

12478

12478



- 1 -

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE AÑOS en España

a favor de

DON DOMINGO DE BARBERA BONET, residente en REUS (Tarragona) c/ Riudons, 22

por

"UN EQUIPO DE VALVULA Y RACOR, CON ENCHUFE CONICO, PARA EL INFLADO DE TODA CLASE DE CAMARAS Y DEPOSITOS DE AIRE A PRESION".

Inventor: Don Domingo de Barberá y Bonet, de nacionalidad española.

-----oOo-----



5. La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de Abril de 1.930.

10. La finalidad que se persigue con el invento que vamos a describir, es la de dotar al mercado de un nuevo juego de racord y válvula, cuyas características les hacen ser más ventajosos que todos los hasta ahora conocidos.

Para la mejor comprensión de la idea que se trata de patentar, se adjunta un juego de dibujos que representan lo que sigue:

15. La fig. 1<sup>a</sup> representa el racord en cuestión visto en su totalidad, y en la cual las letras representan lo siguiente:

20. A. La cabeza del racor mostrando su forma de "calabaza" que sirve para poder sujetar a presión esta cabeza contra la válvula de la cámara con objeto de no dejar escapar el aire; B. representa la hendidura que tiene la cabeza referida que le da la forma de calabaza citada; C. y C' indican dos manguitos que sirven para sujetar firmemente la goma recubierta o sin recubrir que forma el tubo del racor, que vá desde la cabeza "calabaza" hasta la otra pieza que se enrosca en la bomba; F. representa la parte roscada, destinada a unirse a la bomba al efectuar la operación del inflado.

25. La fig. 2<sup>a</sup> representa en detalle y en corte transversal la cabeza A. a que nos hemos referido al hablar de la fig. 1<sup>a</sup>. En esta fig. 2<sup>a</sup>, A. indica la forma cónica que se ha dado al orificio destinado a contener la válvula de la cámara, y B, indica el apéndice de la cabeza descrita que está destinado a ser recubierto por la goma que forma el tubo del racor y

30.



35. que tiene la forma indicada en el dibujo, es decir, con aristas, las cuales se introducirán en la goma al ser apretada ésta por el manguito C. representado en la fig. 1<sup>a</sup>.

40. La fig. 3<sup>a</sup> representa el modelo de válvula que ha de utilizarse para usar el racor que describimos. Esta válvula tiene la forma representada en los dibujos adjuntos, es decir, cónica en su parte superior C. con objeto de que encaje en el orificio A, descrito en la fig. 2<sup>a</sup>. Sujetas en la referida parte cónica de la válvula van una, dos o más arandelas de goma o cualquier otra materia elástica (A. y B.) cuya misión es la de ajustarse herméticamente al orificio cónico A. de la cabeza del racor a que nos hemos referido, con objeto de que impida totalmente la salida del aire, y queden las dos piezas presionadas.

45. La fig. 4<sup>a</sup> representa un tapón de la válvula descrita, el cual estará unido a ésta por medio de una cadenilla H. con objeto de evitar su pérdida. Una vez terminada la operación del inflado, dicho tapón cubrirá la válvula citada enroscándose por medio de la rosca prevista D.

50. Hecha la descripción de los dibujos que se adjuntan, se comprende fácilmente el funcionamiento del racor y la válvula que tratamos de patentar y que será el siguiente:

55. Unido el racor a la bomba por medio de la rosca F, se hará entrar la parte cónica C de la válvula representada en la fig. 3<sup>a</sup> en la cavidad A. de la cabeza del racor representado en la fig. 2<sup>a</sup>. En virtud de la presión ejercida al empujar al cabeza del racor, sujetándola por la hendidura B de la fig. 1<sup>a</sup>, las arandelas de goma o de cualquier otra materia elástica A. B. (fig. 3<sup>a</sup>) se ajustarán hermeticamente a las paredes interiores del orificio A. de la fig. 2<sup>a</sup>, impidiendo así totalmente la salida del aire de la cámara exterior y quedando así presionadas y juntas las dos piezas.

60.



65. Las ventajas que se derivan de la utilización del racor y la válvula descritos, se comprende inmediatamente, pues fácilmente se aprecia que al utilizar los útiles descritos se evita la enojosa operación de tener que roscar y desenroscar el racor a la válvula de la cámara con el consiguiente ahorro de tiempo, ya que gracias a este nuevo invento basta con aplicar el racor a la válvula con una ligera presión para que la unión entre estas dos piezas resulte hermética y completamente satisfactoria para el uso a que se destina.

70. Otra innovación del racor que estamos describiendo es la de estar recubierto el tubo de goma que conduce el aire de la bomba a la cámara, de un tejido formado por hilos metálicos, de tal manera que la duración del tubo citado se hace prácticamente indefinida, ya que la protección del tejido mencionado lo preserva de todo desgaste que pudiera sufrir con el uso.

