

10943

M O D E L O D E U T I L I D A D

por "MOLDE CORTADOR GIRATORIO PARA CORTAR, SEGUN FORMA, LA MASA PARA LA FABRICACION DE PASTAS SECAS Y ANALOGAS", a favor de los señores Don Juan MUR LENCERREC y Don Francisco FARRE ROSELLA, de nacionalidad española, residentes en Barcelona, calles de Comercio nº 23 y Menéndez Pelayo nº 188, respectivamente.-----

-----\*\*\*\*\*-----

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

5 En la fabricación de pastas secas, una vez preparada la masa y extendida ésta con el rodillo sobre el marmol ó superficie plana que haga sus veces, formando una capa de un grueso uniforme determinado, se cortan porciones de la misma mediante moldes cortadores de la configuración deseada, quedando la porción cortada, en la parte interior del propio molde, del que se retira para su cocción; pero este sistema de fabricación es lento y engorroso, el propio tiempo que da lugar a la formación de desperdicios cuyo

10 aprovechamiento exige un nuevo amasado de la pasta para la formación de una nueva capa ó hoja a cortar.

Para subsanar estos inconvenientes, el recurrente, ha ideado un molde cortador, giratorio, con el que, a la vez, se cortan diversas porciones de pasta de forma distinta, pero de  
15 manera que se complementan mutuamente, no dejando así residuo alguno de pasta para su ulterior aprovechamiento. Al propio tiempo, como queda establecido el referido molde a modo de cilindro giratorio, basta hacerlo correr, girando, sobre la pasta amasada, para que se corten rápidamente un gran número de  
20 tales porciones.

En los dibujos de la hoja adjunta, se representa el dispositivo que se preconiza.

Comprende dicho dispositivo, el molde cortador 1, arrollado sobre si mismo, en forma que su filo en toda su extensión,  
25 establece contacto con una superficie cilíndrica que rodea el propio molde de manera que, al girar aquel sobre una superficie plana, todos los puntos del referido filo establecen contacto con la misma a cada vuelta completa del molde.

El molde cortador 1, queda montado por dos extremos opuestos según ejes coaxiales 3, a un armazón en forma de puente  
30 2, que vá provisto de un mango o empuñadura 4, por el que se toma con la mano.

En 5, se dibuja la forma como queda cortada la hoja de pasta amasada a cada vuelta del molde cortador con las diferentes porciones que determina, cuyo contorno está estudiado de manera que encajan entre si en forma que no se produce desperdicio alguno de la misma.  
35

Como se comprenderá, la forma de las porciones cortadas será variable, como lo será su tamaño, así como el número de  
40 las mismas que se obtengan a cada vuelta del molde, que dependerá del diámetro ideal del cilindro en que quede inscri-

10943

to.

Variará también cuanto se refiera a la estructura, construcción y materiales del sustentáculo del molde, y en general en cuanto no altere, cambie ó modifique la esencialidad del objeto del Modelo de Utilidad descrito.

- N O T A -

Se REIVINDICA como objeto de este MODELO DE UTILIDAD:

1º Molde cortador giratorio para cortar, según forma, la masa para la fabricación de pastas secas y análogas, que en su esencialidad, está constituido por un molde cortador de pasta arrollado sobre si mismo en forma que, la totalidad del filo que presenta, queda en contacto con una superficie cilíndrica ideal en que queda inscrito o alojado dicho molde.

2º El propio molde giratorio, que vá montado según dos puntos opuestos establecidos coaxialmente a un soporte, a modo de puente, provisto de un mango ó empuñadura por el que se toma con la mano, y maniobra.

3º "MOLDE CORTADOR GIRATORIO PARA CORTAR, SEGUN FORMA, LA MASA PARA LA FABRICACION DE PASTAS SECAS Y ANALOGAS".

Barcelona 7 de Diciembre de 1944.

