

11579



MODELO DE UTILIDAD
por VEINTE años
en ESPAÑA

solicitado a favor de DON EMILIO MANDILLO VILLARALBO,
de nacionalidad española, residente en SANTA CRUZ DE
TENERIFE,

p o r

== == == == == " UNA BISAGRA " == == == == ==
~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente  
Memoria Descriptiva y adjuntos planos, está destinado a  
garantizar la explotación y la propiedad exclusiva, en  
España y sus colonias, de una bisagra adaptable a las  
5 tapas de cajas, estuches, etc., y, en general a cualquier  
clase de batientes que jueguen en sentido vertical.

Una de las características principales que presenta



2

15

10

la bisagra de que tratamos es la de que es de especial y recomendada aplicación en estuches que tengan las paredes de poco espesor, en contraposición con el imprescindible asiento que precisan las bisagras y charuelas de dos piezas de fabricación corriente.

15

20

Otra ventaja es la de resultar completamente oculta, lo que es de gran utilidad para el acabado y decoración del estuche, de la solidez del cual depende la seguridad de aquella, a causa de estar embutida en los machihembrados laterales del testero posterior, de lo que resulta la imposibilidad de que deje de funcionar por rotura o deterioro. Son, por lo tanto, necesarias dos bisagras dispuestas en sentido contrario a ambos lados de la tapadera del estuche.

25

El material que se emplea es hoja de lata, hierro y, en general, cualquier clase de metal en plancha fina y su reducido tamaño así como su fácil fabricación a troquel son los motivos de que su precio de coste sea irrisorio en comparación con el que las bisagras corrientes alcanzan en el mercado.

30

Para mejor comprensión y solo a título de ejemplo, se adjunta un dibujo en el que, en la Fig. 1ª. se presenta la vista en perspectiva de un estuche con un corte que permite apreciar la colocación de la bisagra; en la Fig. 2ª, la sección vertical y vista en alzado de una bisagra, también montada; y en la Fig. 3ª, se muestra una bisagra en sus dos proyecciones de frontal y lateral.

35

Como se puede apreciar en los dibujos, nuestra bisagra está formada por una plaquita metálica, del tamaño que se desee, que lleva dispuestos en su eje longitudinal tres orificios equidistantes para el paso de los tornillos

40 que han de fijarla en el estuche. Dos de estos tornillos se clavan en la parte superior lateral del testero posterior de la caja, con lo que resulta sobresaliendo de su arista superior el trozo de bisagra correspondiente a un orificio que es en donde se fija el tornillo que sujeta lateralmente la tapa. Al acoplarse al testero posterior la ensambladura de la pared lateral correspondiente, la bisagra queda apresada entre las dos paredes, quedando así los tornillos imposibilitados de salirse de sus alojamientos mientras el estuche no se rompa, lo que proporciona unas grandes condiciones de durabilidad y asegura un perfecto funcionamiento de la tapa durante la vida de la caja o estuche.



55 Resulta tambien que, al troquelar la bisagra, se procura que queden los orificios con rebaba. Estas rebabas al acoplarse en la carne de la madera, por causa de la presión de los tornillos, dan más seguridad al conjunto e impiden cualquier clase de deslizamientos laterales al quedar la bisagra como soldada al lateral del testero de la caja y completamente rígida e inmóvil por ser el tornillo de la tapadera el que juega sobre su orificio correspondiente.

60 Esta bisagra es de especial aplicación en cajas y estuches de madera pero puede tambien utilizarse para cajas de cualquier otro material teniendo en cuenta su acabado, que debe ser más refinado. Indistintamente pueden emplearse tornillos o clavos para la fijación de la bisagra ya que la única condición que se precisa es que sean unos pasadores con cabeza. El empleo de unos u otros depende tan solo de la calidad del estuche y del capricho del fabricante, así como su tamaño deberá ser correspondiente

70 a las dimensiones y espesor de la tapa.

-o-o-o oOo o-o-o-



N O T A

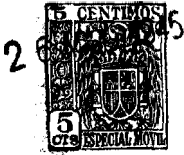
Por el Modelo de Utilidad a que se refiere la presente Memoria Descriptiva, se reivindica:

