



11536

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña
a la solicitud de
un MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España,
a favor de
D. Luis Anaya Amorós, residente en Cieza (Murcia), Pca. de
hilados, etc.,
por
"CAPACHOS, FILTROS O CAPACHETAS PARA LA EXTRACCIÓN DE ACEITE".
Inventor: D. Luis Anaya Amorós, de nacionalidad española.



5 La invención a que se refiere la presente Memoria, constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial de fecha 26 de Julio de 1.929, texto refundido, publicado en 30 de Abril de 1.930.

10 Los capachos a que nos referimos se describen a base del dibujo que adjuntamos, que representa diversas formas de capachos confeccionados a base de un tejido de hilos perpendiculares entre sí, en sustitución de los que se hacían con hilos en sentido radial cruzados por hilos circulares o por cualquier otro procedimiento. Todos los modelos representados a título de ejemplo en el dibujo, tienen la característica esencial, que luego ha de reivindicarse, de que en ellos la trama y la urdiembre son perpendiculares, efectuándose el tejido en telares a mano o mecánicos. Los capachos podrán ser, tal como se representa en el dibujo, circulares o cuadrados y en ambos casos podrán estar provistos o no de un reborde en su periferia, y asimismo, sean cuadrados o circulares, podrán tener en su centro o no un orificio, quedando sujetos estos detalles a las conveniencias de cada explotación.

25 Por lo que antecede, y de lo que se representa en el adjunto dibujo, se deduce que se trata de producir filtros, capachos o capachetas, rectangulares ó circulares, con orificio central o sin él, formado por tejido de hilos de esparto que para su constitución sigan cualquier ligamento de los que se emplean en la confección de tejidos hechos en un telar mecánico o a mano.

30 Desde la antigüedad el procedimiento utilizado para la confección de los capachos de esparto que se emplean en la obtención del aceite de oliva, consistía en el cruzamiento del esparto crudo en hojas verdes o secas, sin maceración ni machacado alguno, en forma circular, dejando o no orificio central.

35 Recientemente se confeccionan los capachos con hilos de esparto que siguen dos direcciones, una que se dispone en el sentido de los radios del círculo a obtener, y otra que cruza éstos en sentido circular y forma el tejido pasando únicamente entre los nervios, desde el centro a la periferia, dejando orificios en el centro o no.

40 Tanto los capachos obtenidos por uno como por otro procedimiento, son muy gruesos y, no obstante la esponjosidad obtenida por algunos, resultan de mucho espesor.

45 Como en la fabricación del aceite de oliva, la misión del capacho no es otra que retener la masa para que a la presión no se desplace al ser oprimida, y filtrar el aceite que sale de la masa para obtenerlo con el mayor grado de limpieza posible, con los capachos obtenidos hasta el día la cantidad de esparto que entra en la prensa es muy grande y, por tanto, pequeña la cantidad de masa, con lo que la producción de aceite resulta escasa.

50 Los capachos, capachetas o, filtros, fabricados por el procedimiento a que se refiere la presente Memoria, son tan finos como se desea y la cantidad de esparto que entra en la prensa muy pequeña y, por tanto, muy grande la cantidad de masa, consiguiéndose una cantidad de aceite mucho más elevada.

55 Esto sólo sería una razón poderosísima en favor de los filtros, capachos o capachetas fabricados por el nuevo procedimiento a que nos referimos, pero existe otra también muy importante.

60 Los capachos construídos con el procedimiento actual,



70 disponiendo los hilos unos en forma de radio y otros cruzando en sentido circular, o cruzando los espartos enteros en igual forma, debido a esta manera de cruzarse los hilos y por su gran grosor, no resisten bien las altas presiones a que en la actualidad son sometidos, dando con ello lugar a una proporción muy elevada de roturas.

75 Mientras que los capachos, capachetas o filtros, formados por el procedimiento de hilos dispuestos en sentido perpendicular unos de otros, tal como son los tejidos hechos en telares, son capaces de resistir las altas presiones por igual en toda la superficie del tejido, lo que proporciona una gran economía de este material.

80 Por tanto, con los capachos, capachetas o filtros obtenidos de la forma expuesta, se puede obtener mayor cantidad de aceite, con un coste más reducido de fabricación.

