

11783



MEMORIA DESCRIPTIVA
 para solicitar
 M O D E L O D E U T I L I D A D
 en

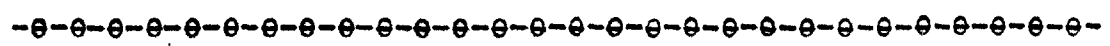
E S P A Ñ A
 Por VEINTE años
 por "Un molde aplicable a las máquinas de
 "vulcanizar calzados de todas clases"

A nombre de:

Jaime Payeras Mulet y Bartolomé Quetglas
 Rubert

domiciliados en:

Magallanes, 19 PALMA DE MALLORCA



En la vulcanización de la suela del calzado con
 piso de goma se viene tropezando con la dificultad de
 que es frecuentísimo estropear el producto debido a que

28



11783

5 se quema el material por la acción del calor desprendido del molde de fundición que ha de trabajar a elevada temperatura para conseguir la fusión de la pasta.

10 Con el Modelo cuya protección se solicita se evita el inconveniente indicado. Dicho Modelo se funda en separar el corte del calzado a vulcanizar del molde a moldes calientes. La separación se consigue por medio de una pieza construida en dos mitades, que se acomplan merced a unas muescas, la cual pieza en la que actua como aislante evitando que el corte se quem
15 me, pero permitiendo que se grave con toda eficacia la gira o vira que contornea los pisos de los calzados.

La pieza que se indica es aplicable a la fabricación de calzados con pisos de goma, tanto virgen como regenerada, pudiendo emplearse en el corte cualquier piel u otro material apropiado como lonas de neumáticos, tejidos de fibras vegetales, etc.

20 En el adjunto plano se representa un molde construido con arreglo a los principios enunciados. Consiste en dos medias piezas 1 y 2, que se acoplan por medio de dos muescas, que forman las juntas del molde completo. Las dos medias piezas acopladas presentan la forma de un pisode calzado de tamaño variable, y
25 en el detalle "sección A-B" puede apreciarse la naturaleza de la estructura de dichas medias piezas. En la vista de lado se ve, que la pestaña que contornea interiormente al molde está provista de una superficie dentada con el dibujo que se quiera grabar en la vira de
30 la pieza de calzado.

Las piezas descritas que una vez acopladas forman el molde completo, permiten aplicarlo al corte en frio, formando la tapa de la caja de fundición donde va la goma en estado de fusión. Con ésta disposición se consigue evitar que los cortes resulten quemados.



11783

28.11.19

40 dos por la acción de la alta temperatura de fusión de
 la goma, pudiéndose además aumentar la temperatura de
 trabajo con lo, que se obtiene una vulcanización más
 perfecta. Con el uso del molde objeto del presente Mo-
 delo, al aislar los cortes aparados de calzado de la
 alta temperatura de los moldes usuales, no solo se evi-
 ta que se quemem, como ya se ha dicho tales cortes, si-
 45 no que incluso se evita que el material de que se cons-
 truyen **sufra** la menor alteración.

El molde descrito se fabrica de cualquier material adecuado metálico o no, sin que ello altere la sustancialidad de la novedad.

50

----- N O T A -----
 = = = = =

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de este MODELO DE UTILIDAD, son los siguientes:

55 1.- Un molde aplicable a las máquinas de vulcanizar calzados de todas clases, consistente en dos medias piezas de sección especial, que se acoplan por medio de dos muescas, componiendo así el molde completo que tiene la forma de un piso de calzado de tamaño variable. En su reborde interior presenta una superficie
 60 dentada con el dibujo que se hace imprimir o grabar en la vira que contornea al piso del calzado.

2.- Un molde aplicable a las máquinas de vulcanizar calzados de todas clases, según se ha descrito en la reivindicación 1ª, el cual se ajusta en frío al corte formando la tapa de la caja de fundición donde va
 65 la goma en estado de fusión, impidiendo que la alta temperatura de ésta se transmita al corte y lo quemere o altere.