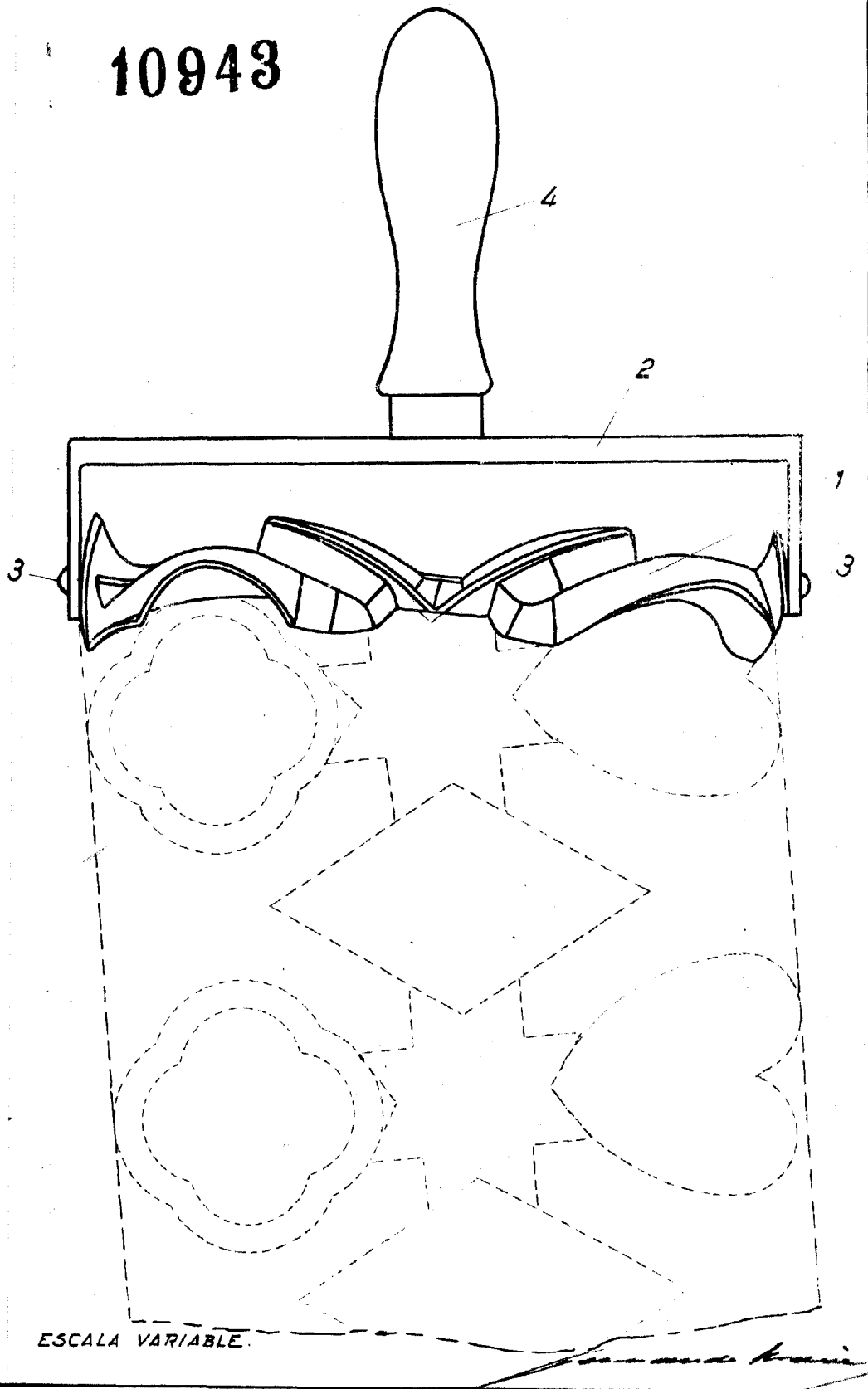
Juan LUIS MENCERREG

Francisco MARRE ROSELLÓ

p. u.

*Francisco Marre Rosello*

10943



ESCALA VARIABLE.

*Juan Mur Mencerreg*