

13262

13262



MODELO DE UTILIDAD

por 20a años por

"VIGA PARA EL FORJADO DE PISOS CONSTITUIDA POR PIEZAS DE CERAMICA ACOPLADAS ENTRE SI POR MEDIO DE VIGUETAS DE HIERRO", a favor de Don Manuel García González, residente en Talavera de la Reina (Toledo), calle de Portiña de San Miguel, nº. 5.

MEMORIA DESCRIPTIVA

Hasta la fecha se han venido construyendo pisos forjados en los cuales el tiempo invertido en su construcción y la mano de obra eran excesivas, como así mismo el hierro utilizado y la cantidad de cemento a invertir, por lo que debido a la escasez de estos hemos llegado a la conclusión del presente modelo de utilidad que reúne unas condiciones optimas en comparación con las existentes, puesto que suprime peso en los forjados y economiza el coste en relación con otros utilizados anteriormente.

Las vigas estan constituidas por unas piezas de ceramica hueca de forma paralepipédica Fig. 1ª, y teniendo en sus dos aristas laterales opuestas una inci-



24 J

- 15.- sión o corte en ángulo recto A, que servirá para injertar o acoplar los ladrillos o rasillas para la formación de un enrasillado. En los dos ángulos inferiores correspondientes a estas incisiones de acomplamiento, y en consonancia con el contorno total va dotada de unos tabiques que forman cámaras de aire, para mayor consistencia y menor peso de las piezas; las celdillas B y B' y por su plano inferior están fabricadas de modo que a un pequeño golpe se desprende aquella pared inferior y queda la pieza en disposición de utilizarse y según aparece en la Fig. 2, en la que las letras B y B', señalan las dos citadas celdas habiendo, ya, suprimido su pared inferior.

- 20.-
- 25.-
- 30.- En este momento queda la pieza en disposición de ser acoplada a otras para formar el total de la viga, para lo cual ha de colocarse en posición en que las celdillas B y B', dirijan su concavidad hacia arriba, entonces y en la forma en que se indica en la Fig. 3, o sea unas detras de otras, hasta alcanzar la longitud de viga deseada y en posición en que las celdillas abiertas dirijan hacia arriba su concavidad se introduce en estas las varillas de hierro C y C', de la Fig. 3, y de acuerdo el diametro de estas con el correspondiente a la luz de la viga y a la carga a soportar (siendo aplicables las formulas del hormigón armado),
- 35.-
- 40.- y rellenando el resto de las celdillas con mortero de cemento; dejando la viga formada en esta misma posición durante ocho o diez días; y habiendo adosado previamente las piezas unas a otras con cemento, quedará la viga en disposición de ser utilizada.

24 Ju



13262

45.- Ye tenemos entonces formada la viga según se representa en la Fig. 3, y en condiciones de igual resistencia, menor peso y mínimo coste para sustituir a las que se utilizaban hasta ahora.

50.- Para formar el encofrado se han de colocar estas espaciadas a dos por metro según se representa en la Fig. 4, en la que D. y E son vigas en las que sus extremos distan entre sí 1 metro, entonces se procede al enrrasillado por la parte inferior y por la superior aprovechando las incisiones de acomplamiento en ángulo

55.- lo recto A, (Fig. 1), para soportar la rasilla y como aun quedará un espacio sin ocupar se formaran unas ranuras que sirven de nervio a la placa de compresión y donde pueden colocarse otras varillas en los lugares donde sea preciso cambiar de signo el momento flector, y fabricando encima y seguidamente la capa de compresión, constituida por hormigón.

60.- Los dibujos que se adjunta lo son unicamente a título de ejemplo sin que las variaciones en cuanto a forma y materiales empleados modifiquen la esencialidad de la invención.

65.-

N O T A

El descrito modelo de utilidad recaerá pues sobre las siguientes reivindicaciones:

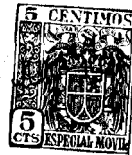
70.- 1ª.-Sobre viga para el forjado de pisos constituida por piezas de cerámica acopladas entre sí por medio de viguetas de hierro, caracterizada esencialmente porque las citadas piezas iran dotadas de una celdilla con pared inferior susceptible de suprimirse formando un



nervio o canal para la introducción de la vigueta y mortero de cemento.

