

AM/

11606

26 MAY 6



**MODELO DE UTILIDAD**

---

a favor de

**FABRICAS REUNIDAS DE CAUCHO Y APOSITOS, S. A. " FRACSA "**  
domiciliada en **BARCELONA**

por:

**" Molde para la fabricación de guantes protectores para  
Rayos X y similares "**

=====  
=====

**D e s c r i p c i ó n .**

Los radiólogos que trabajan a menudo con Rayos X han de emplear, para proteger sus manos contra la acción persistente de los Rayos X, unos guantes protectores, de una composición de caucho con carga de plomo u otras substancias que



no sean atravesadas fácilmente por los Rayos X. Como estos guantes tienen poca flexibilidad, se procura moldear el guante dándole la forma curvada que adoptan los dedos al coger un objeto, pero precisamente por la poca flexibilidad de los guantes es difícil, una vez confeccionado y vulcanizado el guante, retirar de su interior el molde que ha servido para fabricarlo.

El molde objeto de este modelo de utilidad facilita esta operación y permite efectuar el desmoldeo del guante de un modo fácil y rápido y sin deteriorar el guante en lo más mínimo.

El molde se construye del modo usual, de aluminio o de cualquier otro material apropiado, pero tiene la particularidad de que la parte correspondiente al dedo pulgar es de quita y pon y va simplemente encajada en una guía o lengüeta saliente que lleva el cuerpo del molde, de manera que una vez fabricado el guante, al retirar el molde de su interior, el dedo pulgar se desprende y queda en el interior del guante.

La disposición es tal que el dedo pulgar a pesar de que queda completamente firme durante la operación de moldear o confección del guante, al iniciar la operación de desmoldear se desprende automáticamente por sí solo, sin necesidad de efectuar ninguna operación especial. A este efecto la división entre el dedo pulgar y el resto del molde está formada por un plano y en este plano, el molde lleva fijada una lengüeta o pieza suplementaria, de sección en cola de milano u otra sección similar y que se estrecha ligeramente hacia arriba, y el molde del pulgar lleva la ranura complementaria de esta lengüeta, de manera que colocando en su sitio el dedo pulgar, su ranura encaja en la lengüeta de unión y quedan las dos piezas unidas con suficiente rigidez para poder moldear el guante convenientemente, pero luego al retirar el molde del interior del guante, como la lengüeta o pieza de unión se adelgaza hacia arriba, se desprende el molde del pulgar por el solo movimiento de retirar el molde de la mano.



En el plano adjunto se representa el molde objeto de este modelo de utilidad.

La figura 1 es un alzado del molde montado, con una parte en corte para dejar ver la unión de las dos piezas que lo forman.

La figura 2 es una vista por el extremo del molde del pulgar con la ranura que encaja en la lengüeta de unión.

La figura 3 indica esquemáticamente la operación de retirar el molde del guante.

El cuerpo -1- del molde, forma el molde de la muñeca o antebrazo con los dedos -2-, exceptuando el pulgar y el molde del pulgar -3- está constituido por una pieza independiente que se aplica contra el cuerpo -1- del molde, por la cara plana -4-. En esta cara plana -4-, el molde -3- del pulgar tiene una ranura -5- de sección en cola de milano, que va estrechándose hacia arriba, como se vé en la figura 2 y en la parte correspondiente del molde -1- se fija una pieza -6- que forma lengüeta de unión, de dimensión y forma correspondientes a la ranura -5-. Se comprende por lo tanto que el molde -3- del pulgar puede colocarse fácilmente en su sitio, entrándolo por la parte superior y puede también fácilmente desprenderse del molde -1-.

El guante -10- que se indica esquemáticamente en la figura 3 por líneas de trazo y punto, se moldea del modo usual sobre el molde completo -1-3- y una vez moldeado y vulcanizado el guante, para desmoldear, simplemente se tira del molde -1- hacia abajo como se indica en la figura 3 y en esta operación la lengüeta de unión -6- se desprende de la ranura -5- y el molde -1- puede salir, quedando el molde -3- en el interior del pulgar. Una vez retirado el molde -1- se retira sin dificultad el molde -3-.

N O T A

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad;

26 MAY



1) Molde para la fabricación de guantes protectores para Rayos X y similares, caracterizado porque está compuesto de dos partes, una parte o cuerpo principal del molde, que forma el molde de la muñeca y de los dedos de la mano a excepción del pulgar y otra parte que constituye el molde del pulgar, estando estas dos partes unidas una a otra por un encaje a cola de milano que permite que el pulgar se desprenda fácilmente del cuerpo del molde, de tal manera que una vez confeccionado el guante, puede desmoldearse tirando simplemente hacia abajo del cuerpo del molde, en cuya operación el molde del pulgar se desprende del cuerpo del molde y queda en el interior del guante, retirándose después este molde del pulgar.

2) Molde, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la unión entre el cuerpo del molde y el molde del pulgar se efectúa por medio de una lengüeta de sección en cola de milano o similar, fijada al cuerpo del molde, y que va adelgazándose hacia los dedos de la mano y una ranura, complementaria de esta lengüeta practicada en el molde del pulgar.

3) Molde para la fabricación de guantes protectores para Rayos X y similares.

Esta memoria consta de cuatro páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 26 MAY, 1945

P. A.

*[Handwritten signature]*

11606

FAB<sup>CA</sup> REUNIDAS DE CAUCHO Y APOSITOS S.A. "FRACSA" 1 HOJA.

