



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

13170

para "UN PULVERIZADOR PERFECCIONADO PARA DIBUJOS Y OTRAS APLICACIONES", a favor de la razón social española GUNTHER WAGNER.- PRODUCTOS PELIKAN, S.A., domiciliada en Barcelona.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, tiene por objeto, un pulverizador perfeccionado para dibujos y otras aplicaciones.

5. Mientras que los pulverizadores conocidos hasta hoy, consisten en tubos sin junta o tubos soldados, el presente pulverizador, lleva tubos dobles y metidos a presión uno dentro del otro.

La antedicha característica, da, en primer lugar, más resistencia al pulverizador, evita soldaduras y forma la unión suficiente para evitar escapes de aire.

10. Por el hecho de sostenerse los tubos dentro de sus alojamientos de sostén por sus propias presiones, pueden graduarse a voluntad, según el chorro a pulverizar que se desee.

15. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha repre-



13170

sentado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo para la descripción.

En el dibujo:

5. la figura 1ª representa, en alzado, el pulverizador organizado según la invención, y

la figura 2ª manifiesta una variante de realización; en el detalle (I) se indica la sección X-X de uno de los tubos compuestos.

10. El modelo consiste en disponer un medio de fijación de los tubos, tal como una bisagra E, de metal o similar, articulada para permitir variedad de ángulos, cuya bisagra presenta en cada rama, unos alojamientos de hueco cilíndrico, en los cuales se encajan a presión fuerte los tubos del pulverizador, indicados en C y D.

15. En la figura 2ª se indica, como variante, el soporte o bisagra en material no metálico, baquelita o similar, resinas termoplásticas u otras. En este caso, los tubos encajan a presión hasta el fondo de su asiento, y las boquillas soplantes, son formadas por las propias piezas soporte, adecuadamente moldeadas al efecto.

20. Los tubos del pulverizador, aunque pueden ser de cualquier naturaleza, son preferiblemente de organización especial y característica en el modelo que se describe.

25. En el detalle (I), se representa esta organización. Cada tubo está compuesto de dos elementos tubulares, uno enchufado en el otro; estos elementos tienen abierta su superficie según una generatriz, la cual se coloca de manera que en el conjunto se encuentren estas generatrices en los extremos de un diámetro. De esta forma, al ser introducido a presión el tubo en sus alojamientos soportes,

30.



13170

5. cada elemento tubular es ceñido por el exterior y admite una presión de introducción muy marcada, debido a la elasticidad que proporciona la referida generatriz abierta, que, sin embargo, merced a la presión y a la posición relativa, forma un cierre hermético sin lugar a fugas de aire.

Los tubos, por su especial modo de colocación, permiten un desplazamiento axial mayor o menor, para graduar el chorro de pulverización, introduciendo para ello más o menos los referidos tubos.

10. El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, utilizando para su fabricación los materiales más adecuados: por
15. entrar todo dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Un pulverizador perfeccionado para dibujos y otras aplicaciones, caracterizado esencialmente porque los dos tubos que constituyen el elemento productor del chorro de pulverización, están alojados a presión, con posibilidad de desplazamiento axial dentro de los respectivos vaciados o collarines, que al efecto lleva una pieza soporte de metal o de resinas plásticas u otras, que puede o no estar
25. articulada en forma de bisagra.



