coincidencia perfecta de los agujeros de cada pieza con respecto a los de la
85 opuesta, al propio tiempo que quedan marcados en la tela de recubrimiento.

29.-Una variante del molde mencionado que en su esencialidad consiste en que las agujas vayan fijadas en el extremo del punzón del mismo.

90 32.- Molde perfeccionado para montar botones forrados, de los que se cosen por su cara anterior.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas
92 escritas por una sola cara.

Barcelona, 12 de ABRIL de 1947.

P. A.

