

12037



12037

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE

MODELO DE UTILIDAD

EN

ESPAÑA

por veinte años

a favor de: Instituto Nacional de Técnica Aeronáutica  
(Inta).

de nacionalidad: Española.

residente en: Madrid.- Calle de Serrano, nº 43

por "BANANA AUTOMATICA"

12037



Se refiere este modelo a una banana en que la  
 conexión con el cable puede hacerse de dos maneras:  
 una automática mediante la simple presión de un muelle que une sus dos piezas al cable y otra mediante  
 5 una compresión de rosca como es conocida.

Pero la principal ventaja de esta banana estriba en su escasa resistencia ohmica, que es inferior a todas las conocidas, aparte de la comodidad con que  
 se efectúa la conexión.

10 Estas mismas condiciones justifican su clasificación como modelo de utilidad puesto que representan una indudable mejora en el fin a que la banana está destinada, llenando así los requisitos que para los modelos de esta clase exige el vigente Estatuto de  
 15 Propiedad Industrial y que señala el artículo 171 de dicho cuerpo legal.

Esta banana, está representada, a modo de ejemplo de ejecución del modelo en el plano único unido a esta descripción, en el cual se representa el modelo en la figura 1 en una vista en alzado, y en la  
 20 figura 2, en un corte axial.

Consiste esta banana en una carcasa metálica -1- por la que se verifica la conducción de la corriente, protegida por una cubierta aislante -2-, de baquelita por ejemplo, que evita cualquier contacto perjudicial.  
 25

Dentro de la carcasa metálica se mueve longitudinalmente y sin movimiento de giro, gracias a la forma poligonal de su vástago, un émbolo metálico -3-  
 30 solicitado hacia fuera de la carcasa por la acción



de un muelle -4-. El vástago -3a- del émbolo termina en un pulsador -5- de materia aislante.

La carcasa y su envuelta están taladradas por dos orificios -6- diametralmente opuestos, y el émbolo a su vez está también perforado por un taladro -7-, también diametral, de modo que con el conveniente movimiento del émbolo los orificios -6- de la carcasa y el taladro -7- del émbolo pueden formar una sola canal. Esto tiene por objeto formar una de las dos conexiones de que antes se habló y que podemos llamar automáticas, pues empujando el émbolo por el pulsador -5-, se comprime el muelle -4-, hasta que puesto el taladro -7- entre los taladros -6-, uno por cada uno de sus extremos formen una sola canal, por la que se introduce el extremo del conductor y entonces cesando la presión se distiende el muelle -4- y el émbolo al tratar de recuperar su primitiva posición comprime dicho extremo del conductor contra los bordes superiores de los orificios -6- quedando así fuertemente aprisionado y en perfecto contacto con el émbolo y con la carcasa metálica interior -1-.

La segunda conexión está preparada por el exterior de la banaha en el arranque de la clavija -7- en la forma siguiente. La clavija -7- tiene una parte roscada para atornillarla a la base de la carcasa metálica y en esa misma parte roscada una tuerca -6- puede comprimir el extremo del conductor contra la base de la carcasa en la forma ya conocida.

La espiga de la clavija está hendida por una per-



foración en su extremo libre por la que pasa un alambre de acero -8- cuyos extremos van unidos también a la misma base de la carcasa.

N O T A

- 5 Se reivindicán como propios y nuevos para que sean objeto de un modelo de utilidad en España, por veinte años, los puntos siguientes:
- 10 1.- Banana automática, caracterizada porque está formada por una carcasa metálica cubierta por otra de materia aislante.
  - 2.- Banana automática, según la reivindicación 1, caracterizada por un émbolo solicitado por un muelle, en el sentido de salir de la carcasa.
  - 15 3.- Banana automática, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque la carcasa metálica y su cubierta aislante están perforadas por dos orificios en los extremos de un mismo diámetro.
  - 20 4.- Banana automática, según las reivindicaciones 1, 2 y 3, caracterizada porque el émbolo, está perforado por un taladro diametral que en el movimiento del émbolo puede enfilarse con los dos orificios de la carcasa, uno en cada extremo del taladro del émbolo.
  - 25 5.- Banana automática. según las reivindicaciones 1, 2, 3 y 4, caracterizada porque el émbolo está provisto de un vástago poligonal, que atravesando la base superior de la carcasa, sin movimiento de giro termina en un pulsador aislante.
  - 30 6.- Banana automática, según las reivindicaciones 1, 2, 3, 4 y 5, caracterizada por tener dispues-
- 612

12037



to para poder establecer la conexión en otra forma, de una prensa de tuerca de forma corriente dispuesta aprovechando la misma rosca de unión de la clavija a la base de la prensa.

5           7.- Banana automática, según las reivindicaciones 1, 2, 3, 4, 5 y 6, caracterizada por un alambre de acero que atraviesa por el correspondiente orificio el extremo libre de la clavija, quedando los extremos de dicho alambre unidos como la rosca de la espiga a la base de la carcasa.

10           8.- BANANA AUTOMATICA.

Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en el plano unido a ella y se reivindica en su Nota.

15           Esta memoria consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y una hoja de planos.

Madrid, 10 de Octubre de 1945.

Instituto Nacional de Técnica Aeronáutica (Inta)

P. A.

JAVIRA Y BOTELLA

82.

12037



FIG. 2

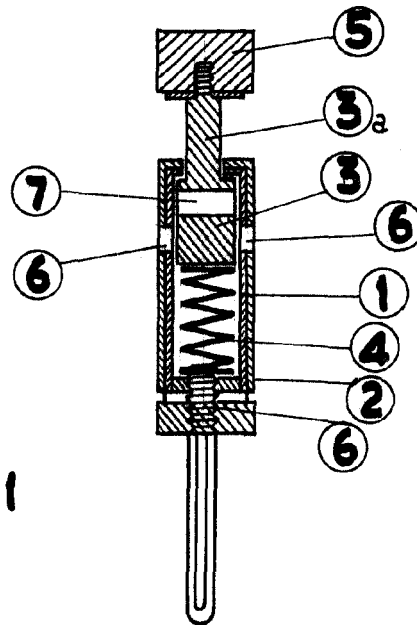


FIG. 1



MADRID 10 DE Octubre DE 1945  
INSTITUTO NACIONAL DE TECNICA  
AERONAUTICA. (I.N.T.A.)

P. P

NAVIA Y BOTELLA