



3 6 como el carácter de novedad que el mismo le concede.

10 Aparte de estas ventajas de índole comercial, el tipo
de petaca que nos ocupa, posee otras de carácter industrial
que facilitan su fabricación disminuyendo por tanto su pre-
cio de coste, entre las que haremos destacar como mas impor-
tantes el haber conseguido el movimiento de apertura de la
petaca y el accionamiento del cierre de la misma, por medio
15 de dos simples hilos de acero que, al mismo tiempo que offician
como eje de giro de las bisagras, trabajan como resortes a
torsión merced a curvaturas especiales practicadas en sus
extremos, todo ésto en lugar de utilizar el conocido sistema
del resorte a torsión en espiral y basándonos en la elasti-
20 cidad al retorcimiento de que el acero está dotado.

Para mejor comprensión y solo a título de ejemplo, se
adjunta una hoja de dibujos en la que de forma esquemática
y convencional, se representa una petaca de este tipo en po-
sición de abierta y, en la Fig. 1ª. mostrando su interior
25 y en la Fig. 2ª. su vista de canto.

Con el fin de evitar posibles errores de interpretación,
se ha representado el conjunto de la petaca por medio de
línea discontinua y los resortes con trazo continuo y grueso.

30 La petaca, está formada por dos alas -1-2-, unidas entre
sí por una bisagra -3- que permite una abertura de 180° aproxi-
madamente.

El ala -1- lleva, en su arista constraria a la bisagra
-3-, un saliente -4- en bisel descendente hacia el interior,
sobre el cual se efectúa el cierre. La arista contrapuesta del
35 ala 2-, está provista de otra bisagra -5- en la que se arti-
cula una pieza -6- de forma acazolada y cuyo espesor (según
se puede apreciar en la Fig. 2ª.) corresponde al de la petaca

31



40

ca cerrada. La arista libre de la tal pieza -6-, es la que resbala, al cerrar la petaca, sobre la rampa formada por el bisel del saliente -4- hasta que éste se introduce completamente en la cavidad que aquella le ofrece y de la que no podrá zafarse hasta que no se obligue a bascular la pieza de cierre -6- sobre su bisagra -5- en cuyo caso le dejaré en libertad.

45

La apertura automática de la petaca se consigue mediante la acción del eje de la bisagra -3- el cual lo constituye un hilo de acero de diámetro apropiado cuyos dos extremos sobresaliendo de aquella, están doblados en ángulo recto y se apoyan, cada uno de ellos, en una de las alas -1-2-. Estas, al cerrarse, fuerzan el hilo de acero obligándole a una torsión total en toda su longitud de unos 180°, lo que, dada su poca longitud proporciona una fuerza expansiva en los extremos y en sentido contrario que es la que se aprovecha para que las dos alas -1-2- se separen automáticamente al zafarse el saliente -4- de la pieza -6-.

55

La pieza -6- está mantenida de un modo permanente en posición de cierre, por la acción del eje de la bisagra -5- formando igualmente por un hilo de acero el cual, por una extremidad se dobla en ángulo que, a su vez se angula adaptándose a la concavidad interior de la pieza -6-; la otra extremidad del eje se dobla también en ángulo recto desviándose más tarde para atravesando la pared del lateral de la petaca, introducirse en el alojamiento que le proporciona el ala -2- y su reborde. La resistencia a la torsión de este hilo de acero es la que hay que vencer para que, girando sobre la bisagra -5- la

60

65



70

pieza -6-, deje ésta en libertad el saliente -4- funcionando entonces libremente el resorte contenido en la bisagra -3- y efectuándose así la apertura de la petaca.

Las condiciones de forma, tamaño y acabado mecánico son accesorias y, por tanto variables, pudiéndose asimismo variar todo aquello que no suponga alteración en el objeto de este Modelo de Utilidad.

-o-o-o-o oOo o-o-o-o-

N O T A

=====

75

Por el Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria Descriptiva, se reivindica:

80

1ª.- Una petaca caracterizada por estar formada por dos alas unidas entre sí por una bisagra cuyo eje lo constituye un hilo de acero con las dos extremidades dobladas en ángulo y apoyadas, cada una de ellas en una de las alas, de forma tal que tienden a mantenerlas en la posición de abertura de unos 180° que permite la bisagra.

