

11297

11297

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UNA MAQUINA PERFECCIONADA PARA COSER CORREAS", a favor de los Sres. D. Manuel Diaz Lucas y D. José Robles Bou, de nacionalidad española, domiciliados en Hospitalet de Llobregat.

\*\*\*\*\*

MEMORIA DESCRIPTIVA

En las máquinas para coser correas con grapas Clippers conocidas hasta la fecha, se señalan algunos defectos derivados de la rudimentaria disposición del sistema articulado de palancas con que se provoca el cierre de las citadas grapas sobre los bordes de costura de las correas. En efecto, este sistema queda reducido a una, y a veces dos palancas de accionamiento

- cuyos brazos pasivos actúan directamente sobre la palanca móvil de unas mordazas fijadas por su otro brazo a una placa o mesa. Resulta de ello que el esfuerzo que debe efectuarse es muy intenso y brusco; frecuentemente se rompen estas palancas. Pero ocurre además que la disposición de la palanca móvil de las mordazas no asegura el cierre completo de las grapas Clippers; solamente quedan estas grapas apuntadas sobre las correas; precisa que luego, con un martillo, se repase y afirme su anclaje uniforme.
- 10.
- 15.

- Los recurrentes han ideado y puesto en ejecución práctica una máquina perfeccionada para coser correas con grapas Clippers, que resuelve estos inconvenientes, y que por ser nueva y de su propia invención, los recurrentes solicitan que se les garantice en su propiedad y explotación exclusiva, mediante el registro por Modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva.
- 20.
- 25.

En todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique su esencia, la máquina que nos ocupa será perfectamente variable a los efectos del registro que se solicita.

- Por ello, sólo podemos dar un carácter de puro ejemplo a los dibujos que para la descripción de esta máquina, se adjuntan al presente escrito.
- 30.

- En ellos en la figura I se representa el conjunto de la máquina, y en las restantes de la II a la VIII el detalle de sus principales piezas. En la VI se da una idea mas precisa del cierre de las mordazas.
- 35.

En todas estas figuras -1- es una resistente banda que se fija por tornillo pasados por -2- sobre una

sólida mesa de trabajo. En dicha bancada -1- cabe distinguir además de -2- una plataforma plana delantera sobre la que se fijará por -3- la placa rectangular -5- que sostiene al elemento de guía -6- de las grapas; la cola posterior y dos firmes apoyos salientes y laterales -4- que sostienen a los ejes -7- y -12- de giro y apoyo para la palanca -9-8- de accionamiento y para el brazo móvil -11-18- de las mordazas que cierran a las grapas. De hecho tales mordazas quedan formadas por dicho brazo -11-18- y por la placa -5-.

El elemento -6- sirve de guía para la correcta situación de las grapas que como es sabido se reciben abiertas y ensartadas en una tirilla de cartón o papel recio; consiste en una especie de prisma cuya sección recta es un sector circular; este prisma queda apoyado por una de sus caras laterales sobre la placa -5-, a la que se fija por los tornillos -21-; presenta la otra cara, o sea la que queda al exterior dentada con una fresa formando una serie de dientes -24-. Los espacios -23- entre dientes sirven de asiento y apoyo a las grapas por su dobléz dorsal.

La palanca de accionamiento -9-8- es angular, presenta un largo brazo -9- de acción, en tanto que el pasivo representado por la distancia -17-7- es muy reducido. La esencia radica en que los puntos de aplicación del brazo pasivo -7-17- están representados por uno, dos o mas rodillos -10- que pueden girar libremente alrededor de su eje -17-. Por lo tanto la presión que con ellos se ejerce sobre el brazo -18-11- de las mordazas, es muy eficaz, por la desproporción -7-9- y -7-17-, pero

muy suave por los rodillos -10-.

El brazo -18-11- de las mordazas gira alrededor del  
70. eje -12- oculto en la cavidad -13- previstas en -1- y  
colocada entre -4- paralelamente al eje de -6-. La mor-  
daza -18-11- presenta en su parte útil un plano -25- li-  
geramente inclinado hacia adelante para asegurar el per-  
fecto cierre de las puntas de las grapas. Por su parte  
75. pasiva, o sea por donde recibe la presión de los rodi-  
llos -10-, la propia mordaza presenta una superficie  
curvada formando una especie de cresta anterior -20-  
con lo que naturalmente al presionar a -9- según -26-  
los rodillos -10- girarán según -27- presionando según  
80. -28-28- a la mordaza -11- y con aquella cresta se ase-  
gura que precisamente, al final de recorrido, se cie-  
rran mejor las mordazas.

Para coser una correa se sitúan las grapas abier-  
tas, apoyadas y guiadas por su dorso entre los dientes  
85. -24- de -6-, se fijan pasando el pasador por el eje de  
orificios -22-; se colocan superpuestas y coincidentes  
las dos ramas de la correa según indica la flecha -29-.  
Se presiona la palanca -9- según -26-, se retira el pa-  
sador y se retira la correa que presenta sus dos costu-  
ras con las grapas ya enclavadas correctamente.  
90.

El retroceso de la mordaza móvil -11- se asegura  
por la reacción del resorte -14- que actúa sobre el pla-  
no -19- previsto en tal mordaza en forma que en su posi-  
ción abierta o normal queda plano, y en su posición ce-  
rrada queda fuertemente inclinado hacia adelante obli-  
95. gando a la junta del resorte.

Los ejes de giro -7-12- pueden resolverse median-

11297

te simples tornillos templados y cementados en sus extremos axiales.

100.

