

11815

11815

AM/



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

Don Miguel ROS POCH, - domiciliado en S. VICENTE DEL HORTS

por:

"Cilindros de presión para los mecanismos estiradores de  
mechas textiles".

-----:OO:-----

D e s c r i p c i ó n .

Los mecanismos o juegos estiradores de las máquinas de hilar y de las máquinas de preparación para la hilatura, comprenden unos cilindros de presión que están constituidos por un eje de hierro o acero, de longitud correspondiente a dos mechas o hilos, el cual recibe por su parte cen-



tral la acción del peso o del mecanismo de presión y lleva en sus extremos unos manguitos o casquillos de hierro, forrados de cuero u otro material blando, que son los que ejercen presión sobre las dos mechas.

5                   La construcción actual de estos cilindros de presión presenta muchos inconvenientes no solo por la actual escasez de material de características convenientes, sino además y muy especialmente por el considerable trabajo de acabado y ajuste que necesitan estos ejes y casquillos. Tanto los  
10                   ejes como los casquillos son piezas que han de tornearse y acabarse con cuidado para que ajusten convenientemente unos en otros, y obtener así un buen funcionamiento de la máquina de hilar, pues como se comprende, cualquier inexactitud o irregularidad en el funcionamiento de estos cilindros repercute  
15                   en la calidad del hilo.

                  El presente modelo de utilidad proporciona unos cilindros de presión con casquillos locos, para máquinas de hilar y de preparación, que aparte de reunir todas las condiciones exigidas para el buen trabajo de estos cilindros de  
20                   presión, representan una simplificación y economía muy grandes en su fabricación, pues en ellos se evita por completo el trabajo de ajuste o acabado de estas piezas.

                  Se caracteriza este modelo de utilidad porque tanto los casquillos como el eje se han obtenido por moldeado con composiciones de resina sintética, de manera que estas piezas salen de la prensa de moldear con las dimensiones exactas que han de tener, sin que después de moldeadas sufran contracción ni alteración de forma y dimensiones y por otra parte, con las superficies ya perfectamente pulimentadas.

30                   Se evita por lo tanto con estos cilindros de presión, toda la mano de obra necesaria actualmente para el mecanizado y acabado de los cilindros usuales y teniendo en cuenta el gran número de estos cilindros de presión que comprende una máquina de hilar se obtiene con el empleo de es-



te modelo de utilidad una economía muy importante en el coste de las máquinas de hilar y en su conservación o entretenimiento.

5 En el plano adjunto se representa un ejemplo de construcción de un cilindro de presión para máquina de hilar, según el presente modelo de utilidad.

10 La figura 1 es una vista exterior del cilindro de presión; la figura 2 una vista similar con los casquillos en corte y la figura 3 una vista en perspectiva de uno de los casquillos.

15 Como se vé en el plano, consiste este cilindro de presión en un eje -1- cuya parte central está dispuesta para recibir la acción del peso o del mecanismo de presión de la máquina de hilar y cuyos extremos -2- forman muñones para alojarse en los soportes o "escarbatinas" de la máquina de hilar.

20 Entre la parte central -1- y cada uno de los muñones -2-, forma el eje una parte cilíndrica -3- sobre la cual gira loco el casquillo -4-. Estos casquillos -4- pueden estar recubiertos del modo usual de cuero, caucho, corcho u otra materia blanda que es la que se pone en contacto con las fibras.

25 Tanto el eje -1- como los casquillos -4- están moldeados de una composición a base de resina sintética y se obtienen en un molde de la forma apropiada, combinado con una prensa que comprime fuertemente la materia contenida en el molde y que además calienta esta materia, para que se produzca la aglomeración y el endurecimiento de la resina sintética.

30 Como estas composiciones de resina sintética no sufren contracción ni alteración de dimensiones al salir del molde, tanto el eje -1- como los casquillos -4- con la sola operación de moldeado a presión, quedan ya definitivamente terminados con las dimensiones exactas y con las superficies convenientemente lisas y pulimentadas de manera que en-



cajan exactamente unos en otros y pueden funcionar de un modo perfecto.

Por lo tanto se evita con este modelo de utilidad, toda la mano de obra necesaria para el mecanizado y acabado tanto del eje como de los casquillos y únicamente después de moldeado ha de efectuarse la operación de aplicar el recubrimiento de cuero u otro material blando a los casquillos.

Los casquillos obtenidos según este modelo de utilidad pueden utilizarse también con los ejes de hierro actuales de manera que para aplicar este modelo de utilidad a las máquinas de hilar o de preparación ya existentes, no es necesario substituir los ejes de hierro, sino que pueden aplicarse los casquillos de este modelo de utilidad sobre los ejes de hierro usuales.

N O T A

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad.

1) Cilindros de presión para los mecanismos estiradores de las máquinas de hilar o de preparación, caracterizados por estar compuestos de un eje de forma y dimensiones apropiadas para encajar en el mecanismo estirador, sobre cuyos extremos van ensartados dos manguitos o casquillos obtenidos por moldeado a presión y temperatura, de una composición de resina sintética, de manera que se evita toda la mano de obra necesaria para el mecanizado y ajuste de estos casquillos sobre el eje.

2) Cilindros de presión según la reivindicación anterior, caracterizados porque el eje está también obtenido por moldeado a presión y temperatura, de una composición de resina sintética, suprimiéndose en absoluto toda operación de mecanizado o acabado de este eje.

3) Cilindros de presión para los mecanismos estiradores de mechas textiles.

Esta memoria consta de cinco páginas, escri-

11813

- 5 -

11813

26 JUL



tas por una sola cara.

BARCELONA, 26 JUL. 1945

P. A.

*M. Borrero*



Fig. 1

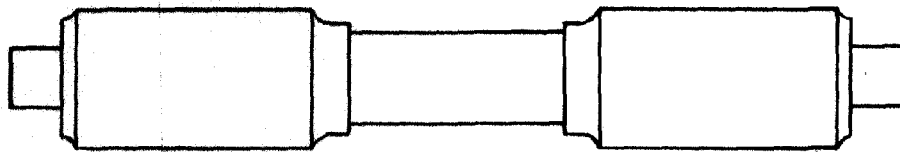


Fig. 2

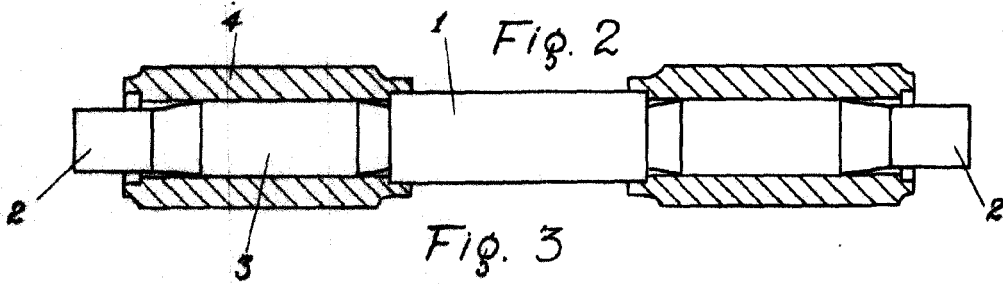


Fig. 3



*M. Ros Doch*