FIG. 1

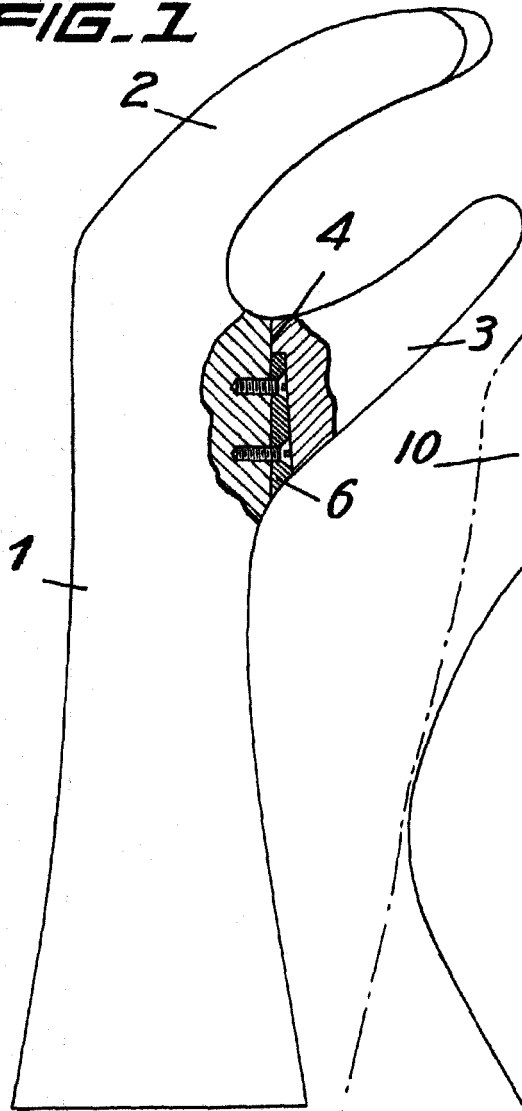


FIG. 3.

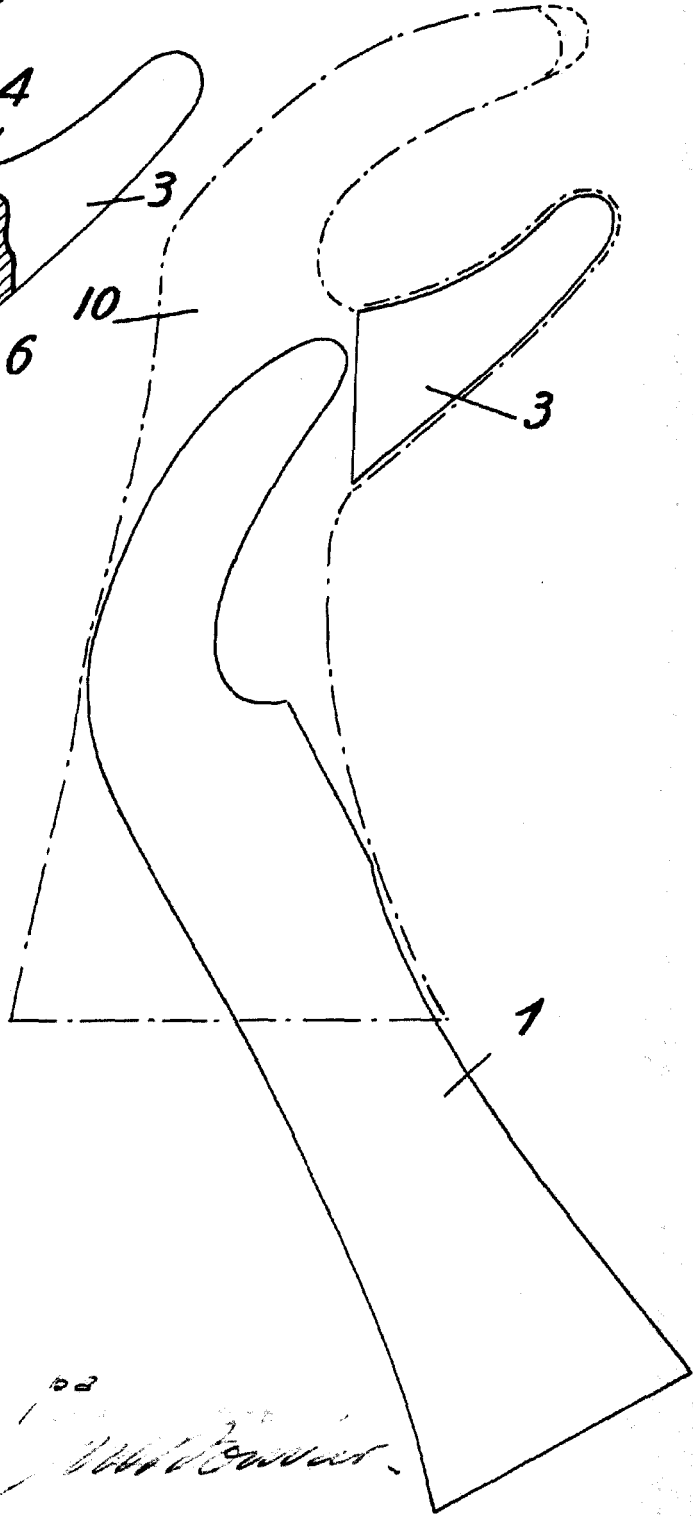
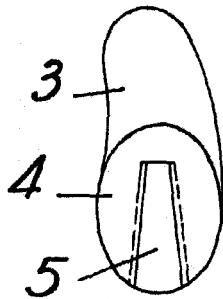


FIG. 2.



26/12

102  
*Handwritten signature*