

10857

10857

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita en España a favor de la  
razón social AISOONDEL S. A., establecida en Barce-  
lona, Rambla de Cataluña nº 10, 3ª 1ª

P O R

"NUEVO QUELGAHOPAS".

\*.\*.\*.\*

MEMORIA DESCRIPTIVA

8. Actualmente se fabrican los cuelgerropas o perchas de muy diversas formas, pero en todos los casos están constituidos principalmente por dos partes denominadas vulgarmente con los nombres de cuelgasombroses y cuelgarropas propiamente dicho, estando en todos los casos destinados al primer uso la parte superior, que suale ser larga, y al segundo la parte inferior de menor longitud que la superior.

10. Estos objetos se fabrican generalmente con diversos metales, o maderas, pero en ambos casos poseen muchos inconvenientes de los cuales enumeraremos solamente los más importantes por tratarse de un objeto de gran uso y por ello, de todos conocidos.

15. Los fabricados en metal se realizan siempre por fundición, adornándose en forma caprichosa y presentándose al mercado bien pulidos, pintados o esmaltados; en todos los casos, y por tratarse de un objeto destinado a colocar prendas de uso personal se hace necesaria una completa limpieza, la cual ha de efectuarse con bastante frecuencia aien  
20. do este obstaculizado por las dificultades que siempre presenta, debido a la forma característica de los mismos, con recodos, curvas muy pronunciadas, ángulos vivos, etc por lo cual no reúnen las condiciones de higiene que fuera de desear.

25.

Si se realizan en madera, bien barnizada o esmaltada, resultan de más difícil limpieza que los metálicos, porque el barniz o esmalte empleado pierde su brillo por la acción de los líquidos de limpieza dando lugar a que sean más antihigiénicos que los realizados en metal.

30.

En todos los casos resultan de muy elevado precio debido a que si son metálicos, el perfecto acabado y pulimentado presenta ciertas dificultades, y si son realizados en madera, es necesario esmaltarlos o barnizarlos y también presentan grandes dificultades por la forma características que adoptan.

35.

Debido a que todos los objetos fabricados con resinas sintéticas resultan de mucho menor costo tanto en lo que se refiere al valor intrínseco como a los gastos que ocasiona la fabricación, el acabado pulimentado, etc., se han hecho infinidad de pruebas para realizar estos objetos partiendo de esta materia prima, ya que una de sus innumerables ventajas es la de ofrecer enorme facilidad para su limpieza, así como la conservación de su buen aspecto, ya que los objetos fabricados con ella son prácticamente intocables por casi todos los ácidos así como por los agentes atmosféricos.

40.

45.

50.

Esta realización se ha llevado a efecto hasta ahora creando unos cuelgarropas de gran espesor con objeto de comunicarle la resistencia metálica necesaria para el fin a que se destinan, pero el resultado no fué satisfactorio, como consecuencia de que durante el periodo de enfriamiento, se producen diferencias en el enfriamiento de la masa, for-

55. mándose en el interior o exterior de la pieza acabada, grietas que la comunican un estado de fragilidad no común en esta clase de materiales, y por tanto resultaban invisibles la mayoría de los objetos producidos, aumentándose el precio del producto manufacturado considerablemente.

60. Con objeto de subsanar estos inconvenientes, se pensó en dotar a estos cuelgarropas de un alma metálica que supliera la falta de resistencia que como consecuencia del estado de fragilidad adquirían los objetos así fabricados, pero debido a que existe gran diferencia entre los coeficientes de dilatación del alma metálica y de las resinas que se recubrían, así como también existe una considerable 65. diferencia entre la conductibilidad hermética de ambos materiales, se creaban en la masa de la resina artificial unas grietas que comunicaban un aspecto desagradable a la pieza acabada.

