

11831

11831



M O D E L O N D E U T I L I D A D

que, por veinte años, se solicita, como de la -
propia y nueva invención, a favor de D. BUENAVENTURA LARRETA-AZELAIN CALISALVO, de nacionalidad y residencia españolas, cuyo Modelo ha de recaer sobre "CUCHILLA-BROCA PERFECCIONADA PARA LA FABRICACION DE CUENTAS DE ROSARIOS" (Comprendida - en la Clase 20ª del Nomenclátor Técnico Oficial).

M e m o r i a d e s c r i p t i v a

-X-X-X-X-X-X-

El presente registro de Modelo de Utilidad tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva, en todo el territorio nacional, de una cuchilla-broca perfeccionada para la fabricación

5.



de cuentas de rosarios, tal y como se describe a continuación y se representa graficamente, a modo de ejemplo, en la hoja única de planos que se adjunta.

10.

En el citado plano se representa la nueva herramienta, en las siguientes figuras y con los elementos que también se indican:

FIGURA I = Vista en alzado y planta, de la cuchilla-broca:

15.

1 = Corte de forma para hacer el cuerpo exterior de la cuenta.

2 = Corte en punta de lanza para hacer el orificio.

3 = Afilado de la cuchilla.

20.

FIGURA II = Vista de la cuchilla-broca, trabajando la mitad de la cuenta.

4 = Cuenta (parte sin trabajar).

5 = (Cuenta (Parte trabajada).

6 = Mitad del orificio.

7 = Cuchilla.

25.

FIGURA III = Vista de frente y corte de la cuenta terminada.

8 = Parte exterior de forma bombeada.

9 = Orificio.

30.

La invención se refiere a una herramienta perfeccionada (cuchilla-broca), que permite fabricar semiautomáticamente, con elevada rapidez y, hasta la fecha, no igualada sencillez, cuentas de rosario, de diferentes tamaños. empleando tan sólo dos operaciones para la fabricación de una cuenta.

35.

Con esta cuchilla-broca, dada la rapidez y perfección de su tarea, queda la perla completa-

mente terminada y con el orificio central enteramente limpio.

40.



La característica de la misma es que consta de un solo hueco y de una sola punta lateral, siendo la punta central con un filo oblicuo muy pronunciado, ganando con ello en rapidez y perfección de trabajo.

45.

Con esta cuchilla pueden hacerse perlas, - tanto en redondo como en ovalado, desde un milímetro en adelante, sirviendo lo mismo para trabajar la madera, hueso, coco, galalit, nacar u - otros materiales apropiados. El material emplea-

50.

do se corta previamente en arandelas al tamaño - requerido para su fabricación.

Esta cuchilla-broca está construida con un fleje de acero especial para herramientas, cuyo espesor no es uniforme, siendo los extremos y la base de menos espesor que la parte central y lle-

55.

vando un temple y revenido adecuado para dicho - trabajo.

La punta central de la broca corresponde a medio agujero de la cuenta o perla, por hacerse éstas en dos veces, siendo dicha punta central su cortante o filo exterior, mucho más largo que el interior.

60.

En el dibujo adjunto se representa todo - ello en la forma mencionada anteriormente.

65.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son cierto y fiel reflejo de lo que se pretende registrar; dichos términos han de tomarse en un sentido amplio, nunca con carácter limitativo.

70.

El peticionario se reserva el derecho a -

obtener los oportunos registros complementarios, por las mejoras o perfeccionamientos que le vaya aconsejando la práctica.



75.

N O T A D E R E I V I N D I C A C I O N E S

Se reivindica, como de la propia y nueva - invención, a favor de D. BUENAVENTURA LARRETA-AZELAIN CALISALVO, de nacionalidad española, por los extremos siguientes:

80.

PRIMERO = Por una cuchilla-broca perfeccionada para la fabricación de cuentas de rosarios, consistente en un trozo de fleje de acero especial para herramienta, con cierto perfil, no uniforme, cuyo extremo cortante, visto de planta, -

85.

corresponde en su diseño exactamente a medio perfil de la cuenta a fabricar, así como del agujero central de la misma, representando el negativo de estos contornos, componiéndose, por tanto, esta herramienta, esencialmente, de una broca cen-

90.

tral que taladra el orificio de la cuenta y una cuchilla lateral que, simultáneamente, tornea el exterior de la misma.

95.

SEGUNDO = Por una cuchilla-broca perfeccionada para la fabricación de cuentas de rosarios, según la anterior reivindicación, caracterizada por el hecho de que la broca central tiene en su perfil exterior uno oblicuo largo y muy pronun-

100.



105.

110.

115.

120.

123.

ciado, mientras que en la cuchilla lateral está afilado su perfil en ángulo cortante agudo para mayor pulcritud y eficacia en el corte.

TERCERO = Por una cuchilla-broca perfeccionada para la fabricación de cuentas de rosarios, según las anteriores reivindicaciones, caracterizada por el hecho de que la parte exterior del extremo cortante de la herramienta o punta lateral, correspondiente al diámetro máximo de la cuenta, está afilada en ángulo cortante de forma, con el fin de que en el proceso único de aplicación, la cuenta quede separada limpia y automáticamente del resto del material primitivo.

CUARTO = Por una "CUCHILLA-BROCA PERFECCIONADA PARA LA FABRICACION DE CUENTAS DE ROSARIOS" (Clase 20ª).

Tal y como se describe en la presente Memoria y para los fines especificados.

Esta memoria consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara, a las que se une otra de planos, en forma reglamentaria y como ejemplo, para mejor comprensión.

Madrid, a tres de Agosto de mil novecientos cuarenta y cinco.

P.A. de D. Buenaventura Larreta-Azelain Calisalvo.

ENRIQUE RODRIGUEZ-
POR PODER

11831



Fig. I

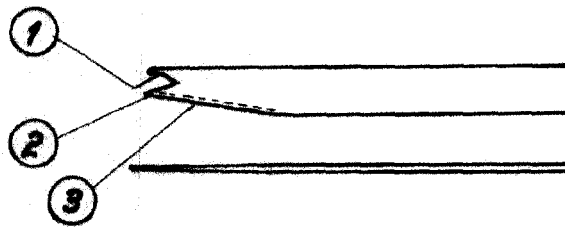


Fig. II

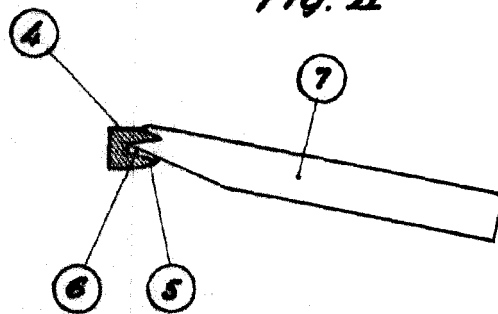
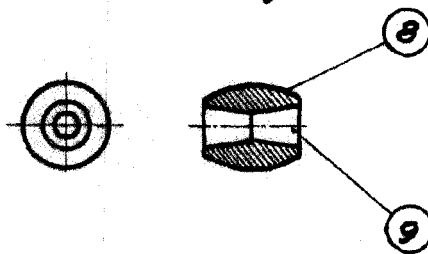


Fig. III



Escala variable

San Sebastián 26 Julio 1945

ENRIQUE RODRIGUEZ
POR PODER

11831