

12092

12092



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud de

un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España

a favor de

Don JAVIER SERRA GONZALEZ DE LINARES, residente en Madrid,  
Calle Argensola 6.

por

«UN APARATO DESTINADO A PERFECCIONAR LA OPERACION DE SERRAR  
MADERA U OTRAS MATERIAS».

-----

- 1 -



5. La invención a que se refiere la presente memoria, constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación que con ella se solicita, de acuerdo con lo preceptuado en el vigente Estatuto de Propiedad Industrial de 26 de Julio de 1929.
10. El aparato a que se refiere la presente memoria, se compone de una escuadra en cuyo ángulo tiene una bisagra que permite el que uno de los lados resbale sobre un semi-círculo graduado, que se representa en la figura A. de los dibujos adjuntos.
15. El lado movable tiene una ranura por la cual es introducida la sierra, sirviendo a ésta de guía para hacer cortes y ángulos determinados a voluntad del operador. Dicho ángulo movable pertenece a la escuadra y se representa en la figura B. de los dibujos.
20. En la parte delantera de la pieza A existen dos canales que dan paso y permiten a su vez el que dos cilindros hagan presión en la sierra sobre la pared de dicha pieza, consiguiéndose de esta forma el que puedan usarse los diferentes gruesos de sierra que se consideren necesario.
25. La citada pieza A tiene una abertura de mayores dimensiones en el lugar en que comienza la ranura o guía, para evitar que los dientes de la sierra dañen las paredes de la guía mencionada (figura C).
30. La pieza movable de la escuadra tiene una abertura por la cual pasa, entra el semicírculo y por medio de un tornillo queda sujeta la pieza al hacer presión éste sobre el citado semicírculo, pudiéndose dejar la pieza fija sobre cualquier grado del semicírculo desde 0° hasta 90°.
35. El semicírculo puede ser de forma rectangular, trapezoidal rodonda, o cualquier otra que resulte ventajosa (figura B). Los lados de la referida escuadra tendrán la forma más conveniente, o sea la rectangular, aunque también pueden fabricarse de cualquier otra.
40. El semicírculo citado está fijo a uno de los lados de la escuadra (B) soldado a presión, con tornillo, remachado, o bien sujeto por cualquier otro procedimiento.
45. La pieza B está graduada en centímetros, permitiéndose con dicha graduación el poder medir sobre las piezas que quieran ser cortadas.
50. El aparato descrito sirve y tiene aplicación para poder cortar cualquier ángulo o efectuar un corte determinado en toda materia que sea susceptible de serrar, como por ejemplo, la madera, el hierro, el marmol, la escayola, el yeso, el cartón, etc.
55. La materia que se desee cortar con este aparato puede tener cualquier forma, rectangular, cuadrangular, tubular, etc.
60. El referido aparato podrá ser fabricado con cualquier material que tenga la suficiente dureza, pudiendo citarse como ejemplo del mismo el hierro, el acero, la madera y diferentes metales.
- Hecha la descripción precedente es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

#### NOTA

En resumen: EL MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:



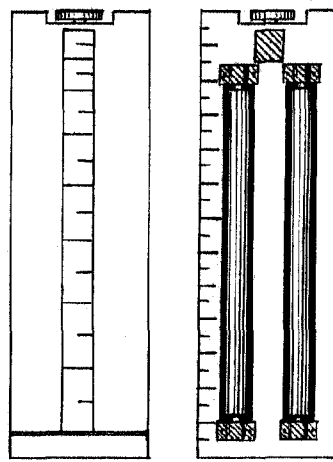
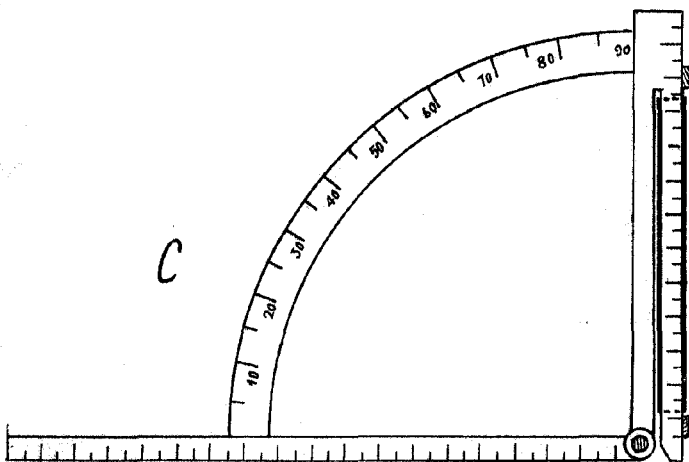
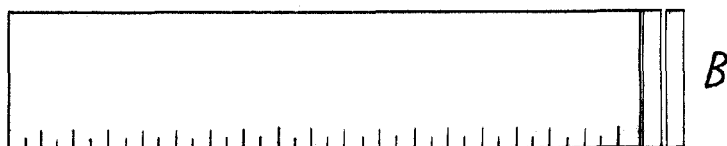
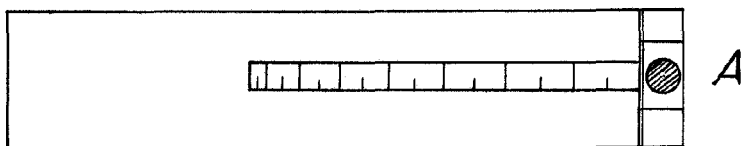
65. 1.- UN APARATO DESTINADO A PERFECCIONAR LA OPERACION DE SERRAR MADERA U OTRAS MATERIAS, caracterizado porque consta de una escuadra en cuyo ángulo existe una bisagra que permite el que uno de los lados resbale sobre un semicírculo graduado, teniendo dicho lado una ranura por la que se introduce la sierra, sirviendo a ésta de guía para hacer cortes de ángulos determinados.
70. 2.- Un aparato, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la parte delantera de la pieza, representada en la figura A del dibujo adjunto, tiene dos canales que dan paso y permiten la colocación de dos cilindros que hacen presión en la sierra sobre la pared de la referida pieza, con lo que se permite el uso de sierras con distintos gruesos.
75. 3.- Un aparato, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza A posee también una abertura en el lugar en que comienza la ranura o guía que evita el que los dientes de la sierra dañen las paredes de la referida guía.
80. 4.- Un aparato, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por la abertura que tiene la pieza movible, por la cual pasa, entra en el semicírculo y mediante un tornillo queda sujeta la pieza al hacer presión el tornillo sobre el semicírculo, quedando fija sobre cualquier grado del semicírculo.
85. 5.- Un aparato, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el semicírculo antes citado queda fijo en uno de los lados de la escuadra, soldado a presión, con tornillo o remachado.
90. 6.- Un aparato, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza B está graduada en centímetros con objeto de que puedan medirse las piezas que hayan de cortarse.
95. 7.- Se reivindica, por último, coio objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad, que se solicita "UN APARATO DESTINADO A PERFECCIONAR LA OPERACION DE SERRAR MADERA U OTRAS MATERIAS".

Todo conforme queda expresado en la presente memoria que consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid 23 de Octubre de 1945.

ALFONSO UNGRIA,

12092



ESCALA VARIABLE,  
Madrid 23 de octubre de 1945.  
ALONSO UNGRIA,