- 75.- 2ª.-Sobre viga para el forjado de pisos constituida por piezas de cerámica acopladas entre sí por medio de viguetas de hierro, según la anterior reivindicación caracterizada porque las piezas referidas llevan en sus dos ángulos supero-laterales una incisión de acoplamiento en ángulo recto o en otra forma ,para adosar las rasillas y completar la formación del forjado del piso.
- 80.- 3ª.-Sobre viga para el forjado de pisos constituida por piezas de cerámica acopladas entre sí por medio de viguetas de hierro, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas porque entre dos de ellas se formará un enrrasillado y en su parte superior al encajar las rasillas a las incisiones de acoplamiento quedará un hueco que tiene la función de servir de nervio a la placa de compresión y en los que se colocaran nuevas varillas de hierro en los lugares en que sea preciso cambiar el signo del momento flector .
- 85.- 4ª.-Sobre viga por el forjado de pisos constituida por piezas de cerámica acopladas entre sí por medio de viguetas de hierro, según todas las anteriores reivindicaciones en la que posteriormente se le colocará o fabricará encima y seguidamente la plaza dec compresión de hormigón.
- 90.- 5ª.-VIGA PARA EL FORJADO DE PISOS CONSTITUIDA POR
- 95.- PIEZAS DE CERAMICA ACOPLADAS ENTRE SI POR MEDIO DE VI-
- 100.- GUETAS DE HIERRO".

Todo tal y como queda descrito, representado y reivindicado.

