

12535

MODELO DE UTILIDAD  
por VEINTE años  
en ESPAÑA

solicitado a favor de la Sra. D<sup>a</sup>. JOSEFA SIMON BISBAL,  
VDA. DE JOAQUIN SALUDES, de nacionalidad española, con  
residencia en VALENCIA, Guillen de Castro, 92 y 94,

por

"NUEVOS SELLOS DE RODILLO, TAMPON Y SIMILARES "

~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA.

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria Descriptiva, está destinado a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas en España y sus colonias, de unos nuevos sellos de imprimir, por rodillo o tampón, por medio de los cuales se consigan importantes mejoras referentes, tanto a la simplificación del proceso de fabricación como a su perfección, pureza

de línea en las leyendas y mayor duración de las mismas.

10 Esta clase de sellos, así los de tampón como los de rodillo, vienen fabricándose de forma tal, que las superficies de impresión son de caucho o metálicas. En este último caso las letras o figuras están grabadas al ácido o bien manualmente con buriles y herramientas adecuadas, lo que representa un laborioso proceso de  
15 fabricación de la superficie de impresión, independiente de la elaboración de su soporte y de la manija o agarradero. Los sellos de caucho, ofrecen la dificultad de que su misma elasticidad facilita la deformación de las impresiones, así como también son de grande y rápido  
20 desgaste. Los metálicos resultan en cambio más duraderos pero son más caros debido a su complicada elaboración.

Estos inconvenientes resultan anulados con los perfeccionamientos objeto de la presente descripción que reúnen en una sola unidad las virtudes de los sellos  
25 de caucho y de los metálicos; esto es, la baratura y sencillez de fabricación de los primeros y la limpieza de trazo y durabilidad de los segundos.

Los perfeccionamientos consisten en fijar por los medios conocidos de clavillos, pasadores, etc., en el  
30 soporte correspondiente, ya sea plano o cilíndrico, una superficie de impresión o sello propiamente dicho constituida por una planchita metálica en la que, aparece, en relieve, la leyenda o figura que corresponda; la cual leyenda, ha sido estampada a trequel en ella, bien  
35 manualmente con auxilio de punzones adecuados o bien, por medio de matrices construidas al efecto, en un timbre o prensa de estampar.

Una de las ventajas que para el constructor de sellos, representa este perfeccionamiento es la de  
40 que con una misma matriz pueden estamparse infinidad

de sellos iguales de uso común. Esto, representa un abaratamiento por unidad, sobre todo si se tiene en cuenta que el material que se emplea lo constituye tan solo una plaquita metálica de escaso grosor.

45 Las superficies de impresión así logradas por el tal procedimiento de estampación, reúnen las mismas características de limpieza de trazo y duración que las grabadas y su coste es más reducido.

50 Para mejor comprensión del objeto, se adjunta una hoja de dibujos en la que se representan dos ejemplos de sellos con aplicación del tal perfeccionamiento.

Las figuras 1, 2, y 3, muestran distintas posiciones de un sello de rodillo; en ellas se puede apreciar el rodillo entintador -1- fijo en el chasis -2- y la 55 rueda -3- en cuyo perímetro deberá fijarse la superficie de impresión -4-, tal como se ve en la figura -4- que representa una sección de dicha rueda. En la fig. -5- se muestra la superficie de impresión -4-, con los 60 dignos o letras -5- practicados a troquel desde su interior, por lo que resultan en relieve por su parte externa. Esta plancha de impresión -4-, irá fijada por cualquier medio, que incluso puede llegar a ser la soldadura, en la superficie circular de la rueda-soporte -3-, la cual, al ser aplicada sobre el objeto que haya 65 de ser marcado, sufre un desplazamiento, por una ranura vertical -6- del chasis -2- y resulta en contacto con la superficie del rodillo entintador -1-.

La figura 6 representa en alzado y planta, un sello de tampón corriente a cuya plataforma -7- ha sido adosada 70 por medio de clavillos una superficie de impresión -8-, conseguida por estampación.

Los materiales metálicos utilizados en la fabrica-

75 ción de las superficies de impresión objeto de estos  
 perfeccionamientos, pueden ser variables, siempre que su  
 resistencia se adopte al papel que haya de realizar el  
 sello una vez terminado, igualmente podrá variar el pro-  
 cedimiento de estampado que, también según las necesidades  
 de cada caso, podrá efectuarse por medios manuales o  
 80 o de moldes provisionales contruidos con duras aleacio-  
 nes de rápida fusión.

-o-o-o-o-o-

N O T A.

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente  
 Memoria Descriptiva se REIVINDICA:

85 1.º.- "Nuevos sellos de rodillo, tampón y similares,  
 caracterizados porque llevan en la superficie circular  
 o plana impresora, una superficie de impresión constitui-  
 da por una lámina metálica en la que se han fijado, en  
 relieve, las letras, signos o figuras, por el procedi-  
 miento de estampación, bien manual, o mecánica, con  
 90 auxilio de matrices contruidas al efecto.