3.- Un molde aplicable a las máquinas de vul-

28 JUL



11783

canizar calzados de todas clases".

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

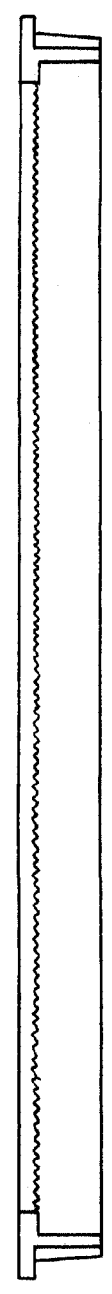
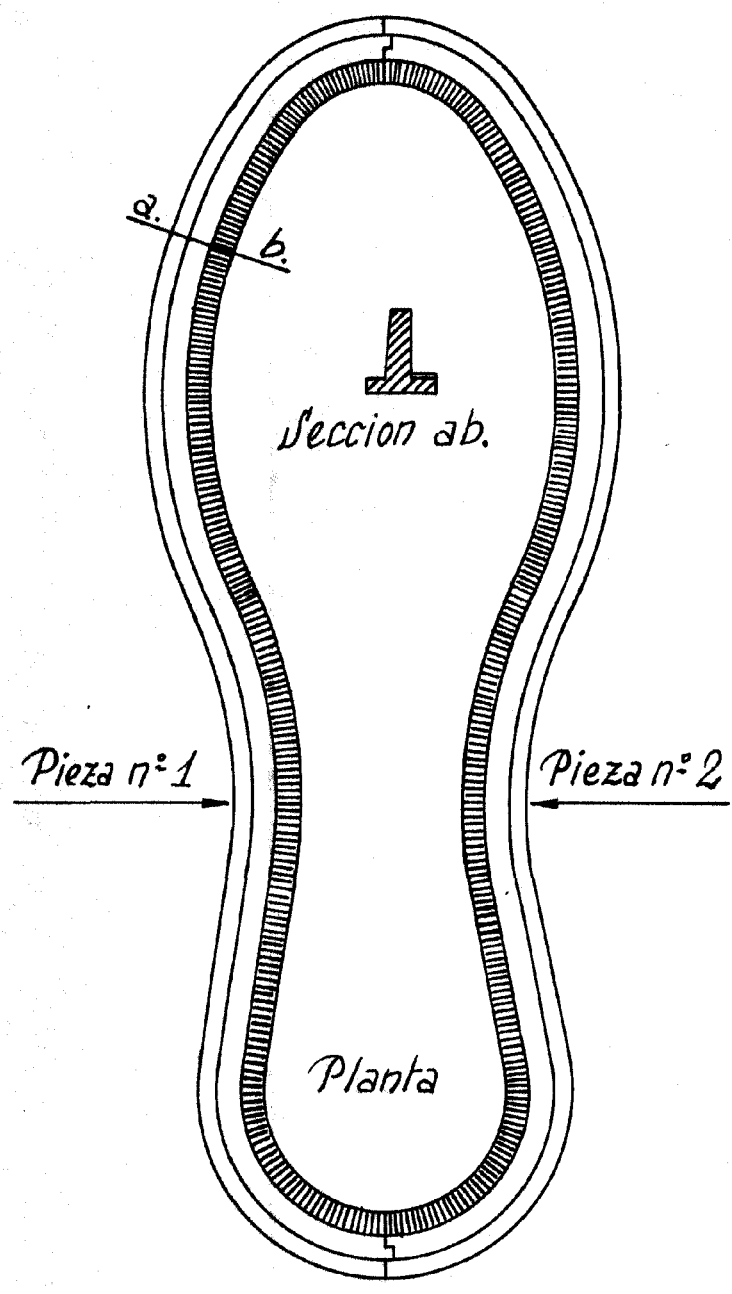
Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 28 de Julio de 1945

A handwritten signature in black ink, appearing to be "E. L. L. L." or similar, written in a cursive style.

11783

11783



E. Lami