80. No es necesario decir que las arandelas de goma que hemos citado con las letras A y B de la fig. 3<sup>a</sup>, pueden venderse sueltas en las tiendas dedicadas a la venta de estos artículos, previendo el caso de que con el uso continuado se desgasten.

85. Hecha la descripción precedente, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y se reivindica en la siguiente

90.

#### NOTA

En resumen: el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

1<sup>a</sup>.- Un equipo de válvula y racor, con enchufe cónico, para el inflado de toda clase de cámaras y depósitos de aire a presión, caracterizado porque la cabeza de dicho rá-

95.



cor tiene forma de "balabaza" lo cual representa una comodidad práctica al tener que sujetarla para efectuar la operación del inflado.

100.

2<sup>a</sup>.- Un equipo de válvula y rácor, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la cabeza del racor descrita, de forma de "calabaza", está atravesada longitudinalmente por un orificio de forma cónica, destinado a acoplar la válvula que tiene la misma forma.

105.

3<sup>a</sup>.- Un equipo de válvula y rácor, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque dicha válvula tiene forma cónica, a fin de que se acople en el orificio también cónico de la cabeza del rácor.

7  
110.

4<sup>a</sup>.- Un equipo de válvula y rácor, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en la parte cónica de la válvula van sujetas dos arandelas de goma o cualquier otra materia elástica, destinadas a hacer hermética la unión entre la cabeza del rácor y la válvula, impidiendo la salida del aire que se introduce en la cámara.

115.

5<sup>a</sup>.- Un equipo de válvula y racor, según la reivindicación 1<sup>a</sup>, caracterizado porque el tubo de goma que constituye la parte central de dicho rácor, vá recubierto de un tejido metálico que le sirve de protección, evitando su desgaste y deterioro, con lo cual el rácor en cuestión se hace de duración casi ilimitada.

120.

6<sup>a</sup>.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el MODELO DE UTILIDAD que se solicita: UN EQUIPO DE VALVULA Y RACOR, CON ENCHUFE CONICO, PARA EL INFLADO DE TODA CLASE DE CAMARAS Y DEPOSITOS DE AIRE A PRESION.

125.

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria que consta de cinco páginas escritas a máquina y dibujos que se acompañan.

Madrid, 17 de enero de 1.945  
Alfonso Ungeria

81451

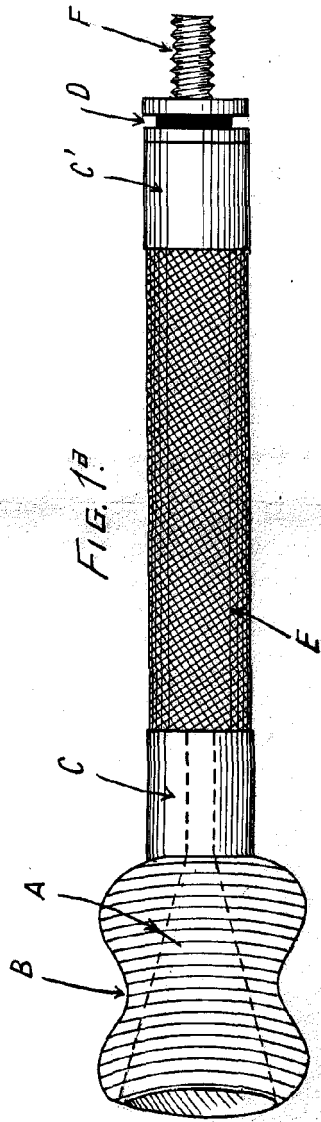


FIG. 1ª

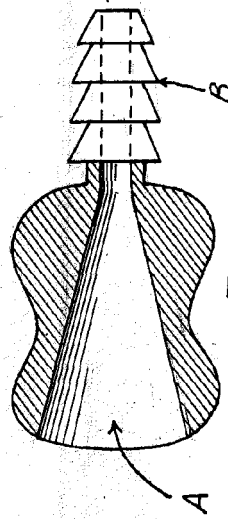


FIG. 2ª

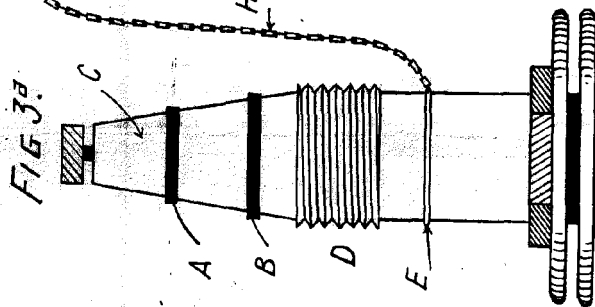


FIG. 3ª

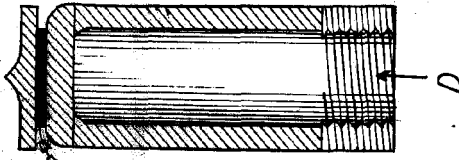


FIG. 4ª

ESCALA VARIABLE  
MADRID, 17 DE ABRIL DE 1946

*[Signature]*