2.º.- Los sellos de la reivindicación anterior,  
 caracterizados porque llevan fijado por cualquier medio,  
 en el soporte correspondiente, ya sea plano o cilíndrico  
 una superficie de impresión, o sello propiamente dicho,  
 95 consistente en una lámina metálica, de grueso apropiado,  
 en la que aparece, en relieve, la leyenda o figura de  
 que se trate; el cual relieve ha sido conseguido por  
 estampación mecánica o manual. Y

100 3.º.- "NUEVOS SELLOS DE RODILLO, TAMPON Y SIMILARES"  
 de conformidad en un todo en lo esencial y fines indus-

triales a lo descrito en la precedente Memoria y graficamente representada en las figuras del adjunto plano para su mejor comprensión.

105 Esta Memoria consta de CINCO hojas, escritas e mecanografiadas a doble espacio en 105 LINEAS y por una sola cara.

Madrid, 15 de Julio de 1946.

Por autorización de la interesada.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Luis López", with a large, sweeping flourish underneath.

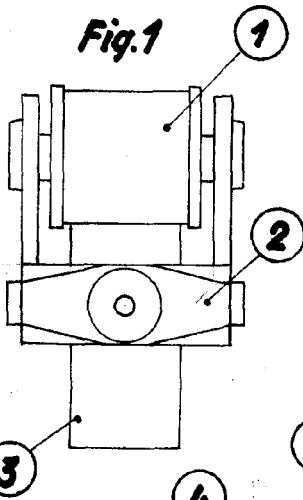


Fig. 1

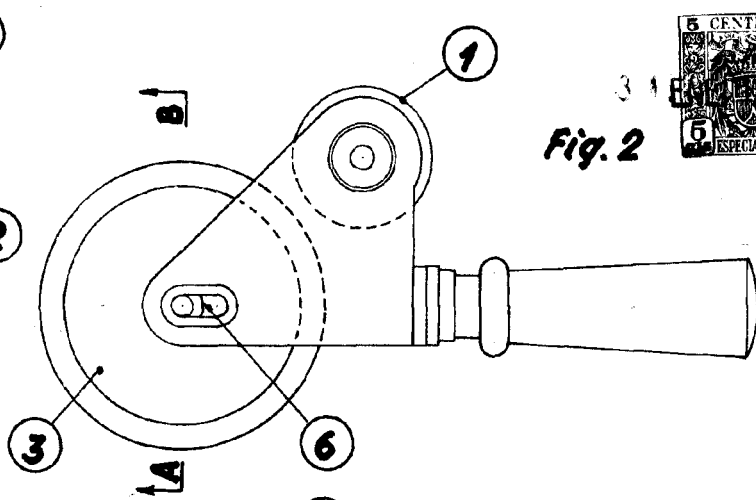
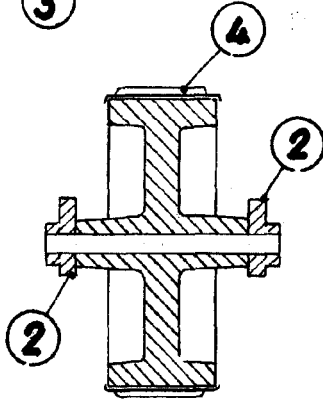


Fig. 2



Sección A-B

Fig. 4

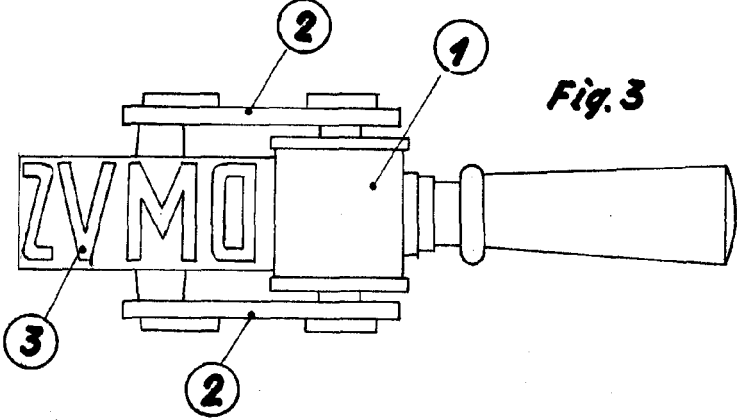


Fig. 3

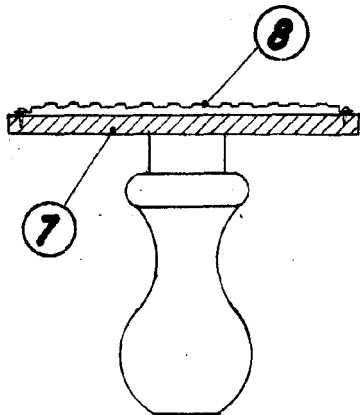


Fig. 6

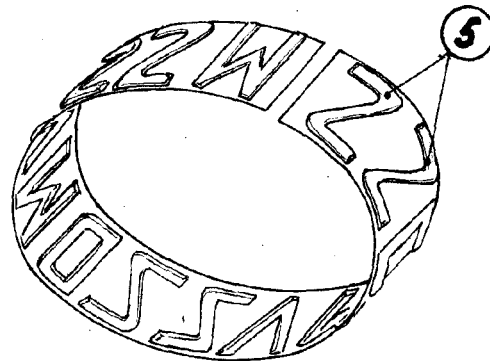


Fig. 5



8

Escala variable  
Valencia, 18 de Enero de 1946

P.A.  
*Jau'...*