



de la caja la construcción interior sólo es posible cuando se han vuel-
to a desoldar de antemano las piezas modeladas de chapa. Pero esta ope-
ración es complicada y lleva mucho tiempo y además al ejecutarla hay
que tener sumo cuidado para que el borde de la membrana no sufra de -
5 teriores por el calor del soldador.

Según el presente invento que suprime estos inconvenientes, en
la cara interior de la pared de la caja opuesta al punto de empalme
del tubo de salida del gas se fija y dispone un fuerte muelle laminar
o similar provisto de una ranura u orificio, y en la cara de la caja
10 de medida vuelta al orificio de la caja se dispone también y fija de
tal modo un gorrón o soporte adaptado a la ranura u orificio del mue-
lle laminar, que al meter la construcción interior en la caja se ten-
sa el resorte por el gorrón o soporte que lo expulsa de su posición
hasta que (en el momento en que la construcción interior adopta la po-
15 sición prescrita), el gorrón o soporte se encuentra exactamente por
delante de la ranura u orificio del resorte y éste vuelve a la posi-
ción relajada, en la que retiene fuertemente al soporte o gorrón y
de este modo excluye toda alteración de la posición de la construc-
ción interior en la misma caja del contador aún con fuertes sacudidas.

20 La extracción de la construcción interior se facilita entonces
gracias a que después de soltar la unión de brida existente en el tu-
bo de salida del gas, se tensa con la mano el muelle o resorte, hasta
que el gorrón o soporte se encuentre fuera de su ranura u orificio.

En el ejemplo de ejecución del invento ilustrado en el dibujo
25 se designa por -1- la caja del contador, por -2- la construcción in-
terior, por -3- el tubo de salida del gas, por -4- el racor de la bri-
da sobre el orificio de salida -5- de la caja, por -6- un resorte la-
minar -7- provisto de una ranura, por -8- un soporte que se suelda
en la cara -8- de la caja de medida vuelta al orificio de la caja del
30 contador, o se remacha o suelda y se provee de refuerzos -9-, y cuyo
extremo libre se adapta en la ranura del resorte.



N O T A

El presente Modelo, consta de las siguientes reivindicaciones:

5 1. - Contador de gas de corredera con construcción interior des -
montable de la caja como un todo, caracterizado porque en la cara in -
terior de la pared de la caja opuesta al punto de empalme del tubo de
10 salida del gas, se fija un fuerte resorte laminar o similar provisto
de una ranura u orificio, y en la superficie de la caja medidora vuel -
ta al orificio de la caja del contador se fija y dispone de tal modo
un gorrón o soporte adaptado a la ranura u orificio del resorte, que
15 al encajar o meter la construcción interior en la caja se tensa el re -
sorte por el gorrón o soporte que lo expulsa de su posición, hasta que
dicho gorrón o soporte se encuentra exactamente por delante de la ra -
nura u orificio del resorte y este retrocede a la posición relajada
en la que sujeta al soporte o gorrón y de este modo estabiliza la po -
sición de la construcción interior en la caja del contador.

2. - Contador de gas -

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y
planos que se acompañan, la cual consta de tres hojas, foliadas y es -
critas por una sola cara.

Madrid, a 27 DIC. 1944

