

13362

Archivo

13362

MEMORIA DESCRIPTIVA

MEMORIA DESCRIPTIVA DE LA INVENCIÓN DE LA VALVULA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA EL VAPOR Y DESTINADA, POR UNA PARTE, A EVITAR UNA ACUMULACION RELATIVA DE VAPOR EN UN RECIPIENTE Y, POR OTRA, A PERMITIR LA SALIDA AUTOMATICA MASIVA DE VAPOR, EN EL CASO EN QUE, POR UNA RAZON U OTRA, ESTA ACUMULACION EXCEDE DE UNA CIERTA PRESION. ESTA VALVULA PUEDE SERVIR, PARTICULARMENTE, PARA LOS CIERRAS DE AUTOClaves O DE APARATOS QUE CONTENGAN PREPARACIONES LIQUIDAS QUE DEBEN HERVIR DURANTE UN CIERTO TIEMPO, Y EN LAS QUE EL VAPOR PRODUCIDO MIENTRAS DURA LA EBULLICION NO PUEDE ACUMULARSE, CONSTITUYENDO A LA VEZ UNA SEGURIDAD EN CASO DE ACUMULACION, ES DECIR, DE SOBREPRESION FORTUITA O MOMENTANEA.

para un modelo de utilidad por veinte años por "VALVULA DE SEGURIDAD ESPECIAL" (grupo 3º, clase 27), a favor de la entidad "R. E. M." Construcción y explotación S.A., residente en San Sebastián, Paseo de Colón, 31.

MEMORIA DESCRIPTIVA DE LA INVENCIÓN DE LA VALVULA DE SEGURIDAD ESPECIAL PARA EL VAPOR Y DESTINADA, POR UNA PARTE, A EVITAR UNA ACUMULACION RELATIVA DE VAPOR EN UN RECIPIENTE Y, POR OTRA, A PERMITIR LA SALIDA AUTOMATICA MASIVA DE VAPOR, EN EL CASO EN QUE, POR UNA RAZON U OTRA, ESTA ACUMULACION EXCEDE DE UNA CIERTA PRESION. ESTA VALVULA PUEDE SERVIR, PARTICULARMENTE, PARA LOS CIERRAS DE AUTOClaves O DE APARATOS QUE CONTENGAN PREPARACIONES LIQUIDAS QUE DEBEN HERVIR DURANTE UN CIERTO TIEMPO, Y EN LAS QUE EL VAPOR PRODUCIDO MIENTRAS DURA LA EBULLICION NO PUEDE ACUMULARSE, CONSTITUYENDO A LA VEZ UNA SEGURIDAD EN CASO DE ACUMULACION, ES DECIR, DE SOBREPRESION FORTUITA O MOMENTANEA.

El objeto de esta invención se relaciona con una valvula de seguridad especial para el vapor y destinada, por una parte, a evitar una acumulación relativa de vapor en un recipiente y, por otra, a permitir la salida automática masiva de vapor, en el caso en que, por una razón u otra, esta acumulación excede de una cierta presión. Esta valvula puede servir, particularmente, para los cierres de autoclaves o de aparatos que contengan preparaciones líquidas que deben hervir durante un cierto tiempo, y en las que el vapor producido mientras dura la ebullición no puede acumularse, constituyendo a la vez una seguridad en caso de acumulación, es decir, de sobrepresión fortuita o momentánea.

La forma de la verdadera valvula, es decir, de la parte móvil, se ha ideado de modo tal que los cuerpos más o menos sólidos o blandos, que se encuentran en el líquido de ebullición, pueden introducirse difícilmente en la válvula, obstruirla ó impedir el

buen funcionamiento, durante la agitación de la ebullición ó de una causa cualquiera.

20 El peso adecuado de la válvula es en función de la presión deseada, constituyendo así una seguridad automática, indiscomponible y permanente. Es fácilmente desmontable para su limpieza, y su sistema de fijación constituye un retén para esta parte móvil, sin impedir su movimiento vertical durante el funcionamiento como válvula de seguridad. Esta válvula, por otra parte, está especialmente proyectada para tapas de aparatos autoclaves de cocción de alimentos, montados en vehículos y susceptibles, por 25 tanto, de verse intensamente agitados.

La figura 1 representa una válvula completa montada, dispuesta sobre un corte de un fragmento de plancha de tapa, mostrando su sistema de montaje.