85

2ª.- La petaca de la anterior reivindicación caracterizada porque en la arista libre de una de las alas, va practicado un saliente con bisel descendiente hacia el interior el cual se introduce, al cerrar la petaca en el interior de una pieza acasolada que, a su vez se articula sobre el otro ala de la petaca por medio de una segunda bisagra (que dicha ala ofrece en su arista contraria a la bisagra central) y la cual está provista de un eje formado por un segundo hilo de acero que por un extremo se dobla y presiona contra la pared interior de la pieza acasolada, manteniéndola en posición de cerrado, y por

90

el otro, doblándose tambien, atraviesa la pared de la arista del ala alojándose entre su fondo y la arista que le remata, en cuyo lugar se apoya. Y

95



100

3a.- " UN NUEVO TIPO DE PETACA " - de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria y gráficamente representado en las figuras del adjunto plano para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de 100 líneas, escritas o mecanografiadas a doble espacio en CINCO hojas y por una sola cara.

Madrid, 31 de Mayo de 1946

Por autorización del interesado.

13130

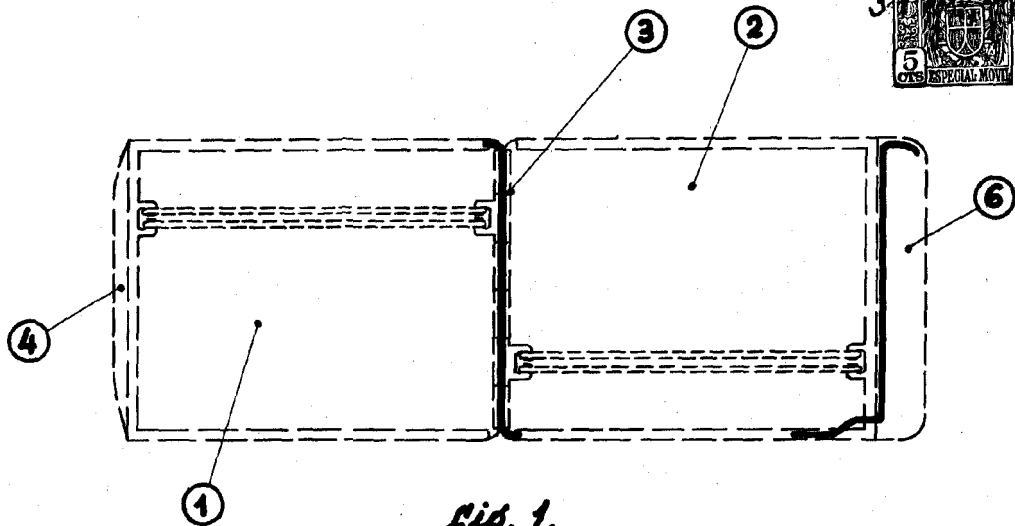


fig. 1.

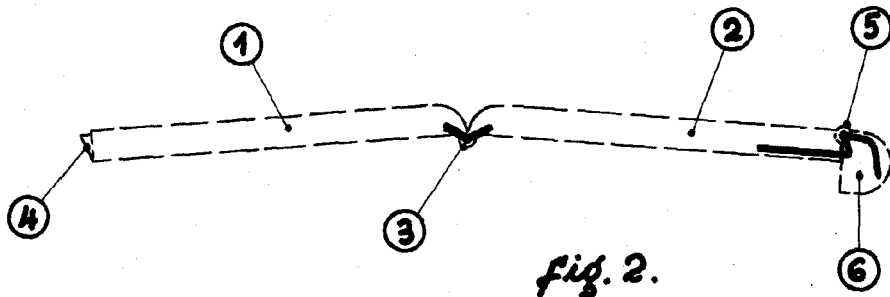


fig. 2.

Valencia, 15 Mayo, 1946.

P.A. *Jau López*

Escala variable.