

12475

12475



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a
la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE AÑOS en ESPAÑA

a favor de

DON JOSE MARIA BARO ALEU, residente en VALENCIA,
Pl. del Ensanche, 14 - por

"ABRAZADERAS METALICAS PARA REFORZAR LAS CUBIERTAS DE
RUEDAS DE CAUCHO"

Inventor: José Maria Baró Aleu, residente en Valencia,
de nacionalidad española.



5 La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por élla se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de Julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

10 La finalidad que se persigue con este invento, es la de poder aprovechar las ruedas de caucho de los vehículos motorizados hasta el límite máximo, pues no cabe ninguna duda de que reparando por este procedimiento muchas de las ruedas que hay inservibles, todavía podrían prestar un buen servicio, máxime si tenemos en cuenta que en las ruedas que se fabrican ahora se emplea caucho de 15 baja calidad y se deterioran con mucha más frecuencia.

20 Cuando una cubierta de autocamión sufre un reventón, puede decirse que nunca más es una cubierta apropiada para el trabajo que se le exige, pues con la rotura de las lonas y el procedimiento actual de parches interiores vulcanizados, hacen que la cubierta no pueda resistir toda la presión y carga que era capaz de resistir cuando era nueva, porque poco a poco va cediendo el vulcanizado, apareciendo abolladuras en la cubierta las cuales aumentan rápidamente hasta reventar de nuevo.

25 Para evitar este deslizamiento del parche vulcanizado con la cubierta, se suelen poner unos tornillos de hierro en sentido de la parte interior a la exterior aprisionando el parche con la cubierta, pero también el resultado es francamente malo porque los tornillos sujetan demasiado rígidamente las partes unidas con menoscabo de la flexibilidad que debe tener, ocurriendo que allí donde termina el parche, con motivo del esfuerzo obligado por la rigidez antes dicha, se prepara un nuevo reventón, lo cual ocurre en un corto espacio de tiempo.

30 El procedimiento metálico para reforzar las cubiertas consiste, en unas abrazaderas flexibles las cuales van adaptadas en sentido transversal en el exterior de la 35

12475



40

cubierta y habiendo estudiado el movimiento de la flexibilidad de la cubierta, se ha octado a la abrazadera del mismo movimiento sin que este esté unido, empleando para élllo un trenzado metálico o cadena metálica, sujetando sus extremos en los cables de acero del retalón de la cubierta.

45

Para dar una idea lo más exacta posible se acompaña un juego de planos con tres dibujos o figuras, A, B, y C, en los cuales se representan gráficamente este procedimiento.

50

La figura A representa una rueda de caucho de camión, cuya superficie exterior está indicada con el nº 1. Las ruedas de esta clase llevan en la parte interior del retalón un cable de acero por cada lado de la rueda, representado en esta figura con el nº 2. Cuando una de estas ruedas ha sufrido un reventón, se vulcaniza o recompone por el procedimiento ordinario y seguidamente se le practican las muescas, nº 3, en los bordes interiores de la misma en la parte deteriorada y vulcanizada o reparada de nuevo y sobre dichas muescas se ensanchan los extremos nº 5 de las abrazaderas metálicas flexibles, nº 4, quedando montadas según se ven en la figura A, a título de ilustración, ya que el número de abrazaderas y la proximidad de unas con otras se adaptará a las necesidades de cada caso, pudiendo, si se desea, revestir toda la rueda con abrazaderas metálicas flexibles.

55

60

65

La figura B representa una sección transversal de la cubierta de caucho, para que pueda apreciarse con mayor detalle la adaptación de las abrazaderas a los cables de acero, nº 2 y 2, colocados en el interior de la rueda, a los cuales se los utiliza como soportes para la abrazadera.

70

La figura C representa una abrazadera con todo su desarrollo, para que se vea la unión de los extremos rígidos con la parte flexible, que constituye el centro de la abrazadera; el gancho nº 5 tendrá la configuración apropiada para su enganche en el cable nº 2.



75

La colocación de la abrazadera, nº 4 y 5, a la rueda, se verifica comprimiendo la cubierta nº 1 en forma adecuada, y se vulcaniza la parte de frotamiento con el suelo en los casos que convenga, con lo cual quedará la rueda a cubierto de nuevos pinchazos.

