

D. Pedro Galindo Jerez, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Pallars nº 168, solicita registrar un modelo de utilidad por 20 años para España y sus Colonias por: "MONTURA METALICA PARA CEPILLOS CIRCULARES DE ESPARTO, EMPLEADOS PARA PULIR HIERRO Y METALES" Clase 20, Grupo 2º del Nomenclator.-

-----

Para pulir el hierro y los metales se utilizan, en la industria, diversos tipos de cepillos circulares, fabricados de distintas fibras vegetales y armados de manera que se puedan adaptar fácilmente al núcleo de las máquinas pulidoras, que giran a gran velocidad.-

El tipo de cepillo circular más comunmente empleado, en la actualidad, es el fabricado con mazos de esparto.- Dicha fibra, para que de un buen rendimiento, debe mojarse con frecuencia y por dicha causa los cepillos se han de armar, para unir los mazos de esparto, sin emplear colas o adhesivos, que pierden su consistencia al ponerse en contacto con el agua.-

La mayoría de las monturas metálicas para armar los manojos de esparto, que individualmente están dispuestos radialmente sobre aros de alambre y cosidos entre si con fibras resistentes, están constituidas por carretes metálicos sujetos entre dos arandelas, soldadas al tubo que constituye el carrete, o bien los aros de manojos son aprisionados entre dos platinas metálicas, trabadas mediante vástagos roscados o clavos que pasando por taladros, practicados al efecto en dichas platinas, atraviesan los mazos de esparto, rema-



10

15

20

chándose sus extremos contra la platina opuesta.-

25 Las monturas metálicas que dejamos descritas son de bastante duración, pero presentan el inconveniente de que, debido a la velocidad tangencial de la pulidora, si se desprende o rompe alguna de las partes metálicas del armazón, ofrecen el peligro de ocasionar accidentes al personal que utiliza el cepillo.-

30 Otro inconveniente observado en los cepillos de esparto con armadura metálica, hasta ahora empleados, estriba en que, el armazón metálico es excesivamente rígido, debido a la consistencia del carrete o tubo metálico central, o bien a la resistencia de los clavos o espárragos que unen entre si las dos arandelas que comprimen los mazos.- Al colocar el  
35 cepillo circular sobre el núcleo de la pulidora, para sujetarlo entre las dos platinas que con dicho objeto lleva la máquina, a fin de apretarlo fuertemente e impedir que patine al trabajar, la resistencia que ofrece la armadura a la compresión impide asegurar la perfecta adaptación del cepillo sobre la pulidora, por cuya razón su funcionamiento es imperfecto.- Aún que los clavos o vastagos roscados, que unen las dos arandelas a través del esparto, se doblen al ser comprimidos por las platinas de la máquina, como que atraviesan los mazos, producen en ellos altos y bajos que desfiguran la forma circular del cepillo.-  
40  
45



50 Tomando en consideración las deficiencias observadas en los diversos tipos de cepillos circulares de esparto, para pulidoras, existentes en el mercado nacional, se ha ideado mejorar la estructura metálica de los mismos, construyéndola de manera que, sin perder la solidez necesaria, permita una perfecta adaptación a la máquina, asegurando la fijación de manera que, a pesar de someter el cepillo a un fuerte trabajo no hay posibilidad de que patine.-

En el único dibujo que se acompaña y que constituye par-

te integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, visto en perspectiva, un cepillo de esparto, parcialmente seccionado, para que pueda apreciarse la estructura de su nueva armadura metálica.-

60

Refiriéndonos concretamente a dicho dibujo pasamos a describir las particularidades de forma, disposición y utilidad de la nueva armadura metálica para cepillos circulares de esparto.-

65

Los discos de fajos de esparto -1-, montados y atados radialmente sobre los aros de alambre -2-, se superponen y unen entre si mediante un cosido -3-, constituido por alambre fino o mediante fibra vegetal bastante resistente, para así formar el cepillo propiamente dicho, del modo común y corriente .-

75

Para reforzar la unión del conjunto de mazos -1- especialmente cerca de su base, que constituye el paso central por el que penetra el núcleo de la pulidora, se ha ideado una estructura metálica compuesta por dos arandelas -4-, fabricadas de plancha metálica de sección adecuada, las cuales se disponen sobre el arranque de los mazos, uniéndolos paralelamente entre si mediante varias cinchas metálicas -5- de menor sección, simétricamente distribuidas, que pasando através del hueco circular que presenta el cepillo en su centro, se rebaten sobre las arandelas -4-, doblándose dos veces en ángulo recto -6- contra el canto de las referidas arandelas. Dicha unión puede ser reforzada ejecutando algún punto de soldadura entre las platinas y las cinchas de unión.-

80

La montura metálica, que acabamos de describir, al ser colocada sobre el núcleo de la pulidora y comprimida entre las dos platinas de la máquina, se adapta perfectamente a la misma, puesto que la parte plana -5'- de las cinchas -5-, debido a ser de poca sección, se deforma sobre el núcleo de la máquina y penetra algo entre los discos de manojos de espar-

85



to, aumentando la resistencia de su unión.-

90

La fricción que se establece entre las cinchas -5- y el núcleo de la pulidora y entre las arandelas -4- y las platinas de la máquina, impide todo deslizamiento del cepillo durante el trabajo de pulimentación.-

