



12451
12451

MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don José M^a BUSQUI Mas, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, por " UN COLLAR PARA EMBOSOS DE CILINDROS HIDRAULICOS ".

La tendencia acentuada de día en día de aumentar la presión a que trabajan los cilindros hidráulicos montados en prensas y otras máquinas de diversas aplicaciones, ha llevado consigo la necesidad de nuevas modalidades constructivas, tanto de los
5 cilindros como de los respectivos émbolos. En este aspecto la solución ha sido fácil y sencilla, puesto que ha bastado, ya sea aumentar gruesos de paredes y secciones, ya la adopción de materiales de mayor resistencia que los que se han venido empleando hasta el presente; pero en un punto determinado de
10 los referidos cilindros tal solución no ha sido igualmente fácil como lo prueba el que las tentativas que se han hecho para solventar el problema planteado con el citado incremento de presiones, no se ha solucionado todavía prácticamente en forma satisfactoria. La dificultad señalada radica en los colla-
15 res y collarines de cuero de que van guarnecidos interiormente los cilindros o exteriormente los émbolos para conseguir un



12451
12451

perfecto ajuste estanco entre ambas partes.

Ocurre en esta clase de collares y collarines que se precisa, por una parte, una extraordinaria resistencia del material que los integran para poder soportar las elevadas presiones a que se hallan sometidos cuando trabaja el cilindro de que forman parte; pero al propio tiempo han de presentar en su superficie una blandura suficiente para poderse adaptar a las más insignificantes deformaciones que presente la superficie tanto del émbolo como del cilindro a fin de evitar que a través de una continuidad de tales deformaciones, cuando se presentan en forma de incisión, puedan dar lugar a un escape del fluido de que se trate a lo largo de las mismas y, por el contrario, cuando la irregularidad la constituya una partícula saliente, por insignificante que sea, la propia blandura de la superficie del collarín o collar ha de permitir salvar dicho obstáculo, cuando se mueve, pero de manera que no deje señal alguna en aquel ya que, en caso contrario, daría lugar a la formación de una estría o fisura en la propia superficie del collar por la que luego tendría lugar una salida fortuita de fluido.

Para subsanar estos inconvenientes el recurrente ha ideado y puesto en ejecución práctica la fabricación de collares con cuero de doble grueso; pero como no se dispone de pieles ni cueros del espesor requerido, el recurrente acopla dos, ya sea antes de la configuración del collar ya después de configurados dos collares cuyas dimensiones se han previsto de manera que puedan encajar mutuamente, verificándose su unión permanente de una manera y con medios apropiados cualesquiera.

Además el recurrente emplea para la fabricación de referen-



12,451
12451

- 3 -

cia cueros al tanino, por las ventajas de resistencia,
duración y flexibilidad/^{que} presentan esta clase de cueros en
relación con los preparados a base de otros procedimientos;
pero debe entenderse que igualmente pueden fabricarse con cue-
50 ros al cromo o en una forma mixta, es decir, que un grueso de
cuero, por ejemplo el exterior, sea preparado al tanino y el
otro al cromo.

En el dibujo de la hoja adjunta se representa un collar de
acuerdo con el Modelo de Utilidad de que se trata. Dicho co-
55 llar está fabricado en cuero de doble grueso formado por dos
hojas -1- y -2- de dicho material, debidamente unidas entre
sí.

Los collares y collarines así fabricados podrán variar
en sus dimensiones, en la proporcionalidad mutua de sus dis-
60 tintas partes, en la aplicación que los mismos puedan tener y,
en general, en todo cuanto no altere, cambie o modifique la
esencialidad del objeto del Modelo de Utilidad descrito.

----- N O T A -----

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-
65 1ª.-Un collar para cilindros hidráulicos caracterizado por
el hecho de estar constituido por dos gruesos de cuero debi-
damente unidos y acoplados entre sí, ya sea fabricando el
collar a base de un cuero de doble grueso ya obteniendo
primeramente dos collares de simple grueso susceptibles de
70 encajar exactamente uno dentro de otro y de ser unidos en esta
forma, de una manera permanente.
2ª.-El collar de la reivindicación anterior fabricado prefe-
rentemente con cuero al tanino, en su totalidad, si bien



75 podrá emplearse cuero al tanino para un grueso y cuero al
cromo para el otro.

3º.-Un collar para émbolos de cilindros hidráulicos.

78 Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas
foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 5 de ENERO de 1946.

P. A.

JUAN LLORT
P. P.

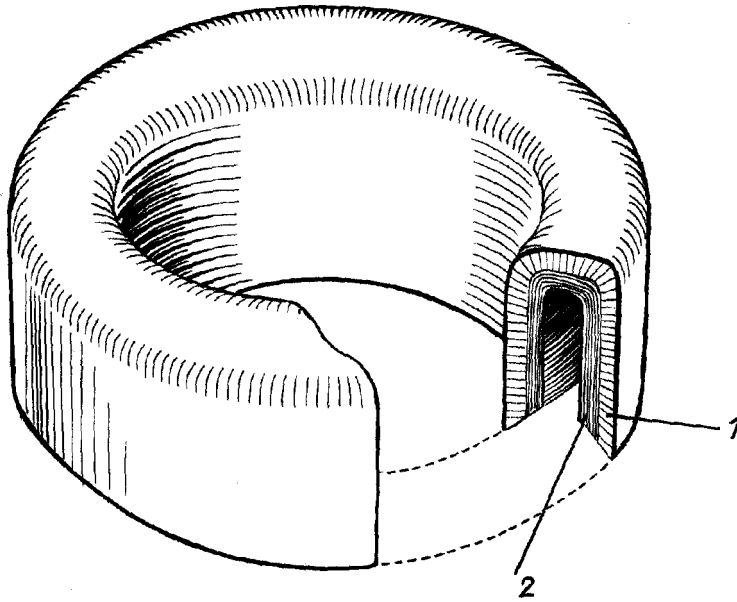
12451

D. JOSÉ M^a BUSQUI.

7 HOJA



12451



BARCELONA 5 DE *Genio* DE 19*46*
P. A.

JUAN LLORT
P. P.

J. Llorca

ESCALA VARIABLE.