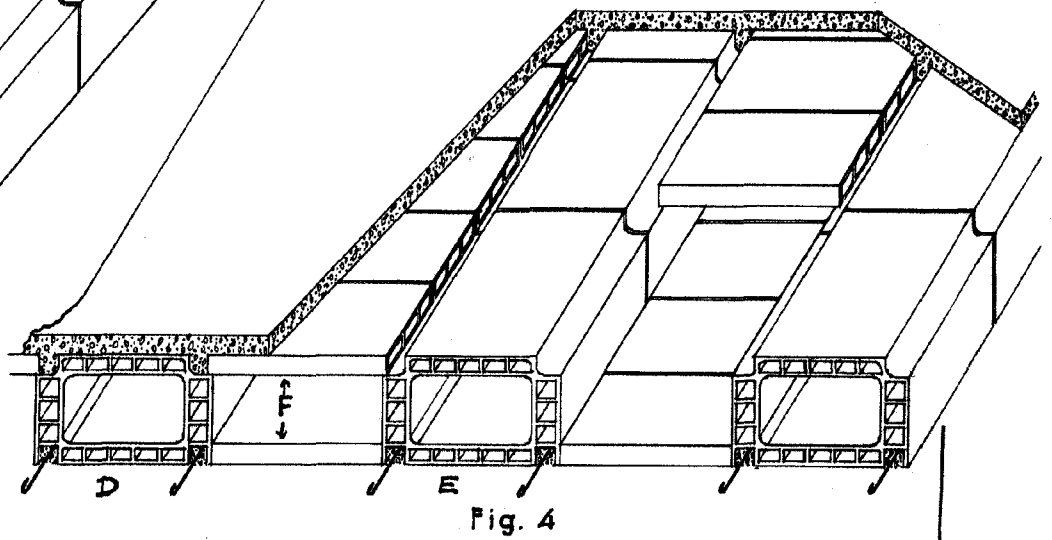
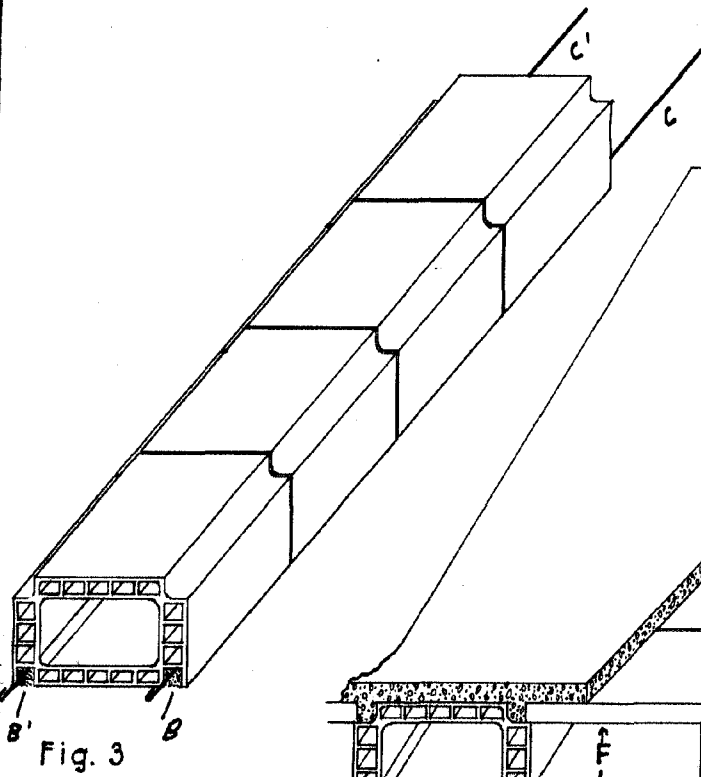
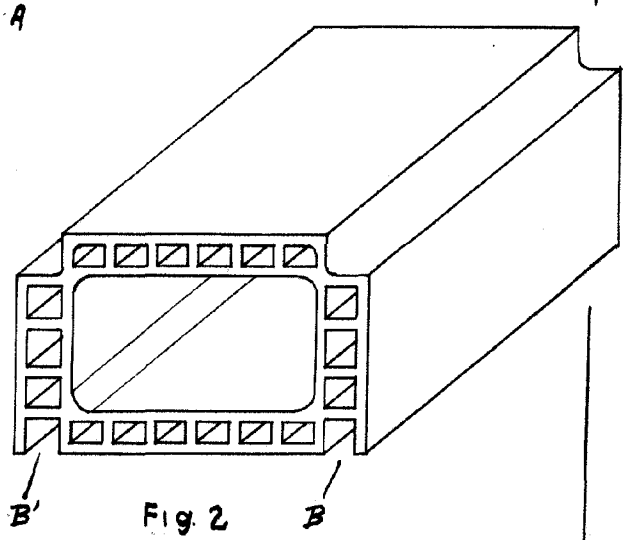
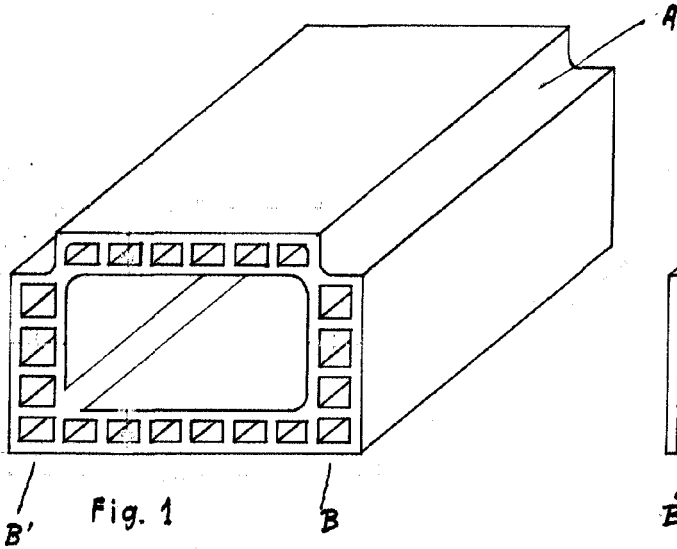


105.- Esta memoria consta de cinco hojas mecanografiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un total de ciento seis líneas.

MADRID A 24 DE JUNIO DE 1946.

M. M. de la Cruz

13262



ESCALA VARIABLE.
MADRID, JUNIO 1946.