85 El reborde que pueden tener o no los capachos referidos, puede estar, o bien formado por tejidos de la misma pieza, o por un trenzado independiente de cuerda o fibra de cualquier clase, pudiendo emplearse hilos de esparto o de cualquier otra fibra, todos de la misma clase o combinados.

90 Hecha la descripción que antecede, es preciso añadir que los detalles de realización de la idea expuesta, pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden, y se reivindica en la siguiente

N O T A

En resumen: el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

95 1ª.-Capachos, filtros o capachetas, para la extracción de aceite, caracterizados porque en su fabricación se utiliza el esparto o cualquier otra fibra de uno o varios hilos, torcidos o unidos como se desee, empleando telares a mano o mecánicos y haciendo un tejido de hilos perpendiculares entre sí, en sustitución de los que se hacían con hilos
100 en sentido radial cruzado por hilos circulares.

2ª.-Capachos, filtros o capachetas, según la reivindicación anterior, caracterizados porque se forman con el tejido expresado, se les da forma redonda o cuadrada, y en ambos casos pueden tener o no agujero central y reborde en la periferia.

105 3ª.-Capachos, filtros o capachetas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque los hilos de que se compone el tejido pueden tener cualquier grueso y clase de ligamento.

110 4ª.-Capachos, filtros o capachetas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizados porque el reborde puede estar, o bien formado por tejido de la misma pieza, o por un trenzado independiente de cuerda o fibra de cualquier clase, pudiendo emplearse hilos de esparto o de cualquier otra fibra, todos de la misma clase o combinados.

115 5ª.-Se reivindica, por último, como objeto sobre el que ha de recaer el MODELO DE UTILIDAD que se solicita, CAPACHOS, FILTROS O CAPACHETAS PARA LA EXTRACCIÓN DE ACEITE".

120 Todo conforme queda descrito en la presente Memoria, que consta de tres páginas escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 8 de Febrero de 1.945

ALFONSO UNGRIA

Alfonso Ungria

11536



FIG. 1.^a

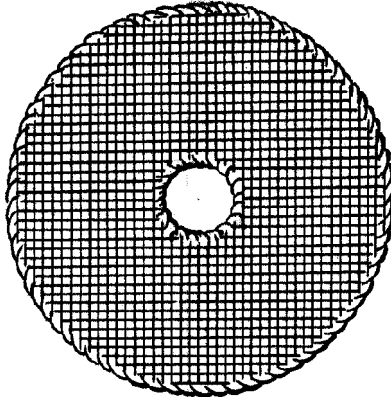


FIG. 2.^a

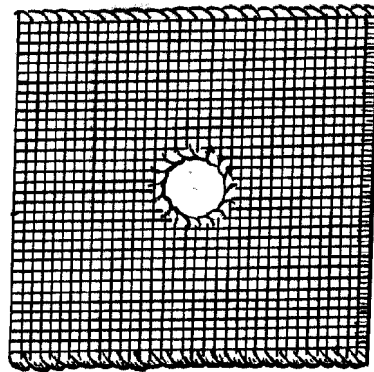


FIG. 3.^a

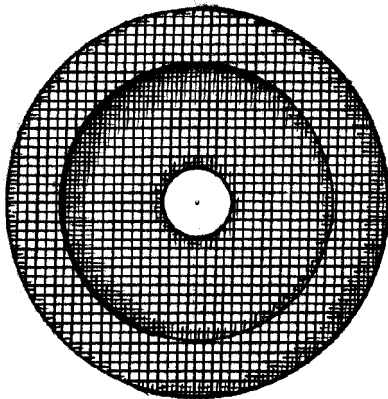
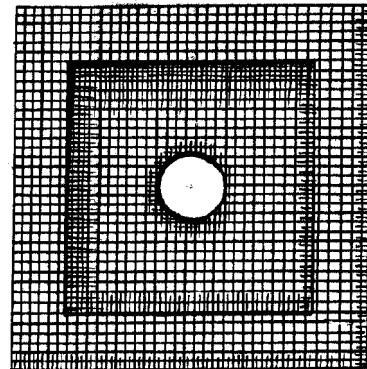


FIG. 4.^a



ESCALA VARIABLE

MADRID, 8 DE febrero DE 1945

ALFONSO UNGRÍA