- 75 1º.- Una bisagra adaptable a cualquier clase de estuches de madera u otro material, especialmente si sus paredes son delgadas, caracterizada por estar constituida por una planchita metálica, de tamaño y espesor variables, en cuyo eje vertical van practicados tres orificios para el paso de los tornillos, pasadores o clavos que, por dos de ellos, la fijan en la parte superior de la estrecha pared lateral del testero posterior de la caja o estuche, con lo que resulta sobresaliendo de la arista superior el trozo de bisagra correspondiente a un orificio, en donde se ajusta el tornillo que sujeta lateralmente la tapa. En la arista opuesta de dicha tapa, va situada
- 80 otra bisagra similar, dispuesta de forma análoga y ambas quedan apresadas y ocultas entre el testero posterior y las dos paredes laterales de la caja al montarse ésta quedando así los tornillos imposibilitados de salirse de sus alojamientos.
- 85 2º.- La bisagra de la anterior reivindicación caracterizada porque, al acoplarse contra el testero posterior del estuche, queda completamente rígida e inmóvil actuando a modo de cojinete del tornillo fijado contra la tapa, que es el que gira sobre ella permitiendo la apertura o
- 90 cerrado de la caja o estuche. Y

3º.- " UNA BISAGRA "- de conformidad en un todo en

11579

- 5 -



lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria y gráficamente representado en las figuras del adjunto plano para su mejor comprensión.

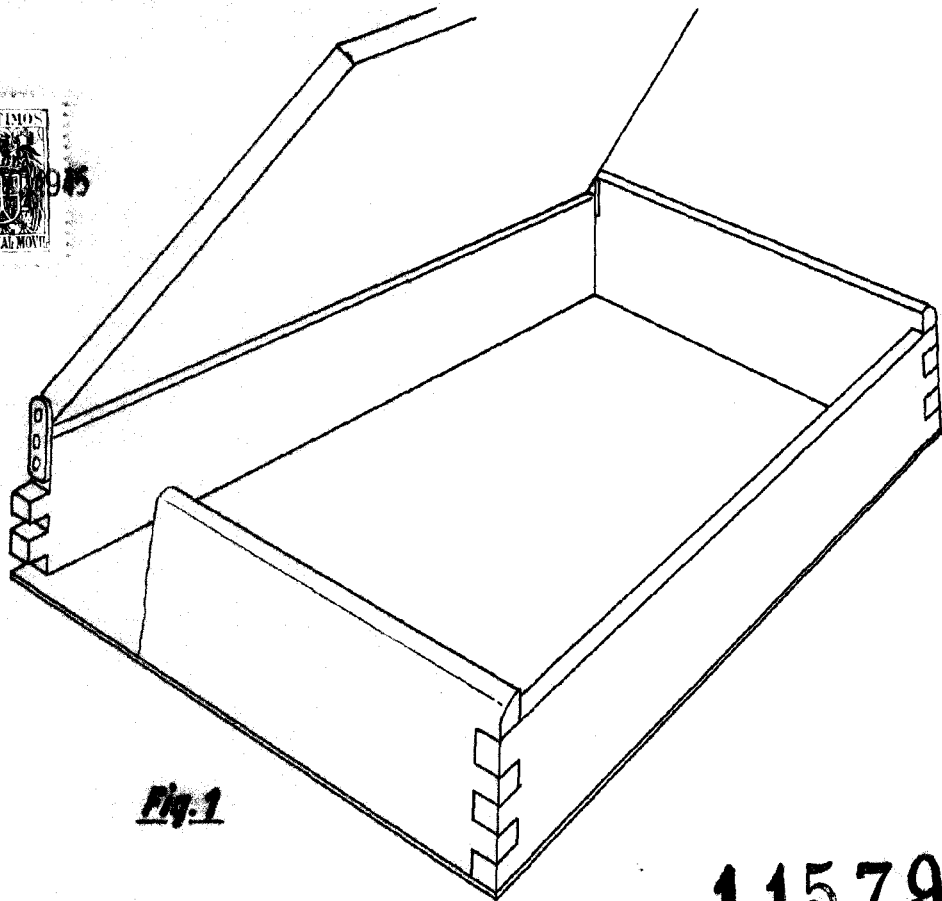
100

Esta Memoria consta de 100 líneas, escritas o mecanografiadas en CINCO hojas a doble espacio y por una sola cara.

Madrid, 26 de Mayo de 1945.

Por autorización del interesado.

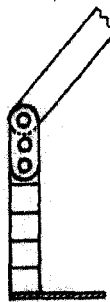
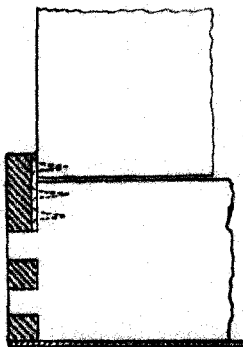
JOSE LOPEZ  
P. P.  
*Jose Lopez*



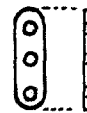
**Fig. 1**

**11579**

**Fig. 2**



**Fig. 3**



**Escala variable**  
**Madrid, 5 de Mayo de 1945**

**P.A.**