70. Con objeto de subsanar todos estos inconvenientes y proporcionar un nuevo cuelgarropas realizado en resinas sintéticas, el cual no solamente cumple perfectamente a las condiciones de resistencia necesarias para el fin 75. a que se ha de utilizar, sino que constituye realmente un elemento decorativo fácil de limpiar, posible de realizar en el tono de colores que se desée, el recurrente ha ideado el nuevo cuelgarropas a que se contrae el presente Modelo de Utilidad que está caracterizado principalmente, por un perfil especial que al mismo tiempo que facilita el homogéneo enfriamiento de la totalidad de la masa, propor-

80. cione una forma mecánica de gran resistencia, por lo cual cumple perfectamente su misión específica.

85. Para conseguir este perfil se realizará el cuelgarropa de referencia con una hendidura en sentido longitudinal tanto en la parte correspondiente al cuelgascobre como la correspondiente al cuelgarropes propiamente dicho, extendiendo ambas partes terminadas en una forma semi-esférica o sencillamente en superficies curvas, y vueltas de tal modo que impida en todos los casos ofrecer aristas o vértices en las partes que han de tener contacto con la prenda que se cuelgue.

90. Para la fijación de este nuevo cuelgarropes en la pared se dispondrá en la unión de las partes descritas anteriormente, de un ensanchamiento de éstas de forma semi-esférica, en cuyo centro tendrá practicado, con evellanamiento en la parte correspondiente, un orificio destinado a alojar el tornillo de fijación, quedando asegurado el perfecto equilibrio debido a que en la parte inferior se cargará siempre la prenda de mayor peso.

100. Como se indicó con anterioridad, este objeto podrá ser realizado en muy diversas gamas de tonos y colores, ya que esta propiedad la poseen las resinas sintéticas presentando en todo momento un buen aspecto de brillo y color inalterable a la acción de todos los ácidos y agentes atmosféricos, por lo cual la limpieza o desinfección en su caso, se podrá efectuar con cualquier líquido o ácido apropiado y tan solo con pasar ligeramente un paño húmedo.

105

con el desinfectante.

110. Con objeto de facilitar la comprensión del modelo de Utilidad que se describe, se acompaña a la presente memoria descriptiva, un plano en el que solamente a título de ejemplo no limitativo se presenta un caso práctico de realización, estando indicado en la Figura 1ª una sección transversal del nuevo cuelgarropas, en la que se aprecia perfectamente los detalles y características descritos, siendo presentados por:
115. 1.- Ensanchamiento de la parte de unión de sus brazos que sirven a su vez como núcleo de fijación del conjunto en la pared.
- 2.- Nervio del cuelgasombreros.
120. 3.- Aletas que no solamente facilitan el homogéneo enfriamiento sino que comunican al conjunto de la parte cuelgasombreros la forma de U de alta resistencia mecánica.
- 4.- Parte vuelta que con -8- constituye las superficies curvas destinadas a soportar directamente al sombrero o prenda de cabeza.
125. 5.- Es el nervio o parte central del cuelgarropas propiamente dicho, terminado en la parte vuelta.
- 6.- Constituyendo así superficie curva, siendo -7- las aletas o partes laterales que comunican al igual que en el caso anterior la forma característica de U de gran resistencia mecánica.
130. 9.- Es la prolongación del ensanchamiento central en donde está practicado el orificio -10- avellanado.

138. En la Figura 2ª se presenta una vista de frente del mismo objeto, en la cual los números indican las mismas partes que en la figura 1ª.

140. En el objeto que se describe, será susceptible de introducir todas aquellas modificaciones, tanto en lo que se refiere a su forma o dimensiones, que la práctica y la experiencia pudieran aconsejar, pero sin que por ello se cambie, altere o modifique la idea fundamental del presente Modelo de Utilidad.

#### N O T A

145. Se declaren de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio español, sus colonias, dominios y protectorado las siguientes

#### REIVINDICACIONES

150. 1ª.- "NUEVO SUELGAARROPAS", caracterizado porque con objeto de otorgarle la resistencia debida a aquellas partes que así lo requieran está provisto de unas hendiduras longitudinales que le comunican un perfil de alta resistencia mecánica.