80

Hecha la descripción precedente es preciso añadir que, los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por é ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

85

N O T A

En resumen, el Modelo de Utilidad cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

90

1ª = Abrazaderas metálicas para reforzar las cubiertas de ruedas de caucho, caracterizadas porque, para utilizarlas cuando se produce un reventón en una rueda, se vulcaniza la parte deteriorada y se le practican en el lugar correspondiente al reventón unas muescas en el orillo interior de la rueda o retalón.

95

2ª = Abrazaderas metálicas para reforzar las cubiertas de ruedas de caucho, caracterizadas, según la reivindicación 1ª porque, están formadas de un tejido metálico y flexible de la misma longitud que la parte de la rueda seccionada transversalmente, con los extremos de metal rígido en forma de ganchos.

100

3ª = Abrazaderas metálicas para reforzar cubiertas de ruedas de caucho, según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque se colocan sobre la cubierta de caucho y con sus extremos se enganchan los cables de acero que lleva la cubierta en su interior o retalón.

105

4ª = Abrazaderas metálicas para reforzar las cubiertas de ruedas de caucho, caracterizadas, según las reivindicaciones anteriores, porque se colocan en las muescas practicadas al efecto en los orillos interiores de la cubierta, para que los ganchos de las mismas actúen sobre el cable de acero.

110

12475



115

5ª = Abrazaderas metálicas para reforzar las cubiertas de ruedas de caucho caracterizadas, según las reivindicaciones anteriores, porque se construirán de todos los anchos y longitudes que se requieran para cada caso, y se colocarán en número y proximidad variables según la importancia de la reparación que haya sufrido la rueda.

120

6ª = Abrazaderas metálicas para reforzar las cubiertas de ruedas de caucho, caracterizadas, según las reivindicaciones anteriores, porque una vez colocadas sobre las ruedas, podrá vulcanizarse el tejido metálico flexible con la rueda, en la parte de frotamiento de ésta con el suelo.

125

7ª = Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "ABRAZADERAS METALICAS PARA REFORZAR LAS CUBIERTAS DE RUEDAS DE CAUCHO".

Todo conforme queda descrito en la presente Memoria. que consta de cinco páginas escritas a máquina, por una sola cara y dibujos que se acompañan.