N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

105. 1.- Una máquina perfeccionada para coser correas, caracterizada por el hecho de que el sistema articulado de palancas con que se provoca el cierre de las grapas o Clippers, queda constituido por una fuerte palanca angular de primer grado, cuyo brazo pasivo, actua a través de uno, dos o más rodillos de apoyo y rodadura sobre el brazo móvil de las mordazas de cierre, desliziándose sobre la superficie superior de este último.

110.

2.- La propia máquina de la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que el brazo móvil de las mordazas presente en su superficie superior de apoyo para la rodadura de los rodillos, una cresta saliente

115.

que asegura el absoluto cierre de las mordazas al final de su carrera. Asimismo, que presente como superficie útil de cierre, en su parte inferior, un plano ligeramente inclinado hacia adelante. También el hecho, de que el eje de giro de este brazo queda por debajo del plano de apoyo de las correas a coser. Y finalmente, que la regresión a la posición abierta de las mordazas se asegure por la reacción de un resorte fijo a la bancada que soporta sobre un plano previsto en la mordaza, que al cerrarse ésta, tensa al resorte.

120.

125.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren con la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cual objeto es:

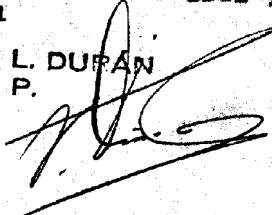
3.- "UNA MAQUINA PERFECCIONADA PARA COSER CORREAS".

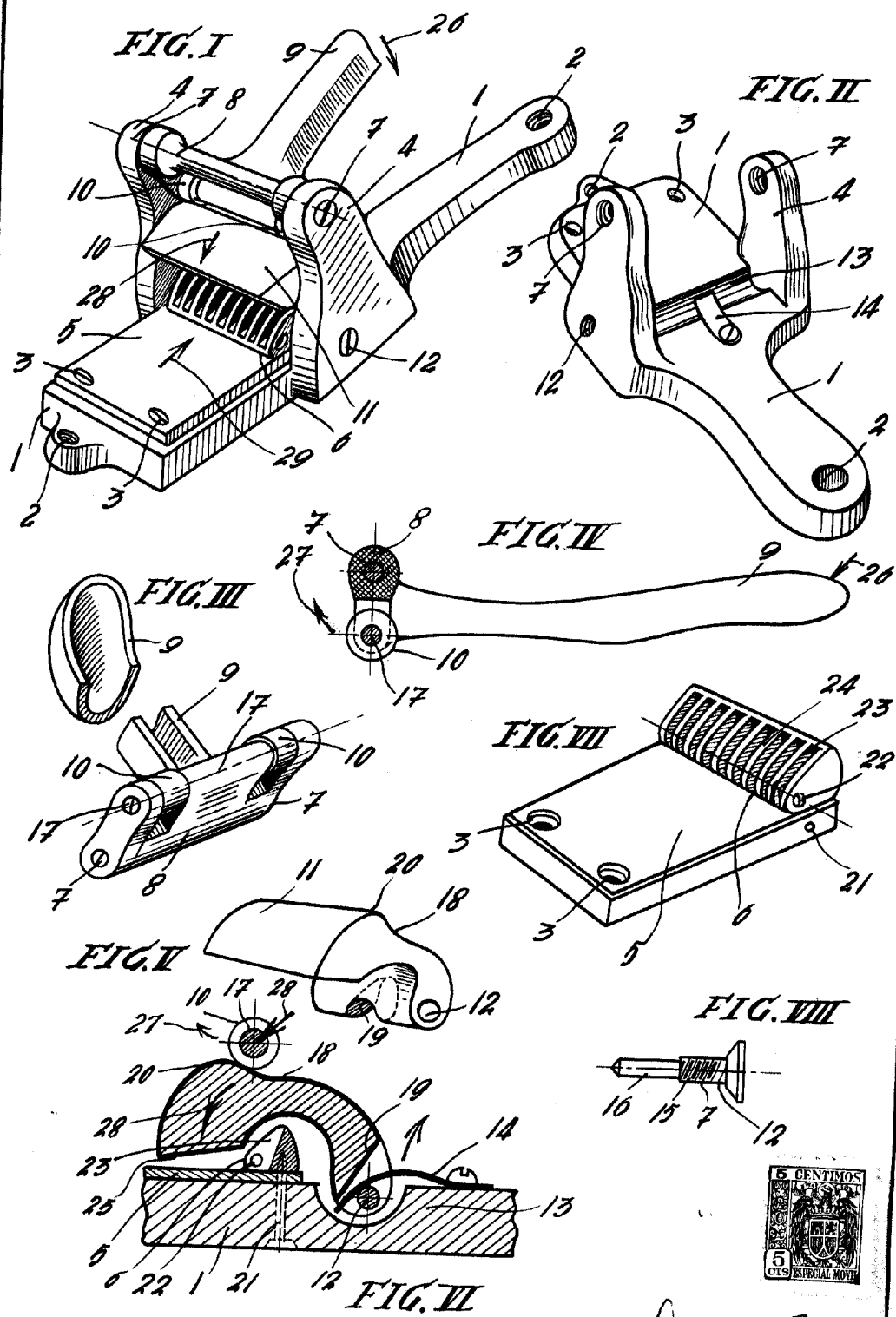
Consta la presente memoria de seis hojas foliadas,  
130. mecanografiadas por una sola cara y del dibujo unido a  
la misma.

Barcelona veinte de febrero de mil novecientos cua-  
renta y cinco.

P. A. de los Sres. D. Manuel Diaz Lucas y  
D. José Robles Bon

L. DUFAN  
P. P.





Barcelona 20 febrero de 1945

F. L. DUFAN  
P. P.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "F. L. DUFAN".

Escala variable