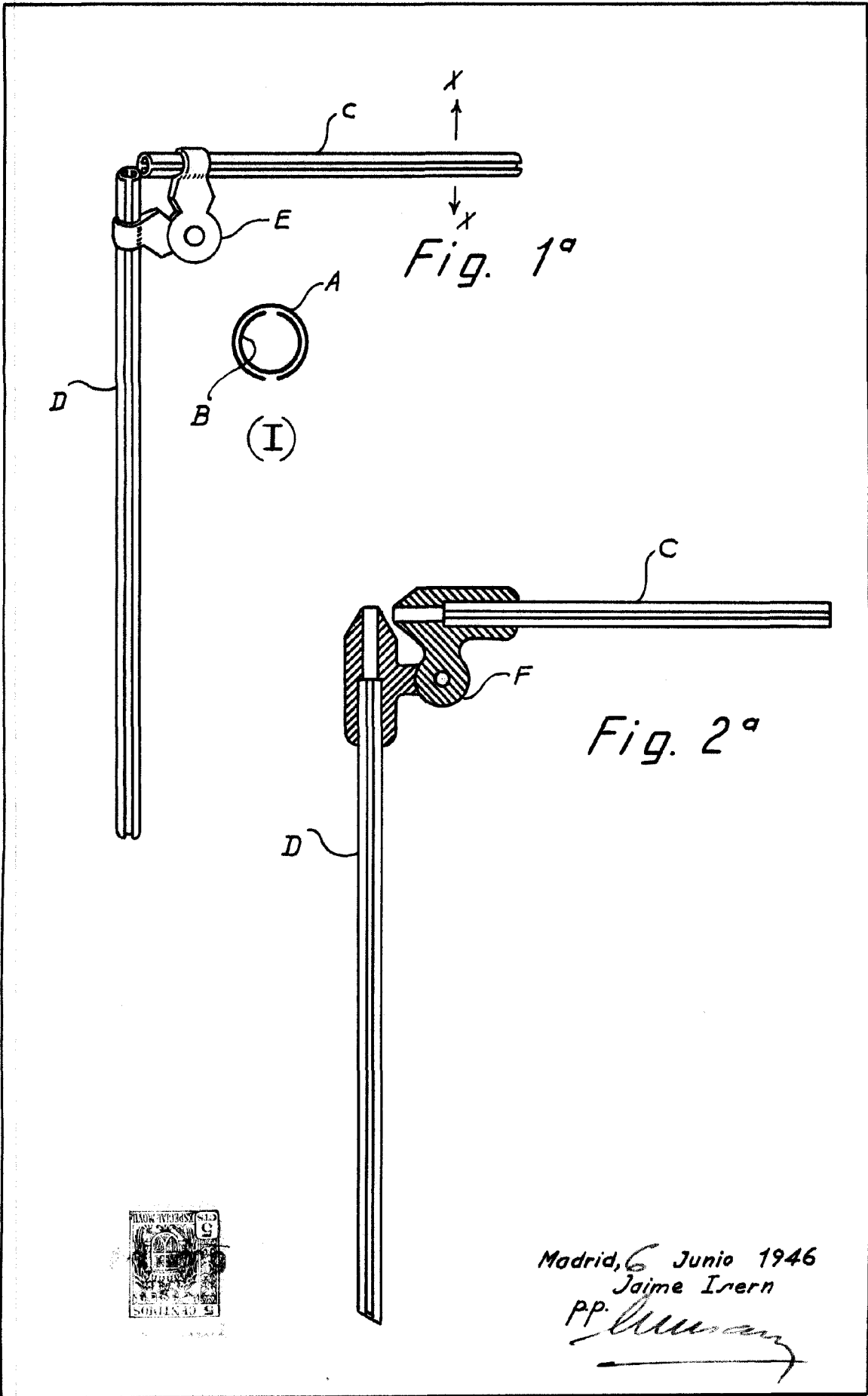
13170

- 2^a.- Un pulverizador según la anterior reivindicación, en el cual la manera de graduar el chorro de pulverización, se realiza mediante el desplazamiento axial, mayor o menor, de los tubos mantenidos a presión en sus collarines.
5. 3^a.- Un pulverizador según las reivindicaciones precedentes, en el cual los tubos del mismo se organizan preferentemente, cada uno de ellos, a base de doble elemento tubular cilíndrico, enchufado uno en otro, siendo estos elementos abiertos según una generatriz, cuya abertura se deja en el conjunto según los extremos de un diámetro, a los fines de conseguir un cierre hermético por efecto de la presión de sostén del mencionado tubo respectivo, cuyo cierre hermético queda así logrado entre el tubo y su soporte, y, además, con respecto al exterior.
10. 4^a.- Un pulverizador según las reivindicaciones precitadas, en el cual, tanto en los tubos aisladamente, como en el montaje de los mismos en sus soportes, no interviene soldadura o unión rígida alguna, pudiendo fácilmente desarmarse el aparato.
15. 5^a.- Un pulverizador perfeccionado para dibujos y otras aplicaciones.
20. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.
- 25.

Madrid, a 6 de junio de 1946.-

GUNTHER WAGNER
PRODUCTOS PELIKAN, S.A.

p.a.



Madrid, 6 Junio 1946
Jaime Isern

pp. *[Signature]*