6

Madrid 1ª de enero de 1946

ALFONSO UNGRIA

12475

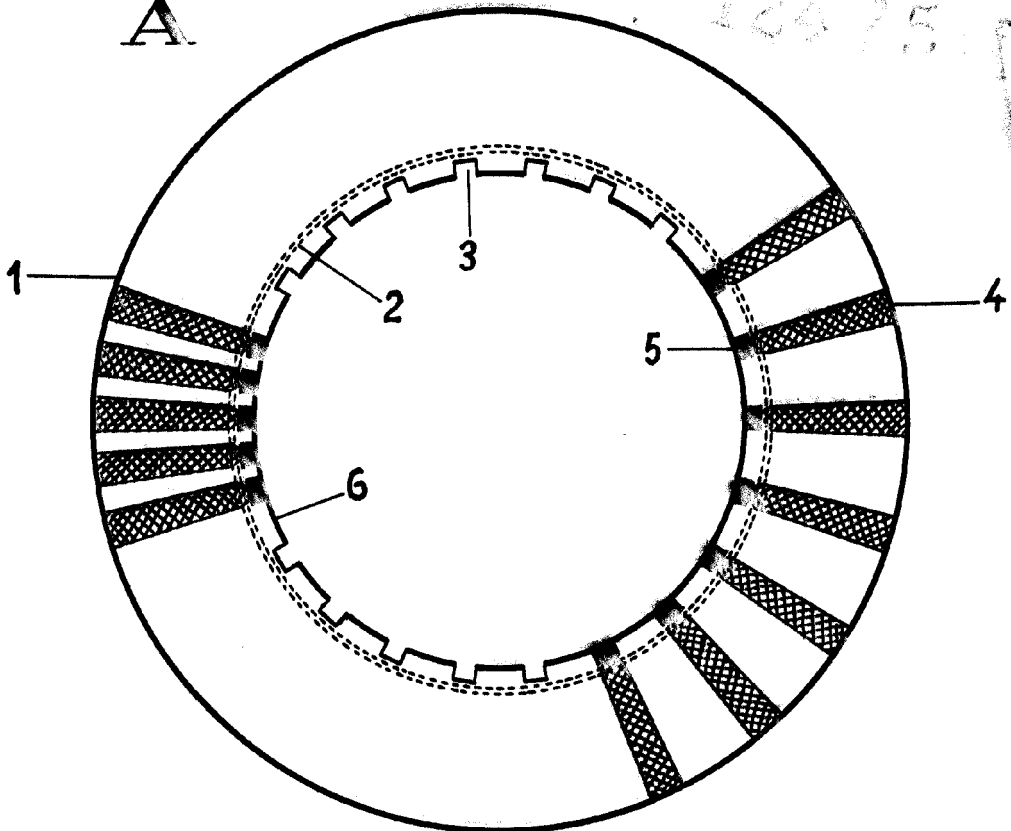
José María Kapó Aleu

LAMINA UNICA

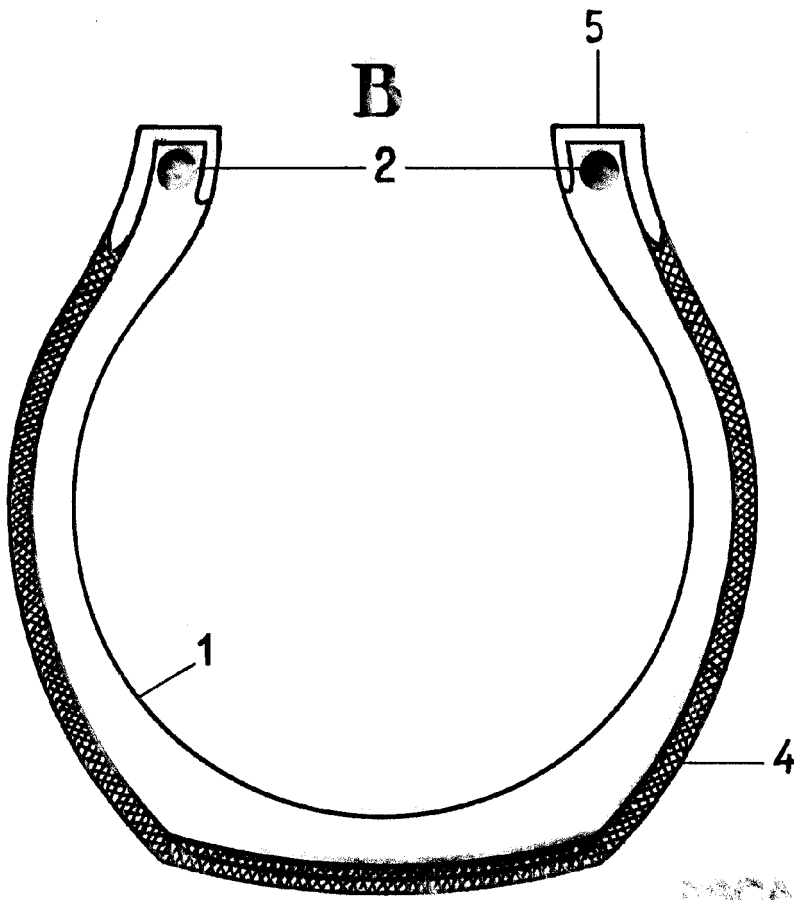
12475



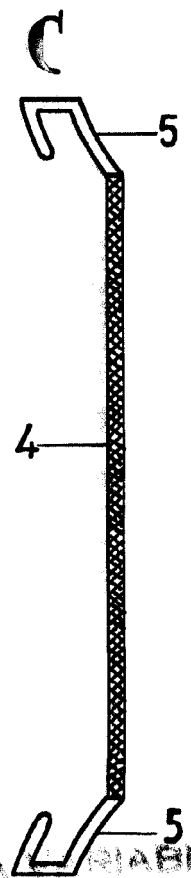
A



B



C



PROCALA RIABLE

6 DE...

Handwritten signature or initials.