30 El aparato se compone del cuerpo a en el que se encuentra la verdadera válvula b, mantenida por el retén roscado c. La tuerca hexagonal d, montada en la parte inferior roscada exteriormente al cuerpo a, sujeta por medio de la arandela e - vista en corte - todo el aparato en la abertura circular, sobre la plancha f. 35

Las figuras 2 y 3 representan la válvula b en forma de trompo, cuyo peso apropiado está en función de la presión de vapor que se desea garantizar y controlar. La parte inferior es triangular y prismática, terminándose en punta. Esta forma especial es conveniente, por una parte, para evitar la obstrucción por cuerpos sólidos o blandos como antes se indicaba y, también, para permitir la evacuación del vapor por las aberturas que forman segmentos entre las aristas g y la pared circular interior del cuerpo a. Las partes cónicas h que se encuentran en la prolongación de las aristas g, forman los asientos de la válvula y descansan o se aplican sobre el asiento o apoyo cónico h del 45

50 cuerpo a. El vapor tiene, pues, una salida permanente entre el espacio que dejan libre los tres asientos g cuando la válvula b se coloca en el cuerpo a sobre el apoyo ó asiento h. La parte triangular, en cada una de las tres caras, tiene una ranura alargada vertical f que constituye la guía vertical y doble detención de la válvula, tanto para la fijación al montarla, como para el desplazamiento limitado en caso de funcionamiento por exceso de presión del vapor.

55 La figura 4 representa la válvula b vista en planta, con corte horizontal en la parte triangular. La misma muestra la cabeza circular como la parte inferior de forma triangular, en la que están detalladas las ranuras f.

60 La figura 5 representa el corte del cuerpo a del conjunto de la válvula de seguridad. La parte inferior i, exteriormente roscada, está destinada a recibir una tuerca que permite fijar y apretar el aparato en el sitio de su colocación.

La parte cónica h constituye el asiento de la verdadera válvula b.

65 En el orificio roscado m se coloca el retén de fijación p de la figura 6, que está destinado a sostener la válvula interior.

70 La figura 6 representa el retén de fijación g, cuya colocación en el orificio roscado m del cuerpo de válvula a, por medio de las partes roscadas l y n, permite la fijación de la válvula b por el hecho de que el extremo p se encuentra en una ranura vertical f sin impedir el funcionamiento. Para retirar la válvula en el caso de una limpieza, se desatornilla el retén hasta que su extremo p haya salido de su ranura.

75 La figura 7 representa la tuerca d de montaje del conjunto, que por la rosca interior k sirve para atornillarse en la parte roscada i del cuerpo de válvula a, cuando se procede a la colocación.

NOTA

SECRETADO GENERAL

Se declara que el objeto de este modelo de utilidad es nuevo en España, con las siguientes

Reivindicaciones

EL OBJETO DE ESTE MODELO DE UTILIDAD ES NUEVO EN ESPAÑA CON LAS SIGUIENTES REIVINDICACIONES

1.- Válvula de seguridad especial, caracterizada porque se compone por su parte superior de un cuerpo a sobre el que se ajusta otro b que se regula por el retón roscado c, disponiéndose por su parte inferior una tuerca hexagonal d, montada en la parte inferior roscada exteriormente del cuerpo a con intersección de una arandela e que sujeta el conjunto sobre el lugar de su destino.

2.- Válvula según la reivindicación anterior, caracterizada porque el cuerpo b tiene forma de trazo, siendo su parte inferior triangular y prismática, permitiendo esta disposición la evacuación del vapor entre las aristas g y la pared circular del cuerpo a, formando las partes cónicas g los asientos de la válvula, y presentando la parte triangular una ranura alargada vertical f que constituye la guía vertical y doble detención de la válvula, tanto para su fijación como en el desplazamiento limitado, producido por exceso de vapor.

3.- Válvula según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la parte inferior i exteriormente roscada está destinada para recibir una tuerca que permite fijar y apretar el aparato en su sitio, constituyendo, por otra parte, el rebajo cónico h el asiento del trazo b, y sujetándose en el orificio roscado m el retón de fijación c que sostiene la válvula interior.

4.- Válvula según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque por su parte interior k se monta una tuerca d mediante la rosca k.

5.- El modelo de utilidad cuyo privilegio se solicita por veinte años para España y sus dominios, deberá recaer por "VALVULA DE

13362

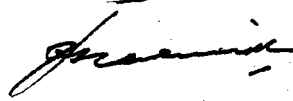
- 5 -

110

"SEGURIDAD ESPECIAL" (grupo 3º, clase 27), según se describe y reivindica en la presente memoria, que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, 15 de Julio de 1946.

pp: "REM" Construcción y Explotación S.A.