155. 2ª.- El mismo objeto se caracteriza porque las extremidades, tanto en el cuelga-sombreros como en el cuel garropas estarán vueltos cerrando la hendidura a que se refiere la reivindicación anterior y presentando por su

exterior forma esférica o de superficie curva.

160.

3<sup>a</sup>.- El mismo objeto es caracterizado porque la unión del cuelgarropas y cuelgasombrosos se consigue mediante una superficie de ensanchamiento en forma esférica presentando todo el conjunto continuidad total de superficies curvas.

165.

4<sup>a</sup>.- Este nuevo cuelgarropas es caracterizado también porque para su fijación en la pared, tendrá practicado en el centro del ensanchamiento de unión e que se refiere la reivindicación anterior, un orificio avellanado, destinado a alojar el tornillo de fijación, estando situado este orificio de tal forma que en todo momento asegure el perfecto equilibrio y por lo tanto estabilidad del cuelgarropas.

170.

5<sup>a</sup>.- "NUEVO CUELGAHOPAS".

Tal y como se describe en la presente memoria descriptiva que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y un plano que la ilustra.

175.

Madrid, 1 de Diciembre de 1.944

*G. González Saco*

10857

Fig. 1

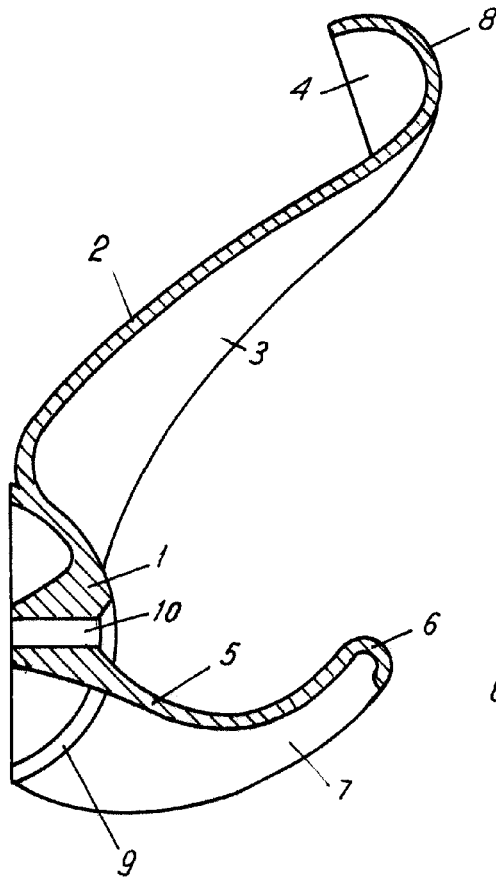
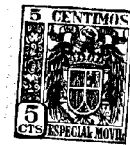
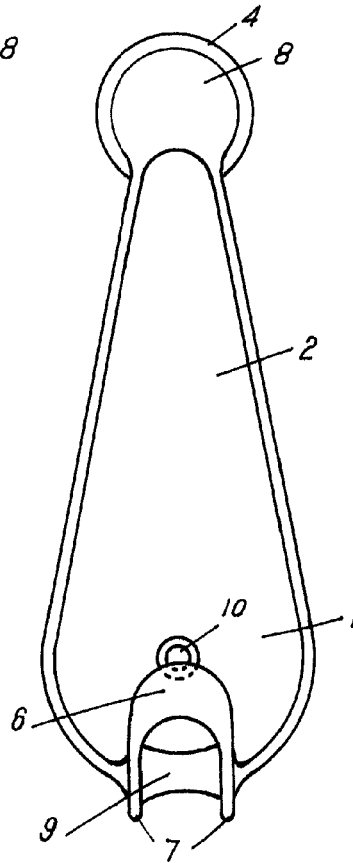


Fig. 2



BOGOTÁ, 1 de Agosto de 1944

*E. González*

Escala variable.