95

Por consiguiente que la forma, dimensiones, disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las partes que componen la montura metálica objeto de la presente solicitud de registro, podrán sufrir todas aquellas variaciones, modificaciones y sustituciones que se consideren oportunas, con tal de que no se aparten esencialmente del fin propuesto y cumplan la función a que están destinadas.-

100

El modelo de utilidad por "Montura metálica para cepillos circulares de esparto, empleados para pulir hierro y metales", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado, se solicita por un periodo de 20 años recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes:

11



REIVINDICACIONES

110

1ª.-"MONTURA METALICA PARA CEPILLOS CIRCULARES DE ESPARTO, EMPLEADOS PARA PULIR HIERRO Y METALES" caracterizado por el hecho de que está compuesta por dos arandelas de plancha metálica -4-, que se disponen a ambos lados de los discos de mazos de esparto -1-, uniéndolas paralelamente entre si, mediante varias cinchas metálicas -5-, de sección reducida, simétricamente distribuidas, las cuales pasan a través del hueco circular que presenta el cepillo en su centro, rebatiéndose luego sobre las arandelas -4- y doblándose finalmente, dos veces en ángulo recto -6-, contra el canto de las referidas arandelas.-

115

2ª.-"MONTURA METALICA PARA CEPILLOS CIRCULARES DE ES-

120

PARTO, EMPLEADOS PARA PULIR HIERRO Y METALES" según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que al colocar el cepillo circular sobre el núcleo de la pulidora y al ser comprimida la montura entre las dos planchas de la máquina, la parte plana -5'- de las cinchas metálicas -5-, por ser estas de poca sección, se deforma penetrando algo entre los discos de manojos de esparto, aumentando la resistencia de su unión, e impidiendo, por su fuerte fricción, el patinaje del cepillo.-

125

3ª.-"MONTURA METALICA PARA CEPILLOS CIRCULARES DE ESPARTO, EMPLEADOS PARA PULIR HIERRO Y METALES" Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

130

Consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

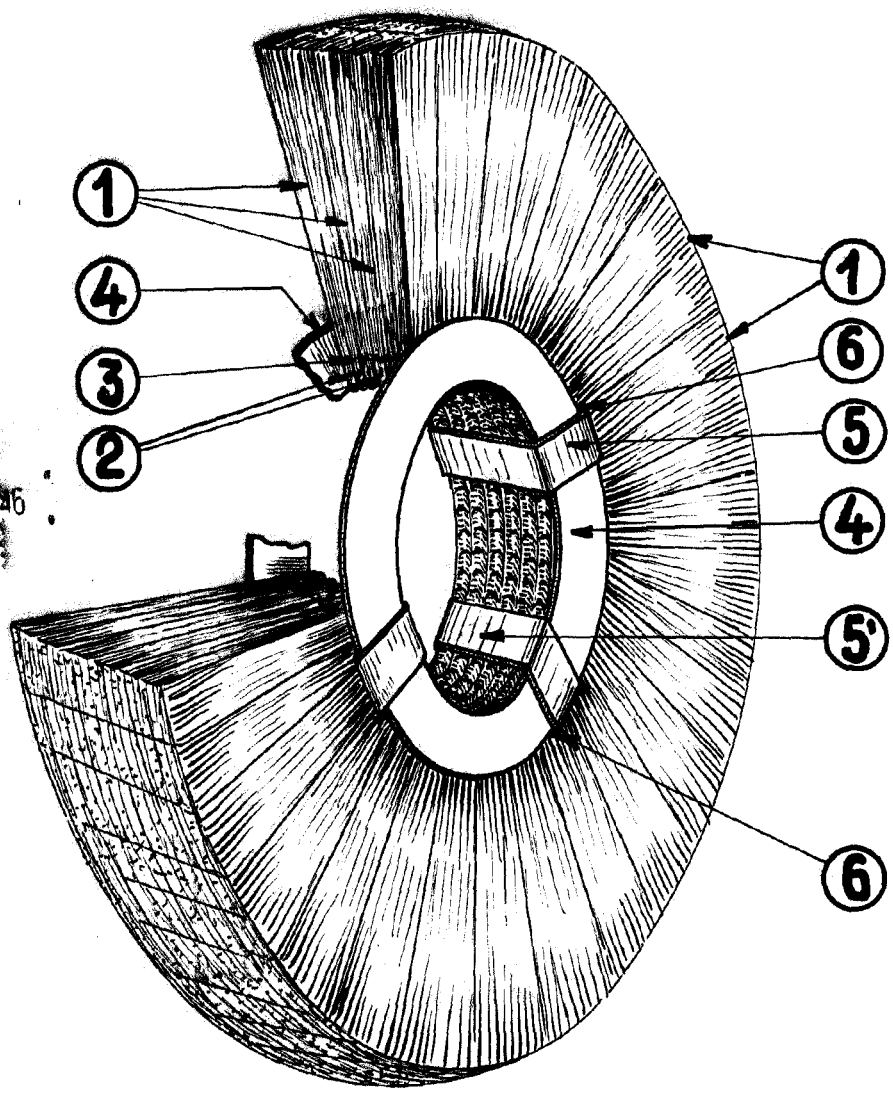
Barcelona a 11 de Abril de 1946

P.A. de D. Pedro Galindo Jerez.-

*Juan Esteban*  
JUAN R. GALINDO JEREZ



12987



*Barcelona 11 Abril 1946*  
*P.A. Juan B. Kenter Ridaura*

*Escala variable*