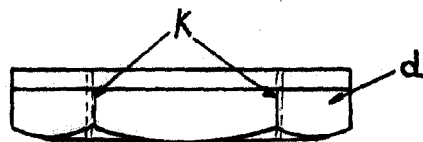
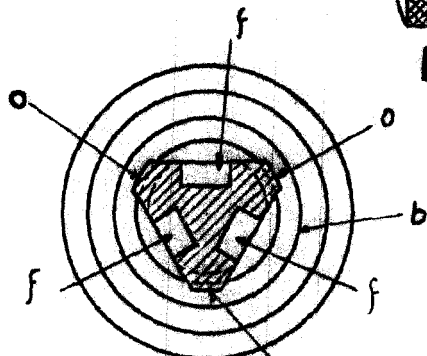
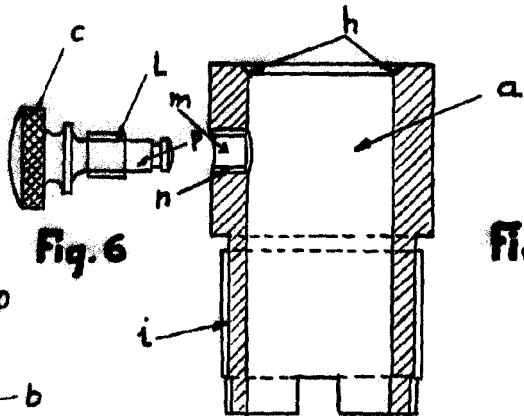
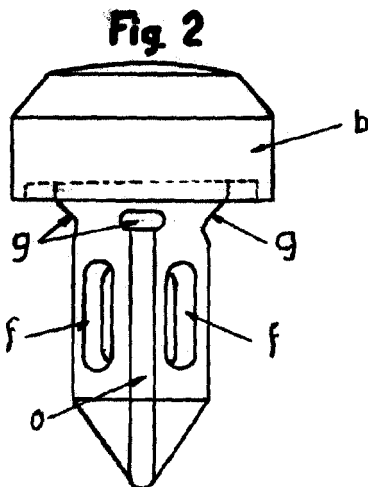
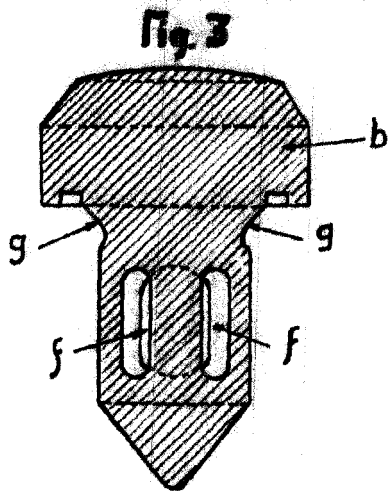


Fig 4

Fig. 6

Fig. 5

Fig. 7

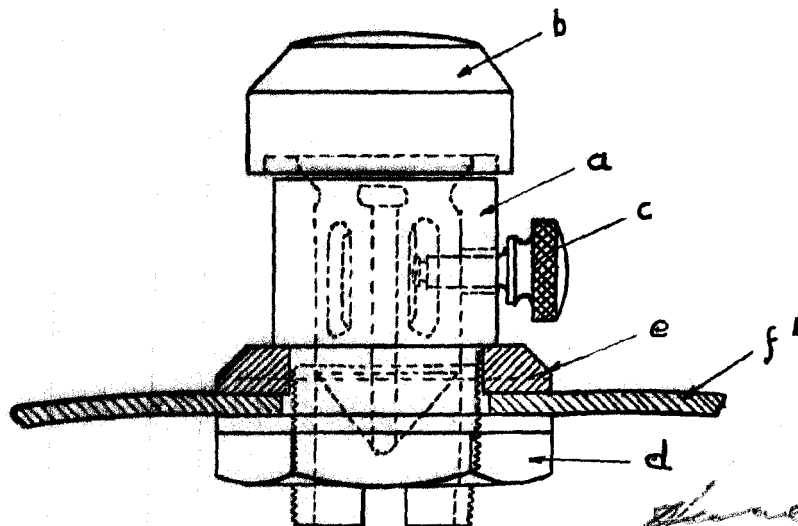


Fig. 1

Escala variable

*Handwritten signature and text*